

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cegi-do-blachy-100mm-yt-54153-yato-p-47294.html>

CĘGI DO BLACHY 100MM YT-54153 Yato

Cena brutto	82,40 zł
Cena netto	66,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-54153
Kod producenta	YT-54153
Kod EAN	5906083099816
Producent	YATO

Opis produktu

Cęgi do blachy 100mm YT-54153 Yato

Profesjonalne cęgi blacharskie o szerokości roboczej 100 mm, przeznaczone do gięcia i formowania blach w pracach dekarских, blacharstwie samochodowym oraz montażu profili metalowych. Konstrukcja stalowa z ergonomicznym uchwytem zapewnia precyzję obróbki i komfort podczas długotrwałej pracy.

Szerokość robocza **100 mm**

Długość całkowita **300 mm**

Grubość blachy roboczej **4 mm**

Waga **630 g**

Charakterystyka cęgów blacharskich Yato YT-54153

Szerokość robocza 100 mm

Parametr określa maksymalną szerokość blachy, którą można objąć jednym zagięciem. Szerokość 100 mm umożliwia pracę z większością standardowych elementów blacharskich stosowanych w dekarstwie i blacharstwie samochodowym, eliminując konieczność wielokrotnego pozycjonowania narzędzia.

Konstrukcja stalowa z grubością 4 mm

Grubość ścianek części roboczej 4 mm zapewnia sztywność niezbędną do precyzyjnego gięcia bez odkształceń narzędzia. Stalowa konstrukcja wytrzymuje obciążenia występujące przy formowaniu blach twardszych gatunków, zachowując geometrię krawędzi gięcia.

Wysokość części roboczej 40 mm

Wysokość szczęk 40 mm decyduje o głębokości, na jaką można wprowadzić blachę między szczęki cęgów. Parametr ten jest istotny przy tworzeniu zagięć w określonej odległości od krawędzi materiału oraz przy pracy z elementami o złożonej geometrii.

Ergonomiczny uchwyt gumowany

Gumowana powierzchnia chwytna redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnych operacji gięcia i zapobiega ślizganiu się narzędzia w warunkach warsztatowych. Odpowiednia długość ramion 300 mm zapewnia dźwignię ułatwiającą formowanie bez nadmiernego wysiłku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-54153
Producent	Yato
Szerokość robocza	100 mm
Długość całkowita	300 mm
Wysokość części roboczej	40 mm
Grubość blachy części roboczej	4 mm
Waga	630 g
Materiał konstrukcji	Stal
Typ uchwytu	Gumowany

Zastosowanie cęgów do blachy

- Gięcie i formowanie blach dachowych przy pracach dekarских
- Obróbka blach elewacyjnych i obróbek budowlanych
- Naprawa i formowanie elementów karoserii samochodowej
- Tworzenie zagięć w blachach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Montaż i łączenie profili blacharskich cienkościennych
- Formowanie krawędzi blach w instalacjach przemysłowych
- Obróbka blach ocynkowanych i aluminiowych

-
- Przygotowanie elementów blacharskich do spawania lub nitowania

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że grubość i twardość blachy odpowiadają możliwościom narzędzia. Zbyt twarde materiały lub blachy grubsze niż zalecane mogą prowadzić do odkształcenia szczęk. Parametr grubości 4 mm części roboczej odnosi się do konstrukcji narzędzia, a nie maksymalnej grubości obrabianej blachy.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy oczyścić części robocze z resztek materiału i zabezpieczyć przed korozją, szczególnie przy kontakcie z blachami ocynkowanymi lub malowanymi. Regularne sprawdzanie równoległości szczęk zapewnia precyzję gięcia. W przypadku pracy w warunkach narażenia na wilgoć zaleca się przechowywanie w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki blachy warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o nożyce do blachy proste i prawe, młotek blacharski oraz kątownik do wyznaczania linii gięcia. W przypadku prac dekarskich przydatne będą również szczypce zaciskowe i narzędzia do obróbki rynien.