

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/czujnik-zegarowy-100-01-mm-na-statywie-magnetycznym-g02624-geko-p-34022.html>

Czujnik zegarowy 10/0,01 mm na statywie magnetycznym G02624 GEKO

Cena brutto	83,60 zł
Cena netto	67,97 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02624
Kod producenta	G02624
Kod EAN	5901477165573
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Czujnik zegarowy 10/0,01 mm na statywie magnetycznym GEKO G02624

Kompletny zestaw pomiarowy składający się z czujnika zegarowego analogowego oraz podstawy magnetycznej z regulowanym ramieniem. Przeznaczony do kontroli wymiarowej elementów oraz weryfikacji odchyłek geometrycznych w warunkach warsztatowych i kontrolnych.

Zakres pomiaru 0-10 mm

Dokładność odczytu 0,01 mm

Średnica tarczy 55 mm

Podstawa magnetyczna z włącznikiem ON/OFF

Charakterystyka techniczna

Zakres pomiarowy 0-10 mm

Zakres określa maksymalny skok mierzalny czujnika. Wartość 10 mm pozwala na pomiar odchyłek kształtu, bicia oraz różnic wysokości w tym przedziale. Wskazówka wykonuje pełny obrót przy przemieszczeniu o 1 mm.

Dokładność 0,01 mm (10 μm)

Rozdzielczość odczytu na poziomie setnych milimetra umożliwia precyzyjną kontrolę tolerancji wymiarowych. Podziałka tarczy pozwala na odczyt z dokładnością odpowiadającą klasie IT6-IT7 według norm ISO.

Podstawa magnetyczna z regulacją

Statyw wyposażony w elektromagnes z przełącznikiem ON/OFF zapewnia stabilne mocowanie na powierzchniach ferromagnetycznych. Regulowane ramię poprzeczne pozwala na ustawienie czujnika w dowolnej pozycji względem mierzonego elementu.

Trzpień montażowy Ø8 mm

Standardowy średnica trzpienia umożliwia montaż czujnika w typowych uchwytach i statywach pomiarowych. Gwarantuje stabilne osadzenie bez luzów, co przekłada się na powtarzalność pomiarów.

Specyfikacja techniczna

Model	G02624
Zakres pomiarowy	0-10 mm
Dokładność odczytu	0,01 mm
Średnica tarczy zegara	55 mm
Średnica trzpienia montażowego	8 mm
Typ podstawy	Magnetyczna z włącznikiem ON/OFF
Regulacja ramienia	Precyzyjna, wielopłaszczyznowa

Zastosowanie

- Pomiar bicia wałów, tulei i otworów na tokarce lub frezarce
- Kontrola płaskości i równoległości powierzchni obróbkowych
- Weryfikacja ustawienia przedmiotu w uchwycie obrabiarki
- Pomiar różnic wysokości między elementami w zespole
- Kontrola odchyłek kształtu po obróbce mechanicznej
- Sprawdzanie prostopadłości i współosiowości w montażu
- Pomiary warsztatowe w narzędziowniach i działach kontroli jakości
- Ustawianie przedmiotów na stolikach pomiarowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i ustawianie

Podstawę magnetyczną mocuje się na powierzchni stalowej (stół obrabiarki, płyta pomiarowa). Włącznik ON/OFF aktywuje elektromagnes — w pozycji ON podstawa przytrzymuje się na podłożu. Ramię reguluje się w dwóch lub trzech płaszczyznach, ustalając pozycję czujnika nad mierzonym punktem. Trzpień czujnika mocuje się w uchwycie ramienia.

Odczyt wskazań

Czujnik zegarowy analogowy wyposażony jest w dwie wskazówki: główną (dużą) oraz obrotową (małą). Duża wskazówka pokazuje wartość w setnych milimetra na podziałce głównej. Mała wskazówka liczy pełne obroty dużej wskazówki, co odpowiada pełnym milimetrom. Przed pomiarem należy wyzerować czujnik poprzez obrót tarczy.

Konserwacja

Czujnik należy chronić przed kurzem, wiórami i cieczami chłodzącymi. Po użyciu warto przetrzeć obudowę suchą szmatką. Trzpień pomiarowy nie wymaga smarowania. Podstawę magnetyczną należy czyścić z zanieczyszczeń ferromagnetycznych, które mogą osłabić siłę przytrzymywania. Przechowywać w miejscu suchym, w oryginalnym opakowaniu lub etui.