

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyklina-metalowa-240x22-mm-yt-5702-yato-p-6845.html>

Cyklina metalowa 240x22 mm YT-5702 YATO



Cena brutto	4,03 zł
Cena netto	3,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-5702
Kod producenta	YT-5702
Kod EAN	5906083957024
Producent	YATO
Materiał	aluminium, TPR, YG6X
Profil ostrza	trójkąt
Rozmiar ostrza [mm]	22
Jednostka	SZT

Opis produktu

Cyklina metalowa 240x22 mm YT-5702 YATO

Profesjonalne narzędzie do mechanicznego usuwania starych powłok, zanieczyszczeń i nalotów z twardych powierzchni. Wyposażone w trójkątną płytkę z węgliku krzemu o wymiarach 22 mm, zapewniającą skuteczne skrobanie bez użycia chemii.

Długość całkowita 240 mm

Szerokość ostrza 22 mm

Materiał ostrza Węglik krzemu

Model YT-5702

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgliku krzemu

Trójkątna płytkę skrawająca wykonana z węgliku krzemu charakteryzuje się ekstremalną twardością (9,5 w skali Mohsa) i wyjątkową odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż tradycyjne stale narzędziowe, co przekłada się na wydajność pracy przy usuwaniu starych powłok.

Wymienne krawędzie robocze

System mocowania płytki umożliwia jej obracanie i wykorzystanie wszystkich trzech krawędzi skrawających. Po zużyciu jednej krawędzi można przestawić płytkę na następną, co wydłuża żywotność narzędzia i obniża koszty eksploatacji.

Ergonomiczna rękojeść

Uchwyt wykonany z miękkiego tworzywa sztucznego zapewnia stabilny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Całkowita długość 240 mm umożliwia wygodne prowadzenie narzędzia z odpowiednim dociśnięciem do powierzchni.

Korpus z odlewu ciśnieniowego

Metalowa część robocza wykonana metodą odlewania ciśnieniowego charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną i stabilnością wymiarową. Technologia ta zapewnia precyzyjne osadzenie płytki i trwałość konstrukcji przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5702
Producent	YATO
Długość całkowita	240 mm
Szerokość ostrza	22 mm
Kształt płytki skrawającej	Trójkątny
Materiał elementu roboczego	Węglik krzemu (SiC)
Materiał rękojeści	Miękkie tworzywo sztuczne
Technologia wykonania korpusu	Odlew ciśnieniowy
Możliwość wymiany płytki	Tak

Zastosowanie cykliny metalowej

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni drewnianych i metalowych
- Mechaniczne zdejmowanie farby z elementów stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie rdzy z narzędzi i konstrukcji metalowych
- Usuwanie resztek tynku z podłoży betonowych i cegieł
- Oczyszczanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Usuwanie kleju i mas uszczelniających z twardych powierzchni
- Czyszczenie płytek ceramicznych z resztek zaprawy
- Przygotowanie powierzchni metalowych do spawania lub malowania proszkowego

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Cyklinę należy prowadzić pod kątem 30-45 stopni do powierzchni, dociskając równomiernie. Ruch skrawający wykonuje się ciągnąc narzędzie w kierunku użytkownika. Przy grubszych warstwach powłok zaleca się kilkukrotne przejścia z umiarkowanym dociskiem zamiast jednego z dużą siłą.

Wymiana płytki

Po stępieniu krawędzi roboczej należy poluzować śrubę mocującą, obrócić płytkę o 120 stopni i ponownie dokręcić. Płytką trójkątna oferuje trzy niezależne krawędzie skrawające. Po zużyciu wszystkich krawędzi płytkę można wymienić na nową.

Środki ostrożności

Podczas pracy należy używać rękawic ochronnych i okularów. Węglík krzemu jest materiałem twardym i może powodować odpryski usuwanego materiału. Nie należy stosować cykliny do usuwania powłok zawierających azbest lub ołów bez odpowiednich środków ochrony indywidualnej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczotki druciane do czyszczenia trudno dostępnych miejsc, papier ścierny do wygładzania powierzchni po cyklinie oraz środki do odtłuszczenia przygotowanych podłoży.

...