

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cisnieniomierz-do-piaskarki-syfonowej-g02019-cg02019-15-geko-p-17148.html>

Ciśnieniomierz do piaskarki syfonowej (G02019) CG02019-15 GEKO

Cena brutto	49,11 zł
Cena netto	39,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02019-15
Kod producenta	CG02019-15
Kod EAN	5901477134708
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ciśnieniomierz do piaskarki syfonowej GEKO CG02019-15

Manometr przeznaczony do montażu w piaskarkach syfonowych marki GEKO, umożliwiający bieżący monitoring ciśnienia roboczego sprężonego powietrza. Komponent dedykowany do modelu G02019.

Producent GEKO
Model CG02019-15
Kompatybilność Piaskarka G02019
Typ Manometr ciśnieniowy

Charakterystyka techniczna

Kontrola ciśnienia roboczego

Manometr pozwala na precyzyjny odczyt aktualnego ciśnienia powietrza zasilającego piaskarkę. Umożliwia to dostosowanie parametrów pracy do rodzaju materiału ściernego i obrabianej powierzchni, co wpływa na efektywność i jakość obróbki.

Dedykowana kompatybilność

Produkt stanowi oryginalny element do piaskarki syfonowej GEKO model G02019. Gwarantuje to właściwe dopasowanie montażowe

oraz zgodność zakresów pomiarowych z parametrami pracy urządzenia.

Czytelna skala pomiarowa

Wyraźne oznaczenia na tarczy manometru umożliwiają szybki odczyt wartości ciśnienia podczas pracy. Pozwala to na bieżącą weryfikację parametrów bez konieczności przerywania procesu obróbki.

Konstrukcja odporna na warunki pracy

Budowa przystosowana do pracy w środowisku warsztatowym, gdzie występują wibracje, zapylenie materiałem ściernym oraz zmienne obciążenia ciśnieniowe charakterystyczne dla pracy piaskarek.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG02019-15
Typ produktu	Ciśnieniomierz (manometr)
Przeznaczenie	Piaskarka syfonowa GEKO G02019
Funkcja	Pomiar ciśnienia roboczego sprężonego powietrza

Zastosowanie

- Montaż w piaskarce syfonowej GEKO G02019 jako element oryginalny
- Wymiana uszkodzonego lub niesprawnego manometru w istniejącym urządzeniu
- Kontrola ciśnienia podczas piaskowania elementów metalowych
- Monitorowanie parametrów przy czyszczeniu powierzchni z rdzy i zanieczyszczeń
- Nadzór nad ciśnieniem podczas matowania szkła lub innych materiałów
- Optymalizacja zużycia materiału ściernego poprzez dostosowanie ciśnienia
- Zapewnienie powtarzalności parametrów przy obróbce seryjnej

Znaczenie kontroli ciśnienia w piaskarce syfonowej

W piaskarkach syfonowych ciśnienie robocze bezpośrednio wpływa na prędkość cząstek ściernych, a tym samym na intensywność obróbki. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje niską efektywnością czyszczenia, podczas gdy nadmierne ciśnienie może uszkodzić delikatne powierzchnie lub powodować nadmierne zużycie materiału ściernego. Manometr umożliwia utrzymanie optymalnych parametrów dla danego zastosowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wskazówka manometru znajduje się w pozycji zerowej przy braku ciśnienia. Podczas eksploatacji warto okresowo kontrolować szczelność połączeń pneumatycznych w okolicy montażu przyrządu pomiarowego.

W przypadku zauważenia zaparowania szyby, uszkodzenia tarczy lub nieprawidłowych wskazań manometr należy wymienić. Nie zaleca się naprawy tego typu elementów ze względu na ryzyko błędnych odczytów, które mogą prowadzić do niewłaściwych parametrów pracy piaskarki.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model posiadanej piaskarki. Ciśnieniomierz CG02019-15 jest przeznaczony wyłącznie do piaskarki GEKO model G02019. Informację o modelu można znaleźć na tabliczce znamionowej urządzenia lub w dokumentacji technicznej.

Produkty powiązane

Do prawidłowej eksploatacji piaskarki syfonowej GEKO G02019 mogą być potrzebne także inne elementy: dysze robocze różnych średnic, materiały ściernie (korundu, szkło, granulaty), węże doprowadzające sprężone powietrze oraz filtry powietrza chroniące układ pneumatyczny.