

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyfrowy-mikrometr-zewnetrzny-25-50mm-p-60532.html>



CYFROWY MIKROMETR ZEWNĘTRZNY 25-50MM

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 279,60 zł |
| Cena netto | 227,32 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-72307 |
| Kod producenta | YT-72307 |
| Kod EAN | 5906083122354 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Cyfrowy mikrometr zewnętrzny YATO 25-50mm YT-72307

Mikrometr cyfrowy zewnętrzny do precyzyjnego pomiaru wymiarów zewnętrznych elementów w zakresie 25-50 mm. Narzędzie pomiarowe z wyświetlaczem LCD, rozdzielczością 0,001 mm i funkcją przełączania jednostek mm/cal.

Zakres pomiarowy 25-50 mm

Rozdzielczość 0,001 mm

Dokładność $\pm 0,002$ mm

Materiał Stal GCr15

Charakterystyka mikrometru cyfrowego

Rozdzielczość 0,001 mm

Cyfrowy system pomiaru zapewnia odczyt z dokładnością do jednej tysięcznej milimetra (0,00005 cala). Oznacza to możliwość wykrycia różnic wymiarowych na poziomie jednego mikrometra, co jest niezbędne przy kontroli elementów precyzyjnych jak wałki, tuleje czy elementy łożysk.

Dokładność pomiarowa $\pm 0,002$ mm

Maksymalny błąd pomiaru wynosi ± 2 mikrometry w całym zakresie roboczym. Parametr określa rzeczywistą wiarygodność odczytu i pozwala ocenić, czy element mieści się w tolerancjach konstrukcyjnych. Dla porównania: ludzki włos ma średnicę około 70 mikrometrów.

Stal łożyskowa GCr15

Materiał konstrukcyjny o twardości 58-62 HRC, odporny na ścieranie i odkształcenia mechaniczne. Stal GCr15 zachowuje stabilność wymiarową w czasie, co zapobiega kumulowaniu się błędów pomiarowych podczas wieloletniego użytkowania mikrometru.

Funkcja zerowania i konwersji jednostek

Przycisk zerowania pozwala ustawić dowolny punkt odniesienia, co przyspiesza pomiary seryjne i pomiary różnicowe. Przełączanie między milimetrami a calami umożliwia pracę z dokumentacją techniczną w różnych standardach bez konieczności przeliczania wyników.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Model | YT-72307 |
| Zakres pomiarowy | 25-50 mm |
| Rozdzielczość | 0,001 mm / 0,00005" |
| Dokładność pomiarowa | $\pm 0,002$ mm / $\pm 0,0001$ " |
| Materiał wykonania | Stal łożyskowa GCr15 |
| Wyświetlacz | LCD elektroniczny |
| Zasilanie | Bateria 1,55 V (SR44) |
| Temperatura pracy | 5-40°C |
| Temperatura przechowywania | -20°C do +60°C |
| Wyjście danych | Tak |

Zastosowanie mikrometru 25-50mm

- Pomiar średnic zewnętrznych wałów i sworzni w zakresie 25-50 mm
- Kontrola wymiarowa tulei, pierścieni i elementów cylindrycznych
- Weryfikacja grubości materiałów płaskich i ścianek rur
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej elementów mechanicznych
- Pomiary laboratoryjne wymagające dokumentowania wyników
- Sprawdzanie zużycia elementów maszyn podczas przeglądów serwisowych

-
- Kalibracja i weryfikacja innych przyrządów pomiarowych
 - Pomiary w warsztatach obróbki skrawaniem po toczeniu i frezowaniu

Zakres pomiarowy 25-50 mm

Mikrometr nie mierzy od zera — dolna granica zakresu wynosi 25 mm. Oznacza to, że służy do pomiaru elementów o wymiarach od 25 do 50 mm. Do pomiaru mniejszych elementów (0-25 mm) potrzebny jest osobny mikrometr z odpowiednim zakresem. Taka konstrukcja zapewnia większą dokładność w określonym przedziale pomiarowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pomiarem należy sprawdzić zerowanie mikrometru za pomocą wzorca kalibracyjnego lub przez zetknięcie końcówek pomiarowych. Mierzony element powinien być czysty i suchy — zanieczyszczenia mogą zaburzać odczyt o kilka mikrometrów.

Mikrometr wymaga delikatnego obchodzenia się — nadmierne dokręcenie śruby mikrometrycznej może odkształcić element pomiarowy lub uszkodzić mechanizm. Wiele modeli posiada sprzęgło zapadkowe, które zapobiega nadmiernemu dociskowi.

Po użyciu końcówki pomiarowe należy przetrzeć czystą szmatką i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie powinno odbywać się w oryginalnym etui, z lekko rozsuniętymi końcówkami pomiarowymi — zapobiega to stałym naprężeniom mechanicznym.

Wyjście danych

Funkcja transmisji danych pozwala podłączyć mikrometr do komputera lub systemu zbierania danych pomiarowych. Umożliwia to automatyczne zapisywanie wyników, tworzenie raportów kontroli jakości i eliminację błędów przepisywania. Szczególnie przydatne w produkcji seryjnej i laboratoriach akredytowanych.

Powiązane narzędzia pomiarowe

Do kompleksowej kontroli wymiarowej warto rozważyć mikrometry w innych zakresach (0-25 mm, 50-75 mm), suwmiarkę cyfrową do pomiarów wstępnych oraz czujnik zegarowy do kontroli bicia i równoległości powierzchni.