



CYRKIEL 200 MM YT-72107 YATO

Cena brutto	23,85 zł
Cena netto	19,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-72107
Kod producenta	YT-72107
Kod EAN	5906083031618
Producent	YATO

Opis produktu

Cyrkiel precyzyjny 200 mm YATO YT-72107

Cyrkiel warsztatowy ze stali węglowej z hartowanymi końcówkami, przeznaczony do trasowania i wyznaczania okręgów w metalach, drewnie oraz materiałach konstrukcyjnych. Rozstaw ramion regulowany blokowaną śrubą nastawczą.

Długość ramion 200 mm
Materiał konstrukcji Stal węglowa
Końcówki Hartowane i ostrzone
Model YT-72107

Charakterystyka techniczna

Stal węglowa w konstrukcji

Korpus wykonany ze stali węglowej zapewnia odporność na deformacje podczas intensywnego użytkowania. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na zginanie, co umożliwia precyzyjne trasowanie nawet w twardszych metalach bez utraty geometrii ramion.

Hartowane końcówki robocze

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową końcówek, co zmniejsza ich zużycie podczas pracy z materiałami o dużej twardości. Ostrzone zakończenia umożliwiają precyzyjne nakłuwanie punktów startowych bez ślizgania się po powierzchni.

Blokowana śruba nastawcza

Mechanizm blokujący uniemożliwia zmianę rozstawu ramion podczas pracy. Po ustawieniu wymaganego rozmiaru okręgu lub łuku, śruba stabilizuje pozycję, eliminując przypadkowe przesunięcia podczas trasowania.

Sprężyna dociskowa w zawiasie

Wbudowana sprężyna zapewnia płynną regulację rozstawu ramion i utrzymuje stałe napięcie mechanizmu. Rozwiązanie to ułatwia precyzyjne ustawianie wymiarów i zapobiega luźnym ruchom w połączeniu przegubowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72107
Marka	YATO
Długość ramion	200 mm
Materiał konstrukcji	Stal węglowa
Wykończenie końcówek	Hartowane i ostrzone
Mechanizm regulacji	Blokowana śruba nastawcza
Dodatkowe elementy	Sprężyna dociskowa
Typ narzędzia	Cyrkiel precyzyjny warsztatowy

Zastosowanie w praktyce

- Trasowanie okręgów i łuków na płytach stalowych, profilach oraz elementach konstrukcyjnych
- Wyznaczanie punktów mocowania w metalowych obudowach i konstrukcjach spawanych
- Zaznaczanie otworów montażowych w elementach drewnianych podczas prac stolarskich
- Tworzenie szablonów i wykrojników w warsztatach ślusarskich
- Kreślenie figur geometrycznych w rysunku technicznym i dokumentacji warsztatowej
- Pomiary i wyznaczanie odległości podczas prac geodezyjnych i pomiarowych
- Precyzyjne trasowanie w pracach modelarskich i prototypowych
- Wyznaczanie linii referencyjnych podczas montażu i regulacji mechanizmów

Dobór rozmiaru cyrkla do zastosowania

Długość 200 mm pozwala na trasowanie okręgów o średnicy do około 400 mm, co odpowiada większości zastosowań warsztatowych. Przy wyborze cyrkla należy uwzględnić maksymalny wymiar elementów, z którymi pracujemy – dla większych powierzchni konieczne

są modele o dłuższych ramionach.

Konserwacja i użytkowanie

Końcówki robocze należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia ostrzy. Stępione zakończenia można naostrzyć pilnikiem o drobnym ziarnie lub osełką, zachowując oryginalny kąt zaostrenia. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami maszynowymi – zabezpiecza to przed korozją i zapewnia płynność regulacji.

Śrubę nastawczą należy dokręcać z umiarkowaną siłą – nadmierne dokręcenie może uszkodzić gwint lub spowodować deformację ramion. Po zakończeniu pracy warto oczyścić cyrkiel z wiórów i pyłu metalowego, szczególnie w okolicy mechanizmu blokującego, gdzie zanieczyszczenia mogą utrudniać precyzyjną regulację.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Dla dodatkowej ochrony można zabezpieczyć końcówki plastikowymi osłonkami lub przechowywać narzędzie w dedykowanym etui.

Powiązane narzędzia pomiarowe

Do kompleksowych prac trasowniczych przydatne są także: punktak do oznaczania centrów otworów, cyrkle warsztatowe o innych długościach ramion (150 mm, 300 mm), liniały stalowe do wyznaczania linii prostych oraz suwmiarki do weryfikacji wymiarów trasowanych elementów.

...