

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyna-z-kalofonia-1mm-100g-kd3470-p-63471.html>



CYNA Z KALOFONIA 1MM 100G KD3470

Cena brutto	21,08 zł
Cena netto	17,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3470
Kod producenta	KD3470
Kod EAN	5903957014982
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Cyna lutownicza z kalafonią KD3470 — 1mm, 100g

Spoiwo lutownicze w formie drutu z wbudowanym rdzeniem kalafonii. Przeznaczone do ręcznego lutowania elementów elektronicznych i elektrycznych — kalafonia pełni funkcję topnika, eliminując konieczność stosowania osobnych preparatów.

Średnica drutu 1 mm
Masa 100 g
Topnik Kalafonia (wbudowana)
Model KD3470

Charakterystyka produktu

Wbudowany topnik kalafonii

Rdzeń kalafonii umieszczony wewnątrz drutu aktywuje się w trakcie lutowania. Usuwa tlenki z powierzchni łączonych elementów, poprawia zwilżalność metalu i zapewnia trwałe połączenie — bez konieczności osobnego nakładania pasty lub płynu topnikowego.

Średnica 1 mm

Drut o średnicy 1 mm sprawdza się przy lutowaniu złączy, przewodów, wyprowadzeń elementów przewlekanych (THT) oraz drobnych naprawach instalacji elektrycznych. Dla elementów SMD o bardzo małym rastrze zaleca się cieńsze spoiwo (0,5–0,7 mm).

Czyste i trwałe połączenia

Kalafonia należy do topników słabo aktywnych (typ R), co oznacza niską korozyjność pozostałości po lutowaniu. Pozwala uzyskać spoiny o gładkiej powierzchni z ograniczoną ilością dymu w porównaniu do topników na bazie kwasów.

Praktyczna gramatura 100 g

Rolka 100 g to ilość wystarczająca zarówno do jednorazowych napraw, jak i regularnych prac serwisowych. Pozwala na przechowywanie zapasu bez ryzyka utlenienia drutu przy zachowaniu właściwych warunków składowania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3470
Średnica drutu	1 mm
Masa	100 g
Topnik	Kalafonia (rdzeń wewnętrzny)
Przeznaczenie	Elektronika, elektrotechnika, modelarstwo, serwis

Zastosowanie

- Lutowanie elementów przewlekanych THT na płytkach PCB
- Łączenie i naprawa przewodów elektrycznych
- Serwis sprzętu elektronicznego użytkowego i RTV
- Lutowanie złączy i końcówek kablowych
- Prace modelarskie wymagające trwałych połączeń metalowych
- Drobne naprawy instalacji elektrycznych w gospodarstwach domowych
- Naprawa i modyfikacja układów elektronicznych w warsztatach serwisowych

Dobór średnicy spoiwa do zastosowania

Średnica 1 mm jest odpowiednia do lutowania elementów przewlekanych, złączy i przewodów. Przy pracy z elementami

powierzchniowymi SMD o rastrze poniżej 0,8 mm zaleca się stosowanie spoiwa o średnicy 0,5–0,7 mm, które pozwala precyzyjniej kontrolować ilość podawanego materiału. Temperatura grotu lutownicy powinna być dostosowana do składu stopu — dla typowych stopów cynowo-ołowiowych wynosi zazwyczaj 320–380°C.

Użytkowanie i przechowywanie

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i substancji utleniających. Podczas lutowania zaleca się zapewnienie wentylacji stanowiska pracy ze względu na opary topnika. Pozostałości kalafonii po lutowaniu można usunąć alkoholem izopropylowym i pędzelkiem, jeśli wymagana jest czystość optyczna płytki.