

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hss-m2-132mm-21tpi-2s-sch04b01103-schmith-p-58484.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 132mm 21TPI 2s SCH04B01103 SCHMITH

Cena brutto	13,74 zł
Cena netto	11,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01103
Kod producenta	SCH04B01103
Kod EAN	5902004754383
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 132mm 21TPI 2szt. SCH04B01103 SCHMITH

Brzeszczoty typ T318A wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczone do precyzyjnego cięcia krzywoliniowego w metalach. Wąska konstrukcja umożliwia wycinanie konturów o małych promieniach.

Materiał ostrza HSS M2

Typ mocowania T318A

Długość 132 mm

Uzębienie 21 TPI

Charakterystyka techniczna

Stal HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2 zawiera dodatki molibdenu, co zwiększa twardość i odporność na ścieranie. Brzeszczoty zachowują ostrość dłużej niż standardowe ostrza HCS, co przekłada się na większą liczbę cięć przed koniecznością wymiany.

Uzębienie 21 TPI

21 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) oznacza drobne uzębienie z rozstawem około 1,2 mm. Zapewnia gładkie cięcie w cienkich blachach i profilach stalowych o grubości do 3 mm, minimalizując ryzyko wyrywania materiału.

Typ T318A

Oznaczenie T318A wskazuje na wąski brzeszczot (szerokość około 2 mm) z mocowaniem typu T (chwyt typu Bosch). Wąska konstrukcja umożliwia wycinanie łuków o promieniu od 15 mm oraz wykonywanie skomplikowanych konturów.

Długość 132 mm

Długość robocza 132 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do 50 mm. Standardowa długość kompatybilna z większością wyrzynarek przyjmujących mocowanie typu T.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04B01103
Producent	SCHMITH
Typ brzeszczotu	T318A
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	132 mm
Uzębienie	21 TPI (zębów na cal)
Typ mocowania	T (chwyt uniwersalny)
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Przeznaczenie	Metale kolorowe i stal

Zastosowanie

- Cięcie blachy stalowej o grubości 1-3 mm
- Wycinanie konturów w profilach aluminiowych
- Precyzyjne cięcie rur miedzianych i mosiężnych
- Wykonywanie otworów technicznych w płytach metalowych
- Cięcie kształtowników stalowych o małych przekrojach
- Wycinanie szablonów z blachy ocynkowanej
- Obróbka elementów stalowych w modelarstwie

Kompatybilność

Brzeszczoty typu T pasują do wyrzynarek marek: Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Hitachi, AEG, Black+Decker, Skil, Ryobi oraz innych

modeli przyjmujących mocowanie uniwersalne T. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w instrukcji wyrzynarki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metali wyrzynarką należy stosować niskie obroty (500-1500 obr/min) oraz niewielki posuw, co zapobiega przegrzewaniu ostrza. Zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego lub oleju maszynowego w przypadku cięcia stali, co wydłuża żywotność brzeszczotu i poprawia jakość cięcia.

Brzeszczoty HSS M2 wymagają regularnego czyszczenia z wiórów metalowych. Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości materiału szczotką drucianą. Ostrza należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią, która może powodować korozję.

Wymiana brzeszczotu jest konieczna, gdy zauważalne jest tępienie zębów, zwiększony opór podczas cięcia lub nieregularne prowadzenie ostrza. Zużyte brzeszczoty mogą powodować przegrzewanie się wyrzynarki oraz pogorszenie jakości krawędzi cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami HSS zaleca się stosowanie płynów chłodząco-smarujących do metali, szczotek drucianowych do czyszczenia ostrzy oraz imadeł lub zacisków mocujących materiał podczas cięcia.
