

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyfrowy-tester-grubosci-lakieru-yt-72900-yato-p-59541.html>

CYFROWY TESTER GRUBOŚCI LAKIERU YT-72900 YATO

Cena brutto	140,19 zł
Cena netto	113,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-72900
Kod producenta	YT-72900
Kod EAN	5906083110221
Producent	YATO

Opis produktu

Cyfrowy tester grubości lakieru YT-72900 YATO

Elektroniczny miernik grubości powłok lakierniczych z automatycznym rozpoznawaniem typu podłoża. Urządzenie mierzy grubość warstw na metalach żelaznych i nieżelaznych w zakresie od 0 do 1300 μm z dokładnością +/-3% + 2 μm .

Zakres pomiarowy 0-1300 μm

Dokładność pomiaru +/-3% + 2 μm

Rozdzielczość 0,1 μm

Pamięć pomiarów 20 wyników

Charakterystyka testera grubości lakieru

Automatyczne wykrywanie podłoża

Urządzenie samodzielnie rozpoznaje typ materiału bazowego (stal, aluminium, miedź) i automatycznie dostosowuje metodę pomiaru. Eliminuje to konieczność ręcznego przełączania trybów i zapobiega błędom wynikającym z niewłaściwego ustawienia.

Pomiar na powierzchniach zakrzywionych

Tester pracuje na powierzchniach wypukłych o promieniu krzywizny od 1,5 mm oraz wklęsłych od 25 mm. Umożliwia to pomiar na elementach karoserii samochodowej, rur, zbiorników i innych profilowanych elementów bez utraty dokładności.

Rozdzielczość 0,1 µm

Wysoka rozdzielczość wyniku pozwala wykryć nawet minimalne różnice w grubości powłoki. Parametr ten decyduje o zdolności urządzenia do wychwycenia cienkich warstw szpachli lub niewielkich nierówności w nałożonym lakierze.

Funkcja pamięci i samotestu

Wbudowana pamięć przechowuje 20 ostatnich pomiarów, co ułatwia porównywanie wyników z różnych punktów kontrolnych. Funkcja samodiagnostyki weryfikuje sprawność sondy przed rozpoczęciem pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72900
Typ mierzonych powłok	Powłoki na metalach żelaznych (stal) i nieżelaznych (aluminium, miedź)
Zakres pomiarowy	0-1,3 mm (0-1300 µm)
Dokładność pomiaru	+/-3% + 2 µm
Rozdzielczość	0,1 µm
Min. promień krzywizny wypukłej	1,5 mm
Min. promień krzywizny wklęsłej	25 mm
Min. średnica obszaru pomiarowego	6 mm
Min. grubość podłoża	Żelazo: 0,5 mm, pozostałe: 0,3 mm
Pamięć wyników	20 ostatnich pomiarów
Temperatura pracy	0-40°C
Wilgotność pracy	20-90%, względna Rh:
Zasilanie	2 baterie AAA 1,5 V
Wymiary	105 x 52 x 25 mm
Waga	100 g

Zastosowanie testera lakieru

- Ocena stanu lakieru przy zakupie używanego samochodu – wykrywanie miejsc napraw powypadkowych i szpachlowanych elementów
- Kontrola jakości prac blacharsko-lakierniczych – weryfikacja równomierności nałożenia powłoki

-
- Wycena pojazdów w komisach i skupach – dokumentowanie rzeczywistego stanu technicznego nadwozia
 - Przygotowanie dokumentacji przed sprzedażą pojazdu – transparentne przedstawienie stanu lakieru
 - Kontrola grubości powłok ochronnych w przemyśle stalowym i aluminiowym
 - Monitoring powłok antykorozyjnych na zbiornikach i konstrukcjach przemysłowych
 - Auto detailing – ocena stanu lakieru przed procesem korekty i zabezpieczenia
 - Szacowanie zakresu prac przygotowawczych przed renowacją pojazdu

Interpretacja wyników pomiaru

Typowe grubości lakieru fabrycznego

Lakier fabryczny na samochodach osobowych ma zazwyczaj grubość 90-150 μm . Wartości powyżej 200 μm wskazują na lakierowanie naprawcze. Odczyty przekraczające 300 μm sugerują obecność szpachli pod warstwą lakieru. Różnice między sąsiednimi panelami większe niż 50 μm mogą świadczyć o naprawach lokalnych.

Minimalna grubość podłoża

Parametr minimalnej grubości podłoża (0,5 mm dla żelaza, 0,3 mm dla innych metali) określa, jak cienka może być blacha, aby pomiar był wiarygodny. Na cieńszych elementach urządzenie może pokazywać błędne wartości ze względu na przenikanie pola magnetycznego przez materiał.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pomiaru należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta i sucha. Zanieczyszczenia, wilgoć lub luźne fragmenty rdzy mogą wpłynąć na dokładność odczytu. Sonda powinna być przykładana prostopadle do mierzonej powierzchni z lekkim, równomiernym dociskiem.

Dla uzyskania reprezentatywnego wyniku zaleca się wykonanie kilku pomiarów w różnych punktach tego samego elementu. Funkcja pamięci pozwala na zapisanie wszystkich odczytów i późniejszą analizę rozbieżności.

Urządzenie należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Przed użyciem po dłuższej przerwie warto wykonać funkcję samotestu, która weryfikuje poprawność kalibracji sondy pomiarowej.

Warunki środowiskowe

Zakres temperatur pracy 0-40°C oraz wilgotności 20-90% (przy Rh)