

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyna-1mm-100g-kd3471-kraftdele-p-63472.html>

CYNA 1MM 100G KD3471 KRAFT&DELE

Cena brutto	29,04 zł
Cena netto	23,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3471
Kod producenta	KD3471
Kod EAN	5903957014999
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Cyna lutownicza KD3471 — 1 mm, 100 g, bez kalafonii

KD3471 to cyna lutownicza w formie drutu przeznaczona do prac serwisowych i precyzyjnego lutowania elektronicznego. Brak kalafonii w składzie oznacza, że topnik dobierany jest osobno — rozwiązanie stosowane tam, gdzie wymagana jest pełna kontrola nad procesem lutowania lub gdy rodzaj komponentów wymaga specyficznego środka topiącego.

Średnica drutu 1 mm

Waga 100 g

Kalafonia Brak

Model KD3471

Charakterystyka produktu

Średnica 1 mm

Drut o średnicy 1 mm sprawdza się przy lutowaniu elementów przewlekanych (THT), złączy, kabli oraz większych punktów lutowniczych. Do pracy z elementami SMD w drobnej skali zalecane są cieńsze druty (0,5–0,8 mm).

Brak kalafonii w składzie

Cyna bez kalafonii wymaga zastosowania zewnętrznego topnika przed lub w trakcie lutowania. Pozwala to dobrać środek topiący odpowiedni do konkretnego materiału i warunków pracy — istotne przy serwisie sprzętu wrażliwego na pozostałości.

Kontrola procesu lutowania

Oddzielne stosowanie topnika umożliwia precyzyjne dozowanie i wybór jego rodzaju (np. topnik bez pozostałości, topnik wodnozmywalny). Stosowane głównie w serwisie profesjonalnym i przy lutowaniu selektywnym.

Opakowanie 100 g

Szpula 100 g to ilość wystarczająca do regularnych prac serwisowych bez konieczności częstego uzupełniania. Standardowy format ułatwia przechowywanie i dozowanie podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3471
Średnica drutu	1 mm
Waga	100 g
Zawartość kalafonii	Brak
Przeznaczenie	Prace serwisowe, precyzyjne lutowanie z użyciem zewnętrznego topnika

Zastosowanie

- Lutowanie elementów przewlekanych (THT) na płytach PCB
- Serwis elektroniki użytkowej i przemysłowej
- Lutowanie złączy, końcówek kablowych i szyn
- Prace wymagające doboru specyficznego topnika zewnętrznego
- Lutowanie w środowiskach, gdzie pozostałości kalafonii są niepożądane
- Naprawa i modyfikacja urządzeń elektronicznych

Stosowanie z zewnętrznym topnikiem

Cyna bez kalafonii wymaga osobnego nałożenia topnika na lutowane powierzchnie przed przystąpieniem do pracy. Topnik aktywuje powierzchnię metalu, usuwa tlenki i poprawia zwilżalność — bez niego połączenie lutowane może być wadliwe lub nietrwałe. Do wyboru są topniki w postaci pasty, płynu lub pióra dozującego, różniące się aktywnością i charakterem pozostałości po lutowaniu.