

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cynaspoiwo-lutownicze-w-fiolce-16g-kd3472-p-63752.html>



CYNA/SPOIWO LUTOWNICZE W FIOLCIE 16G KD3472

Cena brutto	3,90 zł
Cena netto	3,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3472
Kod producenta	KD3472
Kod EAN	5903957017631
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Cyna lutownicza z topnikiem KD3472 – drut Sn35/Pb65, 1 mm, 3 m

KD3472 to drut lutowniczy z rdzeniem topnikowym przeznaczony do lutowania elementów elektronicznych i elektrotechnicznych. Skład Sn35/Pb65 oraz średnica 1 mm pozwalają na wykonywanie trwałych połączeń lutowanych zarówno w pracach serwisowych, jak i montażowych.

Średnica drutu 1 mm
Długość 3 m
Skład Sn35 / Pb65
Waga 16 g

Charakterystyka produktu

Rdzeń topnikowy

Topnik zawarty wewnątrz drutu eliminuje konieczność osobnego nanoszenia pasty lutowniczej. Równomierne rozmieszczenie topnika w rdzeniu zapewnia stabilny przepływ podczas lutowania i ogranicza ryzyko powstawania zimnych lutów.

Skład Sn35/Pb65

Proporcja 35% cyny i 65% ołowiu przekłada się na niższą temperaturę topnienia w porównaniu z czystą cyną oraz dobrą przewodność elektryczną gotowego złącza. Spoiwa ołowiowe tego typu są powszechnie stosowane w serwisie i naprawach urządzeń elektronicznych.

Średnica 1 mm

Drut o średnicy 1 mm sprawdza się przy lutowaniu przewodów, złączy, elementów przewlekanych (THT) oraz większych padów na płytkach PCB. Do elementów SMD w małej skali stosuje się druty o mniejszej średnicy (0,5–0,8 mm).

Długość 3 m w fiolce

Fiolka z 3-metrowym odcinkiem drutu to format wygodny przy pracach serwisowych i warsztatowych — wystarczający do wielu sesji lutowania, a jednocześnie kompaktowy w przechowywaniu.

Uwaga dotycząca składu ołowiowego

Spoiwo Sn35/Pb65 zawiera ołów. Prace lutownicze należy prowadzić w dobrze wentylowanym miejscu. Produkt nie spełnia wymogów dyrektywy RoHS — nie jest przeznaczony do urządzeń wymagających bezołowiowego procesu lutowania zgodnego z tą normą.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3472
Typ	Drut lutowniczy z rdzeniem topnikowym
Skład	35% Sn (cyna), 65% Pb (ołów)
Średnica drutu	1 mm
Długość	3 m
Waga	16 g
Opakowanie	Fiolka

Zastosowanie

-
- Lutowanie elementów przewlekanych (THT) na płytkach PCB
 - Łączenie przewodów i wiązek kablowych
 - Serwis i naprawa urządzeń elektronicznych użytkowych
 - Lutowanie złączy i styków elektrycznych
 - Prace elektrotechniczne przy instalacjach niskonapięciowych
 - Zastosowania warsztatowe i hobbystyczne w elektronice
 - Uzupełnianie cyny przy poprawkach lutowniczych

Użytkowanie

Drut lutowniczy KD3472 stosuje się z lutownicą o regulowanej temperaturze, ustawioną w zakresie 180–250°C (spoiwa Sn/Pb topnieją w niższych temperaturach niż bezołowiowe). Przed lutowaniem powierzchnie powinny być oczyszczone z tlenków i zanieczyszczeń. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pozostałości topnika z płytki przy użyciu izopropanolu i pędzelka, aby zapobiec korozji padów.

Drut należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą wpływać na jakość topnika i powodować utlenianie powierzchni spoiwa.