

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyna-z-kalofonia-1mm-100g-kd3470-kraftdele-p-63471.html>

## CYNA Z KALOFONIĄ 1MM 100G KD3470 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>20,57 zł</b>
Cena netto	<b>16,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD3470</b>
Kod producenta	<b>KD3470</b>
Kod EAN	<b>5903957014982</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Cyna lutownicza z kalafonią KD3470 — 1mm, 100g

Spoivo lutownicze w formie drutu z wbudowanym rdzeniem kalafonii. Przeznaczone do ręcznego lutowania elementów elektronicznych i elektrycznych — kalafonia pełni funkcję topnika, eliminując konieczność stosowania osobnych preparatów.

Średnica drutu 1 mm

Masa 100 g

Topnik Kalafonia (wbudowana)

Model KD3470

### Charakterystyka produktu

#### Wbudowany topnik kalafonii

Rdzeń kalafonii umieszczony wewnątrz drutu aktywuje się w trakcie lutowania. Usuwa tlenki z powierzchni łączonych elementów, poprawia zwilżalność metalu i zapewnia trwałe połączenie — bez konieczności osobnego nakładania pasty lub płynu topnikowego.

### Średnica 1 mm

Drut o średnicy 1 mm sprawdza się przy lutowaniu złączy, przewodów, wyprowadzeń elementów przewlekanych (THT) oraz drobnych naprawach instalacji elektrycznych. Dla elementów SMD o bardzo małym rastrze zaleca się cieńsze spoiwo (0,5-0,7 mm).

### Czyste i trwałe połączenia

Kalafonia należy do topników słabo aktywnych (typ R), co oznacza niską korozyjność pozostałości po lutowaniu. Pozwala uzyskać spoiny o gładkiej powierzchni z ograniczoną ilością dymu w porównaniu do topników na bazie kwasów.

### Praktyczna gramatura 100 g

Rolka 100 g to ilość wystarczająca zarówno do jednorazowych napraw, jak i regularnych prac serwisowych. Pozwala na przechowywanie zapasu bez ryzyka utlenienia drutu przy zachowaniu właściwych warunków składowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD3470
Średnica drutu	1 mm
Masa	100 g
Topnik	Kalafonia (rdzeń wewnętrzny)
Przeznaczenie	Elektronika, elektrotechnika, modelarstwo, serwis

## Zastosowanie

- Lutowanie elementów przewlekanych THT na płytkach PCB
- Łączenie i naprawa przewodów elektrycznych
- Serwis sprzętu elektronicznego użytkowego i RTV
- Lutowanie złączy i końcówek kablowych
- Prace modelarskie wymagające trwałych połączeń metalowych
- Drobne naprawy instalacji elektrycznych w gospodarstwach domowych
- Naprawa i modyfikacja układów elektronicznych w warsztatach serwisowych

### Dobór średnicy spoiwa do zastosowania

---

Średnica 1 mm jest odpowiednia do lutowania elementów przewlekanych, złączy i przewodów. Przy pracy z elementami powierzchniowymi SMD o rastrze poniżej 0,8 mm zaleca się stosowanie spoiwa o średnicy 0,5–0,7 mm, które pozwala precyzyjniej kontrolować ilość podawanego materiału. Temperatura grotu lutownicy powinna być dostosowana do składu stopu — dla typowych stopów cynowo-ołowiowych wynosi zazwyczaj 320–380°C.

### **Użytkowanie i przechowywanie**

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i substancji utleniających. Podczas lutowania zaleca się zapewnienie wentylacji stanowiska pracy ze względu na opary topnika. Pozostałości kalafonii po lutowaniu można usunąć alkoholem izopropylowym i pędzelkiem, jeśli wymagana jest czystość optyczna płytki.