

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/czujnik-zegarowy-100-01-mm-na-statywie-magnetycznym-g02624-geko-p-34022.html>

## Czujnik zegarowy 10/0,01 mm na statywie magnetycznym G02624 GEKO

Cena brutto	<b>78,22 zł</b>
Cena netto	<b>63,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02624</b>
Kod producenta	<b>G02624</b>
Kod EAN	<b>5901477165573</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Czujnik zegarowy 10/0,01 mm na statywie magnetycznym GEKO G02624

Kompletny zestaw pomiarowy składający się z czujnika zegarowego analogowego oraz podstawy magnetycznej z regulowanym ramieniem. Przeznaczony do kontroli wymiarowej elementów oraz weryfikacji odchyłek geometrycznych w warunkach warsztatowych i kontrolnych.

Zakres pomiaru 0-10 mm

Dokładność odczytu 0,01 mm

Średnica tarczy 55 mm

Podstawa magnetyczna z włącznikiem ON/OFF

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres pomiarowy 0-10 mm

Zakres określa maksymalny skok mierzalny czujnika. Wartość 10 mm pozwala na pomiar odchyłek kształtu, bicia oraz różnic wysokości w tym przedziale. Wskazówka wykonuje pełny obrót przy przemieszczeniu o 1 mm.

### Dokładność 0,01 mm (10 µm)

Rozdzielczość odczytu na poziomie setnych milimetra umożliwia precyzyjną kontrolę tolerancji wymiarowych. Podziałka tarczy pozwala na odczyt z dokładnością odpowiadającą klasie IT6-IT7 według norm ISO.

### Podstawa magnetyczna z regulacją

Statyw wyposażony w elektromagnes z przełącznikiem ON/OFF zapewnia stabilne mocowanie na powierzchniach ferromagnetycznych. Regulowane ramię poprzeczne pozwala na ustawienie czujnika w dowolnej pozycji względem mierzonego elementu.

### Trzpień montażowy Ø8 mm

Standardowy średnica trzpienia umożliwia montaż czujnika w typowych uchwytach i statywach pomiarowych. Gwarantuje stabilne osadzenie bez luzów, co przekłada się na powtarzalność pomiarów.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02624
Zakres pomiarowy	0-10 mm
Dokładność odczytu	0,01 mm
Średnica tarczy zegara	55 mm
Średnica trzpienia montażowego	8 mm
Typ podstawy	Magnetyczna z włącznikiem ON/OFF
Regulacja ramienia	Precyzyjna, wielopłaszczyznowa

## Zastosowanie

- Pomiar bicia wałów, tulei i otworów na tokarce lub frezarce
- Kontrola płaskości i równoległości powierzchni obróbkowych
- Weryfikacja ustawienia przedmiotu w uchwycie obrabiarki
- Pomiar różnic wysokości między elementami w zespole
- Kontrola odchyłek kształtu po obróbce mechanicznej
- Sprawdzanie prostopadłości i współosiowości w montażu
- Pomiary warsztatowe w narzędziowniach i działach kontroli jakości
- Ustawianie przedmiotów na stolikach pomiarowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Montaż i ustawianie**

Podstawę magnetyczną mocuje się na powierzchni stalowej (stół obrabiarki, płyta pomiarowa). Włącznik ON/OFF aktywuje elektromagnes — w pozycji ON podstawa przytrzymuje się na podłożu. Ramię reguluje się w dwóch lub trzech płaszczyznach, ustalając pozycję czujnika nad mierzonym punktem. Trzpień czujnika mocuje się w uchwycie ramienia.

## **Odczyt wskazań**

Czujnik zegarowy analogowy wyposażony jest w dwie wskazówki: główną (dużą) oraz obrotową (małą). Duża wskazówka pokazuje wartość w setnych milimetra na podziałce głównej. Mała wskazówka liczy pełne obroty dużej wskazówki, co odpowiada pełnym milimetrom. Przed pomiarem należy wyzerować czujnik poprzez obrót tarczy.

## **Konserwacja**

Czujnik należy chronić przed kurzem, wiórami i cieczami chłodzącymi. Po użyciu warto przetrzeć obudowę suchą szmatką. Trzpień pomiarowy nie wymaga smarowania. Podstawę magnetyczną należy czyścić z zanieczyszczeń ferromagnetycznych, które mogą osłabić siłę przytrzymywania. Przechowywać w miejscu suchym, w oryginalnym opakowaniu lub etui.