

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hss-m2-100mm-8tpi-2sz-sch04b01104-schmith-p-58485.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 100mm 8TPI 2sz SCH04B01104 SCHMITH

Cena brutto	10,55 zł
Cena netto	8,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01104
Kod producenta	SCH04B01104
Kod EAN	5902004754390
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 100mm 8TPI typ T127D - SCHMITH SCH04B01104

Brzeszczoty wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczone do precyzyjnego cięcia materiałów z możliwością wykonywania skomplikowanych konturów o małych promieniach krzywizn. Wąska konstrukcja umożliwia manewrowanie w trudnodostępnych miejscach.

Materiał HSS M2

Długość 100 mm

Uzębienie 8 TPI

Typ mocowania T127D

Charakterystyka techniczna

Stal HSS M2

Stal szybko tnąca molibdenowa zapewnia zwiększoną odporność na ścieranie i temperaturę. Brzeszczoty z HSS zachowują ostrość dłużej niż standardowe HCS, co przekłada się na większą liczbę cięć przed wymianą.

Uzębienie 8 TPI

8 zębów na cal (Teeth Per Inch) to gęstość uzębienia zapewniająca równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Odpowiednie dla materiałów o grubości 3-10 mm.

Wąska konstrukcja

Zmniejszona szerokość brzeszczotu umożliwia wycinanie okrągłych konturów o promieniach od kilku milimetrów. Cienkie ostrze redukuje opór materiału podczas prowadzenia krzywoliniowego.

Typ T127D

Mocowanie typu T (T-shank) to standard kompatybilny z większością współczesnych wyrzynarek. Szybka wymiana bez użycia narzędzi, stabilne trzymanie podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01104
Typ brzeszczotu	T127D
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca molibdenowa)
Długość całkowita	100 mm
Gęstość uzębienia	8 TPI (zębów na cal)
Konstrukcja	Wąska, cienka
Typ mocowania	T-shank (uniwersalne)
Zawartość opakowania	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Cięcie stali niestopowej o grubości do 6 mm
- Wycinanie detali z blach stalowych
- Precyzyjne konturowanie w metalach kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Wykonywanie otworów o nieregularnych kształtach w profilach metalowych
- Cięcie rur cienkościennych i kształtowników
- Prace modelarskie wymagające małych promieni krzywizn
- Obróbka elementów w przemyśle metalowym i warsztatach

Sprawdzanie kompatybilności

Mocowanie typu T pasuje do wyrzynarek z zaciskiem szybkowymiennym bez klucza. Przed zakupem sprawdź instrukcję wyrzynarki – jeśli obsługuje brzeszczoty z chwytem T-shank lub T127D, produkt będzie kompatybilny. Większość modeli Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów od lat 2000+ wykorzystuje ten standard.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia upewnij się, że brzeszczot jest stabilnie zamocowany w zacisku wyrzynarki. Podczas pracy stosuj odpowiednią prędkość obrotową – dla stali zaleca się niższe obroty (500-1500 SPM) z funkcją wahadła wyłączoną lub na minimalnym poziomie.

Regularnie kontroluj stan uzębienia. Tępe zęby powodują przegrzewanie materiału i zwiększone wibracje. Stal HSS M2 wytrzymuje wyższe temperatury niż HCS, ale nadmierne tarcie skraca żywotność ostrza. Podczas cięcia grubszych materiałów stosuj środki chłodząco-smarujące.

Po zakończeniu pracy oczyść brzeszczot z wiórów i pyłu metalowego. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Zużyte brzeszczoty należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wyrzynarką warto rozważyć: brzeszczoty o różnej gęstości uzębienia (5 TPI dla szybszego cięcia grubszych materiałów, 10-12 TPI dla precyzyjniejszego wykończenia), brzeszczoty bimetalowe do intensywnej eksploatacji, oraz zestawy mieszane zawierające brzeszczoty do różnych materiałów (drewno, metal, plastik).

...