

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-do-wyrzynarki-hss-m2-75mm-25tpi-2sz-sch04b01101-schmith-p-58482.html>



Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 75mm 25TPI 2sz SCH04B01101 SCHMITH

Cena brutto	9,42 zł
Cena netto	7,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04B01101
Kod producenta	SCH04B01101
Kod EAN	5902004754369
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Brzeszczoty do wyrzynarki HSS M2 75mm 25TPI typ T118G - SCHMITH SCH04B01101

Precyzyjne brzeszczoty z hartowanej stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczone do wycinania skomplikowanych konturów o małych promieniach krzywizny. Wąska konstrukcja i gęste uzębienie 25TPI zapewniają czystość cięcia w cienkich materiałach metalowych.

Materiał ostrza HSS M2

Długość robocza 75 mm

Uzębienie 25 TPI

Typ mocowania T (uniwersalny)

Charakterystyka techniczna

Stal HSS M2 - zwiększona trwałość

Hartowana stal szybko tnąca z dodatkiem molibdenu (M2) charakteryzuje się twardością 63-65 HRC. Materiał zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na dłuższą żywotność brzeszczotu w porównaniu do standardowych stali węglowych.

Wąska konstrukcja - małe promienie cięcia

Zmniejszona szerokość ostrza umożliwia wykonywanie cięć krzywoliniowych o promieniach poniżej 10 mm. Rozwiązanie dedykowane do precyzyjnych prac wymagających dużej manewrowości narzędzia w materiale.

25 TPI - gładkie cięcie cienkich blach

Gęstość uzębienia 25 zębów na cal (TPI - Teeth Per Inch) oznacza odległość między zębami ok. 1 mm. Taka konfiguracja zapewnia płynne cięcie w materiałach o grubości 1-3 mm, minimalizując ryzyko wyrywania materiału i zapewniając czystą krawędź cięcia.

Typ T118G - zgodność z normą

Oznaczenie T118G wskazuje na standardowy trzpień typu T (unifikacja według ISO), kompatybilny z większością współczesnych wyrzynarek elektrycznych. Mocowanie zapewnia stabilne osadzenie brzeszczotu bez luzu i wibracji podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	SCH04B01101
Typ brzeszczotu	T118G
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Długość całkowita	75 mm
Gęstość uzębienia	25 TPI (zębów na cal)
Typ mocowania	T (uniwersalny)
Konstrukcja	Wąska, cienka
Ilość w opakowaniu	2 sztuki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Cięcie cienkich blach stalowych (1-3 mm) z precyzyjnymi konturami
- Wycinanie otworów technicznych o małych średnicach w metalach
- Obróbka profili aluminiowych i stopów lekkich
- Prace modelarskie wymagające dużej dokładności cięcia
- Przygotowanie elementów w warsztatach mechanicznych
- Wycinanie kształtek z blachy ocynkowanej
- Obróbka rur cienkościennych i profili zamkniętych

Dobór brzeszczotu do materiału

Brzeszczoty HSS z uzębieniem 25 TPI są przeznaczone do materiałów metalowych o grubości 1-3 mm. Przy grubszych materiałach (powyżej 3 mm) zaleca się użycie brzeszczotów o niższej gęstości uzębienia (14-18 TPI), co zapewni efektywniejsze odprowadzanie wiórów i zmniejszy ryzyko przegrzania ostrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie brzeszczotu w uchwycie wyrzynarki – luźne osadzenie powoduje wibracje i przyspieszone zużycie. Podczas cięcia metali wskazane jest stosowanie niewielkiej ilości oleju do obróbki skrawaniem, co redukuje tarcie i wydłuża żywotność ostrza.

Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału – zbyt szybkie prowadzenie narzędzia w twardej stali prowadzi do przegrzania i utraty hartowania zębów. Po zakończeniu pracy brzeszczot powinien ostygnąć naturalnie – chłodzenie w wodzie może spowodować pęknięcia struktury.

Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją, która osłabia krawędzie tnące. Widoczne ślady zużycia zębów (zaokrąglenie, wykruszenia) są sygnałem do wymiany brzeszczotu na nowy.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami T118G warto rozważyć zakup oleju do obróbki metali, który poprawia jakość cięcia i wydłuża żywotność narzędzi. W przypadku obróbki grubszych materiałów sprawdzą się brzeszczoty o niższym uzębieniu (14-18 TPI) z tej samej serii SCHMITH.

...