

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowa-tarcza-szlifierska-180mm-m14-yt-60323-yato-p-14899.html>

DIAMENTOWA TARCZA SZLIFIERSKA 180MM M14 YT-60323 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 52,74 zł |
| Cena netto | 42,88 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-60323 |
| Kod producenta | YT-60323 |
| Kod EAN | 5906083048159 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Diamentowa tarcza szlifierska 180mm M14 YT-60323 YATO

Diamentowa tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki betonu, kamienia naturalnego i materiałów silikatowych. Segmenty spiekane na gorąco zapewniają trwałość podczas intensywnych prac szlifierskich.

Srednica tarczy **180 mm**

Gwint mocujący **M14**

Wysokość segmentu **8 mm**

Typ segmentów **Jednorzędowe**

Charakterystyka techniczna

Segmenty spiekane na gorąco

Technologia spiekania na gorąco łączy diamentową granulację z metalową podstawą w temperaturze powyżej 1000°C. Proces ten zapewnia trwałe połączenie, które wytrzymuje wysokie temperatury generowane podczas szlifowania oraz intensywne wibracje. Segmenty spiekane charakteryzują się równomiernym zużyciem i dłuższą żywotnością w porównaniu do technologii lutowanych.

Gwint M14 - standard szlifierek kątowych

Gwint M14 to uniwersalny standard montażu tarcz w szlifierekach kątowych o średnicy 180-230 mm. Tarcza montuje się bezpośrednio w wrzecionie bez dodatkowych kołnierzy, co skraca czas wymiany narzędzia. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce – starsze modele mogą wymagać adaptera.

Wysokość segmentu 8 mm

Segment o wysokości 8 mm określa całkowitą grubość warstwy diamentowej dostępnej do zużycia. Im wyższy segment, tym dłuższy okres eksploatacji tarczy. Wysokość 8 mm zapewnia odpowiednią żywotność przy zachowaniu stabilności podczas pracy – wyższe segmenty mogłyby powodować nadmierne wibracje przy średnicy 180 mm.

Segmenty jednorzędowe

Układ jednorzędowy oznacza, że segmenty rozmieszczone są w jednym pierścieniu na obrzeżu tarczy. Taka konfiguracja zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i materiału z miejsca szlifowania oraz zmniejsza obciążenie cieplne. Sprawdza się przy szlifowaniu powierzchni płaskich i wyrównywaniu nierówności.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------|---|
| Model | YT-60323 |
| Producent | YATO |
| Średnica tarczy | 180 mm |
| Typ mocowania | Gwint M14 |
| Konstrukcja segmentów | Jednorzędowe, spiekane na gorąco |
| Wysokość segmentu | 8 mm |
| Materiały do obróbki | Beton, kamień naturalny, silikaty |
| Kompatybilność | Szlifierki kątowe 180-230 mm z gwintem M14, szlifiereki do betonu |

Zastosowanie tarczy diamentowej 180mm

- Wyrównywanie powierzchni betonowych przed układaniem posadzek i płytek
- Usuwanie nadmiaru betonu ze ścian, słupów i krawędzi konstrukcyjnych
- Szlifowanie i wygładzanie kamienia naturalnego – marmur, granit, piaskowiec
- Obróbka materiałów silikatowych – cegła silikatowa, bloczki
- Usuwanie pozostałości zaprawy z powierzchni betonowych i kamiennych
- Przygotowanie podłoża przed aplikacją powłok i żywic

-
- Fazowanie krawędzi elementów betonowych
 - Renowacja powierzchni kamiennych - tarasy, schody, parapety

Kompatybilność ze sprzętem

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy 180-230 mm wyposażonymi w gwint M14. Pasuje do modelu YATO YT-82341 oraz innych szlifierek kątowych i specjalistycznych szlifierek do betonu z tym standardem mocowania. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu na wrzecionie posiadanej szlifierki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z tarczą diamentową należy utrzymywać odpowiedni kąt nachylenia szlifierki - zazwyczaj 15-30 stopni względem powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność segmentów i obniża efektywność szlifowania. Praca z niską prędkością obrotową może prowadzić do glazurowania segmentów - warstwy diamentowej, która traci zdolność skrawania.

Przy szlifowaniu betonu i kamienia naturalnego zaleca się stosowanie odpylania lub pracy na mokro, co zmniejsza emisję pyłu krzemionkowego i wydłuża żywotność tarczy. Okresowe szlifowanie materiału ściernego (np. cegły klinkierowej) pomaga odsłonić nowe ziarna diamentowe w przypadku glazurowania.

Po zakończeniu pracy należy usunąć osadzony pył z segmentów za pomocą szczotki drucianej. Tarcze diamentowe należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi, które mogą uszkodzić segmenty lub spowodować pęknięcia podstawy stalowej.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej klasy FFP2 lub FFP3, ochraniaczy słuchu oraz rękawic roboczych. Przy intensywnej pracy warto rozważyć zakup systemu odpylającego kompatybilnego ze szlifierką kątową.