

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/butla-gazowa-ar-co2-pusta-8l-kd1831-p-61700.html>



Butla gazowa AR CO2 PUSTA 8L KD1831

Cena brutto	194,70 zł
Cena netto	158,29 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1831
Kod producenta	KD1831
Kod EAN	5903175335548
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Butla gazowa stalowa 8L do spawania MIG/MAG – Ar+CO2 (pusta) KD1831

Stalowa butla gazowa o pojemności 8 litrów przeznaczona do napełniania mieszanką argonu z dwutlenkiem węgla (Ar+CO₂). Stosowana w spawaniu metodami MIG i MAG jako zbiornik gazu osłonowego. Produkt dostarczany jest pusty — wymaga napełnienia przez uprawniony punkt dystrybucji gazów technicznych.

Pojemność 8 litrów
Maks. ciśnienie robocze 250 bar
Przeznaczenie gazu Ar + CO ₂ (MIG/MAG)
Stan Pusta

Charakterystyka produktu

Stalowa konstrukcja zbiornika

Butla wykonana ze stali, co zapewnia odporność na wysokie ciśnienie robocze sięgające 250 bar. Materiał stalowy charakteryzuje się długą żywotnością i odpornością na uszkodzenia mechaniczne podczas codziennego użytkowania w warsztacie lub w terenie.

Kołnierz ochronny zaworu

Stalowa osłona kołnierzowa chroni zawór butli przed uszkodzeniem podczas transportu, przewracania lub uderzenia. Jest to istotny element bezpieczeństwa — zawór to newralgiczny punkt butli ciśnieniowej, którego uszkodzenie może prowadzić do niekontrolowanego wypływu gazu.

Kompaktowe wymiary

Pojemność 8 litrów to format pośredni między małymi butlami przenośnymi a dużymi zbiornikami warsztatowymi. Umożliwia swobodne przenoszenie i ustawienie w ograniczonej przestrzeni, przy zachowaniu wystarczającego zapasu gazu do dłuższych sesji spawalniczych.

Zgodność z metodami MIG i MAG

Butla przystosowana do mieszanki Ar+CO₂, która jest standardowym gazem osłonowym w spawaniu metodą MAG (metale żelazne) oraz w niektórych zastosowaniach MIG. Mieszanka chroni jeziorko spawalnicze przed utlenianiem i azotowaniem, co przekłada się na jakość spoiny.

Ważna informacja — butla pusta

Produkt jest dostarczany bez zawartości gazu. Napełnienie butli mieszanką Ar+CO₂ należy zlecić autoryzowanemu dystrybutorowi gazów technicznych. Przed pierwszym napełnieniem warto sprawdzić, czy punkt napełnień akceptuje butlę własną — część dystrybutorów pracuje wyłącznie w systemie wymiany butli.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1831
Pojemność wodna	8 litrów
Maksymalne ciśnienie robocze	250 bar
Przeznaczenie	Spawanie w osłonie gazowej metodami MIG / MAG
Typ gazu	Mieszanka Ar + CO ₂
Zawartość przy dostawie	Pusta (bez gazu)
Materiał	Stal
Osłona zaworu	Tak - stalowy kołnierz ochronny
Gwarancja	12 miesięcy

Zawartość zestawu	Butla stalowa 8L, kołnierz ochronny zaworu, instrukcja obsługi (PL)
-------------------	---

Zastosowanie

- Spawanie metodą MAG stali konstrukcyjnej i niskowęglowej
- Spawanie metodą MIG z mieszanką Ar+CO₂
- Prace spawalnicze w warsztatach samochodowych i blacharskich
- Spawanie w zakładach produkcyjnych i serwisowych
- Mobilne prace spawalnicze w terenie
- Zastosowanie jako zapasowy zbiornik gazu przy spawarce stacjonarnej

Użytkowanie i konserwacja

Butlę należy przechowywać w pozycji pionowej, w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Podczas transportu zawór powinien być zabezpieczony kołnierzem ochronnym, a butla unieruchomiona tak, aby nie mogła się przemieszczać. Po opróżnieniu butli nie należy jej całkowicie opróżniać z gazu — pozostawienie niewielkiego nadciśnienia (ok. 1-2 bar) zapobiega dostawaniu się wilgoci i zanieczyszczeń do wnętrza zbiornika.

Przed podłączeniem do reduktora ciśnienia należy sprawdzić stan gwintu zaworu oraz uszczelki. Do obsługi zaworu nie należy używać narzędzi, które mogą uszkodzić jego powierzchnię. Wszelkie naprawy i przeglądy butli ciśnieniowej powinny być wykonywane przez uprawnione serwisy.

Produkty uzupełniające

Do prawidłowego użytkowania butli gazowej wymagany jest reduktor ciśnienia (regulator przepływu) dostosowany do zaworu butli i rodzaju gazu Ar+CO₂, przewód gazowy do spawarki MIG/MAG oraz przepływomierz do regulacji natężenia przepływu gazu osłonowego.