

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hss-m2-75mm-21tpi-2sz-sch04b01102-schmith-p-58483.html>



## Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 75mm 21TPI 2sz SCH04B01102 SCHMITH

Cena brutto	<b>9,42 zł</b>
Cena netto	<b>7,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04B01102</b>
Kod producenta	<b>SCH04B01102</b>
Kod EAN	<b>5902004754376</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 75mm 21TPI typ T118A SCHMITH

Brzeszczoty HSS M2 typ T118A przeznaczone do precyzyjnego cięcia krzywoliniowego w metalach. Wąska konstrukcja umożliwia wykonywanie skomplikowanych konturów o małych promieniach skrętu.

Materiał ostrza HSS M2

Długość całkowita 75 mm

Uzębienie 21 TPI

Typ chwytowy T (wpust)

### Charakterystyka techniczna

#### Stal szybko tnąca HSS M2

Ostrze wykonane ze stali szybko tnącej M2 (molibden-wolfram) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do standardowych brzeszczotów HCS. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnącej nawet przy długotrwałej pracy w metalach, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

## Uzębienie 21 TPI

Gęstość 21 zębów na cal (Teeth Per Inch) zapewnia gładkie cięcie w materiałach o grubości 1-3 mm. Większa liczba zębów oznacza mniejsze posuw na ząb, co redukuje ryzyko wyrwania materiału i zapewnia czystszy krawędź cięcia w cienkich blachach stalowych i metalach nieżelaznych.

## Wąska konstrukcja ostrza

Zmniejszona szerokość brzeszczotu typ T118A umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o małych promieniach skrzywienia. Konstrukcja ta znajduje zastosowanie przy wycinaniu skomplikowanych konturów, gdzie standardowe brzeszczoty nie zapewniają wystarczającej manewrowości.

## Typ wpustowy T (T-shank)

Chwył typu T stanowi standard w nowoczesnych wyrzynarkach elektrycznych. System ten zapewnia szybką wymianę brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi – wystarczy odblokowanie dźwigni zaciskowej. Kompatybilny z większością modeli wyrzynarek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo i innych producentów.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04B01102
Typ brzeszczotu	T118A
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybkoobrotowa)
Długość całkowita	75 mm
Uzębienie	21 TPI (zębów na cal)
Typ chwytowy	T-shank (wpust)
Konstrukcja	Wąskie ostrze
Zawartość opakowania	2 sztuki
Producent	SCHMITH

## Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych o grubości 1-3 mm
- Wycinanie konturów w aluminium i jego stopach
- Obróbka miedzi i mosiądzu
- Wykonywanie otworów o nieregularnych kształtach w metalach
- Precyzyjne cięcie krzywoliniowe w profilach metalowych
- Prace modelarskie wymagające dużej dokładności
- Wycinanie elementów w blachach ocynkowanych
- Obróbka cienkich rur metalowych

---

## Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że wyrzynarka posiada chwyt typu T (wpust). Większość wyrzynaek wyprodukowanych po 2000 roku jest wyposażona w ten standard. W przypadku starszych modeli z chwytami śrubowymi lub bezklucowymi typu U konieczne może być użycie adaptera lub wybór brzeszczotów z innym typem mocowania.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy z brzeszczotami HSS w metalach zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego lub oleju maszynowego, co zmniejsza tarcie i odprowadza ciepło z strefy cięcia. Nadmierne nagrzewanie brzeszczotu prowadzi do utraty twardości krawędzi tnącej.

Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału - zbyt szybki posuw powoduje przedwczesne stępienie zębów, podczas gdy zbyt wolny może prowadzić do nadmiernego nagrzewania. Dla stali konstrukcyjnych zaleca się średnie obroty wyrzynarki (1500-2000 SPM).

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów metalowych i zabezpieczyć przed wilgocią. Ostrza HSS są odporne na korozję, ale długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego utlenienia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wyrzynarką warto rozważyć zakup brzeszczotów o różnym uzębieniu: typ T118B (24 TPI) do jeszcze cieńszych blach, typ T118G (14 TPI) do grubszych materiałów stalowych, oraz brzeszczotów bimetalowych do prac wymagających jeszcze większej wytrzymałości.

...