

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/buty-robocze-ochronne-model-no2-wysokie-r46-geko-g90516-p-20798.html>

Buty robocze ochronne model no.2 wysokie r.46 GEKO G90516

Cena brutto	55,06 zł
Cena netto	44,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G90516
Kod producenta	G90516
Kod EAN	5901477142765
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Buty robocze ochronne GEKO G90516 – trzewiki wysokie rozmiar 46

Wysokie trzewiki robocze wykonane ze skóry bydlęcej, certyfikowane według normy EN ISO 20347:2011. Konstrukcja zapewnia ochronę kostki, antypoślizgową podeszwę SRC oraz odporność na substancje przemysłowe.

Rozmiar 46

Norma EN ISO 20347:2011

Materiał Skóra bydlęca

Antypoślizgowość SRC

Charakterystyka techniczna

Ochrona kostki i stopy

Wysoki fason z dodatkowym kołnierzem chroni kostkę przed skręceniem i urazami mechanicznymi. Wzmocniona zabudowana pięta stabilizuje stopę podczas pracy na nierównym podłożu.

Podeszwa antypoślizgowa SRC

Certyfikat SRC oznacza przejście testów antypoślizgowych na płytkach ceramicznych (SRA) i stalowych (SRB) – zapewnia

przyczepność w warunkach mokrych i zaolejonych powierzchni.

System wentylacji EVA

Oddychająca dzianina siatkowa w połączeniu z wyściółką EVA odprowadza wilgoć i zapobiega przegrzewaniu stóp podczas długotrwałego użytkowania. EVA redukuje tarcie i ryzyko otarć.

Odporność chemiczna

Materiały podeszwy wykazują odporność na kontakt ze smarami i olejem napędowym – typowe zagrożenie w warsztatach mechanicznych i halach produkcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G90516
Rozmiar	46
Typ obuwia	Trzewiki wysokie (za kostkę)
Norma bezpieczeństwa	CE EN ISO 20347:2011 (obuwie ochronne)
Materiał cholewki	Skóra bydlęca
Podeszwa	Poliuretan (PU) dwuwarstwowy
Wyściółka	EVA z dzianą siatkową oddychającą
Antypoślizgowość	SRC (SRA + SRB)
Odporność chemiczna	Smary, olej napędowy
Wkładka	Wymienna
Kolor	Czarny

Norma EN ISO 20347:2011 - co to oznacza

Standard określa wymagania dla obuwia ochronnego (bez podnoska stalowego). Obuwie przechodzi testy wytrzymałościowe, antypoślizgowe oraz odporności na przebicie. Stosowane w środowiskach, gdzie wymagana jest ochrona przed poślizgiem i mechanicznymi zagrożeniami, ale nie ma ryzyka upadku ciężkich przedmiotów.

Zastosowanie

- Warsztaty mechaniczne i samochodowe
- Hale produkcyjne i magazyny

-
- Prace montażowe i instalacyjne
 - Logistyka i transport wewnętrzny
 - Przemysł spożywczy (strefy suche)
 - Prace konserwacyjne i utrzymania ruchu
 - Branża budowlana (prace wykończeniowe)

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić dopasowanie – but powinien stabilizować stopę bez uciskania. Skóra bydlęca wymaga impregnacji preparatami do obuwia roboczego, co przedłuży jej żywotność i zachowuje elastyczność.

Podeszwę poliuretanową należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia bieżnika. Wymiana wkładki co 3-6 miesięcy (w zależności od intensywności pracy) utrzymuje właściwości amortyzacyjne i higieniczne obuwia.

Czyszczenie: usuwanie zabrudzeń wilgotną szmatką, suszenie w temperaturze pokojowej z dala od źródeł ciepła. Unikać kontaktu z agresywnymi rozpuszczalnikami – mogą osłabić właściwości chemo odporne podeszwy.

Dobór rozmiaru

Rozmiar 46 odpowiada długości wkładki około 29,5-30 cm. W przypadku pracy wymagającej grubszych skarpet roboczych lub wkładek ortopedycznych warto rozważyć rozmiar większy o pół numeru w celu zachowania komfortu.

Produkty powiązane

Do butów roboczych GEKO G90516 polecane są: wkładki antybakteryjne, skarpety robocze wzmacniane, impregnaty do skóry oraz ochraniacze na buty w środowiskach o podwyższonym ryzyku chemicznym.