Dane aktualne na dzień: 24-06-2026 09:48

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/brzeszczoty-uniwersalne-150mm-kpl-10szt-27800-vorel-p-6412.html

Brzeszczoty uniwersalne, 150mm, kpl. 10szt 27800 VOREL

Cena brutto	**2,87 zł**
Cena netto	**2,33 zł**
Dostępność	**Dostępny u producenta — wysyłka w 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**27800**
Kod producenta	**27800**
Kod EAN	**5906083278006**
Producent	**Vorel**
Jednostka	**KPL**
Ilość [szt.]	**10**
Wymiary [mm]	**150 x 6 x 0,4**
Materiał	**HCS (stal węglowa)**
Długość [mm]	**150**
Przeznaczenie	**uniwersalne drewno, matal**

Opis produktu

Brzeszczoty uniwersalne Vorel 150mm, zestaw 10 sztuk (model 27800)

Brzeszczoty uniwersalne typu PUK przeznaczone do piłek modelarskich. Umożliwiają cięcie drewna, metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Zakończenie kołkowe zapewnia szybki montaż w standardowych uchwytach.

Długość robocza 150 mm

Grubość brzeszczotu 0,4 mm

Szerokość 6 mm

Ilość w zestawie 10 sztuk

Charakterystyka brzeszczotów uniwersalnych

Zakończenie typu PUK (kołkowe)

System montażu kołkowego pozwala na szybką wymianę brzeszczotu bez użycia dodatkowych narzędzi. Kompatybilny z większością piłek modelarskich i ręcznych dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej piłce.

Grubość 0,4 mm

Cienkie ostrze minimalizuje szerokość cięcia, co przekłada się na mniejsze straty materiału i czystszą krawędź. Szczególnie istotne przy pracy z cennymi materiałami lub w precyzyjnych projektach modelarskich, gdzie liczy się każdy milimetr.

Uniwersalność zastosowań

Konstrukcja brzeszczotu umożliwia cięcie różnych materiałów bez konieczności zmiany narzędzia. Sprawdza się przy drewnie, metalach miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) oraz wybranych tworzywach sztucznych. Eliminuje potrzebę posiadania oddzielnych brzeszczotów do każdego materiału.

Długość robocza 150 mm

Standardowa długość zapewniająca równowagę między zasięgiem cięcia a kontrolą narzędzia. Wystarczająca do przecięcia materiałów o grubości do około 140 mm, przy zachowaniu stabilności prowadzenia i możliwości precyzyjnego manewrowania.

Specyfikacja techniczna

Model	27800
Marka	Vorel
Typ brzeszczotu	PUK (kołkowy)
Długość	150 mm
Szerokość ostrza	6 mm
Grubość ostrza	0,4 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Przeznaczenie	Drewno, metale kolorowe, tworzywa sztuczne

Zastosowanie brzeszczotów 150 mm

- Cięcie elementów drewnianych w modelarstwie i makietach architektonicznych

- Obróbka profili aluminiowych w konstrukcjach lekkich
- Precyzyjne wycinanie kształtów w płytach z tworzyw sztucznych
- Prace w drewnie przy naprawach mebli i drobnych stolarkach
- Cięcie prętów i profili z metali kolorowych (miedź, mosiądz)
- Wykonywanie detali w pracach hobbystycznych i rękodzielniczych
- Drobne prace warsztatowe wymagające precyzyjnego cięcia
- Przygotowywanie elementów do projektów DIY

Kompatybilność z narzędziami

Brzeszczoty z zakończeniem typu PUK montuje się w piłkach modelarskich, piłach ręcznych z odpowiednim uchwytem oraz niektórych piłach elektrycznych przystosowanych do tego typu mocowania. Przed zakupem należy zweryfikować, czy posiadane narzędzie obsługuje system kołkowy. W razie wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją techniczną piły lub producentem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia należy dostosować prędkość i nacisk do twardości materiału. Przy metalach zaleca się wolniejsze tempo pracy i stosowanie środków chłodzących lub smarujących, co wydłuża żywotność brzeszczotu. W przypadku drewna można pracować szybciej, unikając jednak nadmiernego nacisku, który może prowadzić do ugięcia cienkiego ostrza.

Brzeszczoty należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrze z pozostałości materiału szczotką lub sprężonym powietrzem. Tępe lub uszkodzone brzeszczoty należy wymienić – kontynuowanie pracy zużytym ostrzem obniża jakość cięcia i zwiększa ryzyko uszkodzenia materiału.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania brzeszczotów należy stosować rękawice robocze oraz okulary ochronne. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub na stole roboczym. Należy unikać pracy w pobliżu źródeł ciepła i materiałów łatwopalnych, szczególnie przy cięciu tworzyw sztucznych, które mogą się topić.