

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyfrowy-mikrometr-zewnetrzny-50-75mm-p-60533.html>

## CYFROWY MIKROMETR ZEWNĘTRZNY 50-75MM

Cena brutto	<b>313,96 zł</b>
Cena netto	<b>255,25 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72308</b>
Kod producenta	<b>YT-72308</b>
Kod EAN	<b>5906083122361</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Cyfrowy mikrometr zewnętrzny YATO 50-75mm (YT-72308)

Precyzyjne narzędzie pomiarowe do określania wymiarów zewnętrznych elementów mechanicznych w zakresie 50-75 mm. Mikrometr cyfrowy wyposażony w elektroniczny wyświetlacz LCD, funkcję konwersji jednostek oraz wyjście danych do systemów rejestrujących.

Zakres pomiarowy 50-75 mm

Dokładność  $\pm 0,002$  mm

Rozdzielczość 0,001 mm

Materiał Stal GCr15

### Charakterystyka mikrometru cyfrowego

#### Parametry dokładności pomiarowej

Dokładność  $\pm 0,002$  mm przy rozdzielczości 0,001 mm oznacza, że mikrometr wykrywa różnice wymiarów na poziomie jednej tysięcznej milimetra. Parametr ten decyduje o przydatności narzędzia w pomiarach elementów z tolerancjami IT6-IT8, typowych dla pasowań precyzyjnych w mechanice.

### Konstrukcja ze stali łożyskowej GCr15

Stal GCr15 charakteryzuje się twardością 60-64 HRC po obróbce cieplnej, co zapewnia odporność na ścieranie powierzchni pomiarowych. Materiał ten minimalizuje ryzyko odkształceń plastycznych przy wielokrotnym użytkowaniu oraz zachowuje stabilność wymiarową w czasie.

### System konwersji metryczno-calowej

Przełączanie między jednostkami mm i calami umożliwia pracę z dokumentacją techniczną w różnych standardach bez konieczności przeliczania wartości. Funkcja szczególnie przydatna przy weryfikacji detali produkowanych według norm ANSI lub ISO.

### Wyjście danych pomiarowych

Możliwość transmisji wyników do komputera lub systemu SPC (Statistical Process Control) pozwala na automatyczną dokumentację pomiarów i analizę statystyczną procesów produkcyjnych. Eliminuje to błędy przepisywania i przyspiesza tworzenie protokołów pomiarowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72308
Marka	YATO
Zakres pomiarowy	50-75 mm
Dokładność pomiarowa	$\pm 0,002$ mm / $\pm 0,0001$ "
Rozdzielczość	0,001 mm / 0,00005"
Materiał wykonania	Stal łożyskowa GCr15
Typ wyświetlacza	Elektroniczny LCD
Zasilanie	Bateria 1,55 V (typ SR44)
Temperatura pracy	5-40°C
Temperatura przechowywania	-20°C do +60°C
Funkcje dodatkowe	Konwersja mm/cal, reset zera, wyjście danych, auto-off

## Zastosowanie mikrometru 50-75mm

- Pomiar średnic wałów i czopów w zakresie 50-75 mm w warsztatach mechanicznych
- Kontrola wymiarowa tulei, pierścieni i elementów obrotowych
- Weryfikacja grubości ścianek rur i profili w kontroli jakości
- Pomiar w laboratoriach metrologicznych i akredytowanych jednostkach

- 
- Sprawdzanie zgodności wymiarowej detali z dokumentacją konstrukcyjną
  - Monitorowanie zużycia narzędzi skrawających poprzez pomiar detali referencyjnych
  - Kalibracja i weryfikacja innych przyrządów pomiarowych
  - Kontrola międzyoperacyjna w produkcji seryjnej elementów mechanicznych

### **Zakres pomiarowy a typ mikrometru**

Mikrometry zewnętrzne produkowane są w zakresach co 25 mm (0-25, 25-50, 50-75, 75-100 mm itd.). Model 50-75 mm przeznaczony jest do pomiarów średnich elementów - większych niż standardowe wałki i mniejszych niż duże tuleje. Przy doborze mikrometru należy upewnić się, że wymiar mierzony mieści się w zakresie przyrządu z marginesem bezpieczeństwa.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

### **Zasady prawidłowego pomiaru**

Przed pomiarem należy wyzerować mikrometr przy zsuniętych powierzchniach pomiarowych. Element mierzony powinien być czysty i suchy. Docisk wrzeciona reguluje się do momentu wyczucia lekkiego oporu - zbyt silny docisk może odkształcić element lub wpłynąć na dokładność odczytu. Pomiar wykonuje się prostopadle do osi mierzonego detalu.

### **Warunki przechowywania**

Mikrometr należy przechowywać w etui ochronnym w temperaturze -20°C do +60°C. Po użyciu powierzchnie pomiarowe wyciera się miękką szmatką i zabezpiecza cienką warstwą oleju ochronnego. Przyrząd nie powinien być narażony na bezpośredni kontakt z wiórami, pyłem ściernym lub substancjami żrącymi.

### **Kalibracja i weryfikacja**

Zgodnie z wymaganiami systemów jakości, mikrometry używane w kontroli produkcyjnej powinny być kalibrowane w cyklach 6-12 miesięcznych przez akredytowane laboratoria. Weryfikację poprawności wskazań można przeprowadzić przy użyciu wzorców długości (płytki wzorcowe, pierścienie sprawdziany).

### **Bateria i wyświetlacz**

Mikrometr zasilany jest baterią SR44 (1,55 V). Funkcja automatycznego wyłączenia wydłuża żywotność baterii do około 2000 godzin pracy. Słabnący kontrast wyświetlacza LCD sygnalizuje konieczność wymiany baterii. Zaleca się posiadanie baterii zapasowej w warsztacie.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu z mikrometrem 50-75 mm warto rozważyć mikrometry w innych zakresach (0-25 mm, 25-50 mm, 75-100 mm) oraz płytki wzorcowe do kalibracji. W przypadku pomiarów wewnętrznych niezbędny będzie mikrometr trzypunktowy lub czujnik średnicówka.

