

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/cyrkiel-200-mm-yt-72101-yato-p-13879.html>

CYRKIEL 200 MM YT-72101 YATO

Cena brutto	24,94 zł
Cena netto	20,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-72101
Kod producenta	YT-72101
Kod EAN	5906083031571
Producent	YATO

Opis produktu

Cyrkiel precyzyjny 200 mm YATO YT-72101

Cyrkiel trasowniczy ze stali węglowej o długości ramion 200 mm, przeznaczony do precyzyjnego wyznaczania okręgów, łuków oraz trasowania punktów w pracach ślusarskich i stolarskich. Wyposażony w hartowane końcówki i blokową prowadnicę nastawczą.

Długość ramion 200 mm
Materiał konstrukcji Stal węglowa
Typ końcówek Hartowane, ostrzone
Model YT-72101

Charakterystyka techniczna cyrkla trasowniczego

Stal węglowa w konstrukcji

Ramiona wykonane ze stali węglowej zapewniają sztywność konstrukcji, co eliminuje ugięcia podczas trasowania. Materiał charakteryzuje się odpornością na deformacje mechaniczne występujące podczas intensywnego użytkowania w warsztacie.

Hartowane końcówki robocze

Proces hartowania końcówek zwiększa ich twardość powierzchniową, co przekłada się na odporność na ścieranie i możliwość wielokrotnego użycia bez utraty ostrości. Ostrzone zakończenia zapewniają precyzyjne wbicie w materiał i stabilność podczas trasowania.

Blokowana prowadnica nastawcza

Mechanizm blokujący pozwala na trwałe ustalenie rozstawu ramion, co eliminuje przypadkowe zmiany wymiaru podczas pracy. Prowadnica umożliwia płynną regulację rozstawu w zakresie od minimum do pełnych 200 mm.

Przekrój prostokątny ramion

Prostokątny profil ramion zwiększa moment bezwładności, co przekłada się na większą sztywność w porównaniu do profili okrągłych. Konstrukcja ta zapobiega skręcaniu ramion podczas wywierania nacisku przy trasowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72101
Producent	YATO
Długość ramion	200 mm
Materiał konstrukcji	Stal węglowa
Typ końcówek	Hartowane i ostrzone
Przekrój ramion	Prostokątny
Prowadnica	Blokowana, nastawcza
Przeznaczenie	Pomiary i trasowanie w ślusarstwie, stolarstwie

Zastosowanie cyrkla 200 mm

- Trasowanie okręgów i łuków na metalowych elementach konstrukcyjnych
- Wyznaczanie punktów odniesienia na powierzchniach drewnianych
- Podział odcinków na równe części w pracach mierniczych
- Przenoszenie wymiarów między elementami w trakcie montażu
- Wykreślanie łuków o określonym promieniu w rysunku technicznym
- Trasowanie otworów montażowych w blachach i profilach
- Wyznaczanie linii pomocniczych w pracach stolarskich
- Kontrola wymiarów elementów cylindrycznych i sferycznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem trasowania należy sprawdzić czystość końcówek roboczych oraz swobodę ruchu prowadnicy. Ustawienie wymaganego rozstawu ramion wykonuje się przez poluzowanie mechanizmu blokującego, precyzyjne ustawienie wymiaru i ponowne dokręcenie blokady.

Technika trasowania

Podczas wyznaczania okręgów należy utrzymywać cyrkiel prostopadle do powierzchni trasowanej. Nacisk powinien być równomierny na obie końcówki, co zapewnia stabilność i precyzję linii. W przypadku twardych materiałów zaleca się wykonanie wstępnego nakłucia punktu centralnego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy końcówki należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Mechanizm nastawczy wymaga okresowego smarowania, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do pracy z cyrklem trasowniczym przydatne są: punktaki do wyznaczania punktów centralnych, liniały stalowe do kontroli wymiarów, śrubokręty precyzyjne do regulacji mechanizmu nastawczego oraz oleje konserwacyjne do zabezpieczenia powierzchni stalowych.