

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/chwytnak-prozniowy-do-lutowania-elementow-smd-yt-82514-yato-p-48655.html>

## chwytnak próżniowy do lutowania elementów SMD YT-82514 YATO

Cena brutto	<b>5,54 zł</b>
Cena netto	<b>4,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82514</b>
Kod producenta	<b>YT-82514</b>
Kod EAN	<b>5906083075902</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Chwytnak próżniowy do lutowania elementów SMD YT-82514 YATO

Narzędzie precyzyjne do manipulacji komponentami elektronicznymi podczas prac lutowniczych. Mechanizm próżniowy z trzema wymiennymi końcówkami silikonowymi umożliwia bezpieczne chwytanie elementów SMD i BGA o masie od 3 do 40 gramów.

Długość 150 mm

Masa 15 g

Końcówki w zestawie 3 szt. (Ø3, Ø6, Ø10 mm)

Materiał igły Stal nierdzewna

#### Charakterystyka chwytaka próżniowego do lutowania SMD

##### **Mechanizm podciśnieniowy sterowany przyciskiem**

System generowania próżni uruchamiany manualnie zapewnia kontrolę nad momentem chwytania i zwalniania komponentu. Eliminuje ryzyko przypadkowego upuszczenia elementu podczas precyzyjnych operacji lutowniczych.

### Trzy wymienne końcówki silikonowe

Kończówki o średnicach 3, 6 i 10 mm dopasowane do różnych rozmiarów komponentów. Silikon odporny na wysokie temperatury nie odkształca się w strefie lutowania, co zapewnia stabilność chwytania podczas pracy z gorącymi elementami.

### Konstrukcja z aluminium i stali nierdzewnej

Lekka rączka aluminiowa z elementami PVC redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac. Igła ze stali nierdzewnej zachowuje prostoliniowość i odporność na korozję w warunkach warsztatowych.

### Masa 15 gramów

Niska waga narzędzia umożliwia precyzyjną kontrolę ruchu przy manipulacji drobnymi komponentami. Równowaga chwytaka ułatwia pozycjonowanie elementów na płytkach drukowanych bez drżenia dłoni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82514
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Masa	15 g
Materiał igły	Stal nierdzewna
Materiał końcówek ssących	Silikon termoodporny
Materiał rękojeści	Aluminium, PVC
Kończówka Ø3 mm	Unosi elementy do 3 g
Kończówka Ø6 mm	Unosi elementy do 18 g
Kończówka Ø10 mm	Unosi elementy do 40 g
Zawartość zestawu	Chwytnak + 3 końcówki ssące

## Zastosowanie w pracach elektronicznych

- Rozlutowywanie i montaż układów BGA (Ball Grid Array) na płytach głównych
- Manipulacja komponentami SMD podczas napraw smartfonów i tabletów
- Pozycjonowanie rezystorów, kondensatorów i diod na płytkach drukowanych
- Wymiana układów scalonych w urządzeniach elektronicznych
- Przenoszenie małych elementów między stacją lutowniczą a płytką PCB
- Prace serwisowe przy elektronice komputerowej i RTV
- Prototypowanie układów elektronicznych z komponentami powierzchniowymi

- 
- Naprawa uszkodzonych ścieżek i punktów lutowniczych

## Dobór końcówki do typu komponentu

---

### **Końcówka Ø3 mm - komponenty do 3 g**

Rezystory i kondensatory SMD w obudowach 0402, 0603, 0805. Małe diody LED, tranzystory SOT-23, mikroprocesory w obudowach TQFP z małą liczbą wyprowadzeń.

### **Końcówka Ø6 mm - komponenty do 18 g**

Kondensatory elektrolityczne SMD, układy scalone w obudowach SOIC, TSSOP, QFN. Transformatory impulsowe, cewki indukcyjne, złącza powierzchniowe średniej wielkości.

### **Końcówka Ø10 mm - komponenty do 40 g**

Układy BGA, procesory w dużych obudowach, moduły pamięci RAM, kontrolery graficzne. Duże złącza, gniazda kart, ekranowania metalowe, radiatory zintegrowane z układem.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączenia końcówki z igłą – luźna końcówka nie wytworzy wystarczającego podciśnienia. Podczas pracy chwytak trzyma się jak pióro, co zapewnia najlepszą kontrolę nad pozycjonowaniem komponentu.

Mechanizm próżniowy aktywuje się przez naciśnięcie przycisku znajdującego się na korpusie. Przytrzymanie przycisku utrzymuje podciśnienie, zwolnienie powoduje uwolnienie komponentu. Przy chwyтaniu elementów z powierzchni płytki należy unikać nadmiernego docisku, który mógłby uszkodzić ścieżki PCB.

Po zakończeniu pracy końcówki silikonowe można oczyścić izopropanolem z resztek topnika. Igłę stalową należy okresowo sprawdzać pod kątem zabrudzeń, które mogłyby zablokować przepływ powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

### Produkty współpracujące

Chwytak próżniowy YT-82514 współpracuje z stacjami lutowniczymi, stacjami gorącego powietrza oraz lupami warsztatowymi. Do precyzyjnych prac z komponentami SMD zaleca się stosowanie mat antystatycznych i opasek uziemiających chroniących układy przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

