

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/butla-gazowa-ar-co2-pusta-8l-kd1831-kraftdele-p-61700.html>

Butla gazowa AR CO2 PUSTA 8L KD1831 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 197,20 zł |
| Cena netto | 160,33 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | KD1831 |
| Kod producenta | KD1831 |
| Kod EAN | 5903175335548 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Butla gazowa stalowa 8L do spawania MIG/MAG – Ar+CO2 (pusta) KD1831

Stalowa butla gazowa o pojemności 8 litrów przeznaczona do napełniania mieszanką argonu z dwutlenkiem węgla (Ar+CO₂). Stosowana w spawaniu metodami MIG i MAG jako zbiornik gazu osłonowego. Produkt dostarczany jest pusty — wymaga napełnienia przez uprawniony punkt dystrybucji gazów technicznych.

Pojemność 8 litrów

Maks. ciśnienie robocze 250 bar

Przeznaczenie gazu Ar + CO₂ (MIG/MAG)

Stan Pusta

Charakterystyka produktu

Stalowa konstrukcja zbiornika

Butla wykonana ze stali, co zapewnia odporność na wysokie ciśnienie robocze sięgające 250 bar. Materiał stalowy charakteryzuje się długą żywotnością i odpornością na uszkodzenia mechaniczne podczas codziennego użytkowania w warsztacie lub w terenie.

Kołnierz ochronny zaworu

Stalowa osłona kołnierzowa chroni zawór butli przed uszkodzeniem podczas transportu, przewracania lub uderzenia. Jest to istotny element bezpieczeństwa — zawór to newralgiczny punkt butli ciśnieniowej, którego uszkodzenie może prowadzić do niekontrolowanego wypływu gazu.

Kompaktowe wymiary

Pojemność 8 litrów to format pośredni między małymi butlami przenośnymi a dużymi zbiornikami warsztatowymi. Umożliwia swobodne przenoszenie i ustawienie w ograniczonej przestrzeni, przy zachowaniu wystarczającego zapasu gazu do dłuższych sesji spawalniczych.

Zgodność z metodami MIG i MAG

Butla przystosowana do mieszanki Ar+CO₂, która jest standardowym gazem osłonowym w spawaniu metodą MAG (metale żelazne) oraz w niektórych zastosowaniach MIG. Mieszanka chroni jeziorko spawalnicze przed utlenianiem i azotowaniem, co przekłada się na jakość spoiny.

Ważna informacja — butla pusta

Produkt jest dostarczany bez zawartości gazu. Napełnienie butli mieszanką Ar+CO₂ należy zlecić autoryzowanemu dystrybutorowi gazów technicznych. Przed pierwszym napełnieniem warto sprawdzić, czy punkt napełnień akceptuje butlę własną — część dystrybutorów pracuje wyłącznie w systemie wymiany butli.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|---|
| Model | KD1831 |
| Pojemność wodna | 8 litrów |
| Maksymalne ciśnienie robocze | 250 bar |
| Przeznaczenie | Spawanie w osłonie gazowej metodami MIG / MAG |
| Typ gazu | Mieszanka Ar + CO ₂ |
| Zawartość przy dostawie | Pusta (bez gazu) |
| Materiał | Stal |
| Osłona zaworu | Tak - stalowy kołnierz ochronny |

| | |
|-------------------|---|
| Gwarancja | 12 miesięcy |
| Zawartość zestawu | Butla stalowa 8L, kołnierz ochronny zaworu, instrukcja obsługi (PL) |

Zastosowanie

- Spawanie metodą MAG stali konstrukcyjnej i niskowęglowej
- Spawanie metodą MIG z mieszanką Ar+CO₂
- Prace spawalnicze w warsztatach samochodowych i blacharskich
- Spawanie w zakładach produkcyjnych i serwisowych
- Mobilne prace spawalnicze w terenie
- Zastosowanie jako zapasowy zbiornik gazu przy spawarce stacjonarnej

Użytkowanie i konserwacja

Butlę należy przechowywać w pozycji pionowej, w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Podczas transportu zawór powinien być zabezpieczony kołnierzem ochronnym, a butla unieruchomiona tak, aby nie mogła się przemieszczać. Po opróżnieniu butli nie należy jej całkowicie opróżniać z gazu — pozostawienie niewielkiego nadciśnienia (ok. 1-2 bar) zapobiega dostawaniu się wilgoci i zanieczyszczeń do wnętrza zbiornika.

Przed podłączeniem do reduktora ciśnienia należy sprawdzić stan gwintu zaworu oraz uszczelki. Do obsługi zaworu nie należy używać narzędzi, które mogą uszkodzić jego powierzchnię. Wszelkie naprawy i przeglądy butli ciśnieniowej powinny być wykonywane przez uprawnione serwisy.

Produkty uzupełniające

Do prawidłowego użytkowania butli gazowej wymagany jest reduktor ciśnienia (regulator przepływu) dostosowany do zaworu butli i rodzaju gazu Ar+CO₂, przewód gazowy do spawarki MIG/MAG oraz przepływomierz do regulacji natężenia przepływu gazu osłonowego.