

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-do-gresu-10mm-hex-yato-yt-60403-yato-p-46832.html>

Diamentowe wiertło do gresu 10mm hex Yato YT-60403 Yato

Cena brutto	15,95 zł
Cena netto	12,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60403
Kod producenta	YT-60403
Kod EAN	5906083077067
Producent	YATO

Opis produktu

Diamentowe wiertło do gresu 10mm hex Yato YT-60403

Wiertło diamentowe z uchwytem sześciokątnym przeznaczone do wiercenia otworów w twardych materiałach ceramicznych i kamiennych. Diament lutowany próżniowo zapewnia trwałość i precyzję cięcia w gresu, granicie i porcelanie.

Srednica 10 mm

Uchwyt HEX 6.35 mm

Max. obroty 8000 obr/min

Technologia Lutowanie próżniowe

Charakterystyka techniczna wiertła diamentowego

Diament lutowany próżniowo

Proces lutowania w próżni zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych z korpusem wiertła. Eliminuje to ryzyko oderwania warstwy ścierniej podczas intensywnej pracy, zwiększając żywotność narzędzia o 30-40% w porównaniu z lutowaniem konwencjonalnym.

Średnica 10 mm

Standardowy rozmiar otworów pod kołki rozporowe 8 mm oraz instalację zawiasów i uchwytów. Otwór 10 mm pozwala na swobodne osadzenie kołka z zapasem tolerancji montażowej, co jest kluczowe przy mocowaniu elementów w ceramice.

Uchwyt HEX 6.35 mm

Sześciokątny chwyt 1/4 cala stanowi standard w wiertarkach udarowych i wkrętarkach akumulatorowych. Zapobiega poślizgowi podczas wiercenia, co ma znaczenie przy pracy z twardymi materiałami wymagającymi stabilnego przeniesienia momentu obrotowego.

Stal węglowa 45

Korpus wykonany ze stali węglowej o zawartości 0,45% węgla łączy wytrzymałość mechaniczną z odpowiednią elastycznością. Materiał ten wytrzymuje naprężenia skrętne podczas wiercenia bez ryzyka pęknięcia, co jest istotne przy pracy w twardym gresie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60403
Marka	Yato
Średnica robocza	10 mm
Typ uchwytu	HEX 6.35 mm (1/4")
Maksymalna prędkość obrotowa	8000 obr/min
Materiał korpusu	Stal węglowa 45
Technologia osadzenia diamentu	Lutowanie próżniowe
Zastosowanie	Gres, ceramika, granit, porcelana, kamień

Zastosowanie wiertła diamentowego

- Płytki gresowe porcelanowe o twardości 8-9 w skali Mohsa
- Płytki ceramiczne glazurowane i nieglazurowane
- Granit naturalny i aglomeraty granitowe
- Porcelana techniczna i sanitarna
- Kamień naturalny: marmur, trawertyn, lastryko
- Spiek kwarcowy i kamień syntetyczny
- Terakota i wyroby ceramiczne budowlane
- Kompozyty GRP i włókno szklane

Parametr prędkości obrotowej 8000 obr/min

Ograniczenie maksymalnych obrotów do 8000 obr/min wynika z właściwości wiertła diamentowego. Zbyt wysoka prędkość powoduje nadmierne nagrzewanie segmentów diamentowych, co prowadzi do ich szybszego zużycia. Optymalny zakres dla średnicy 10 mm w gresie to 4000-6000 obr/min z chłodzeniem wodnym lub 2000-3000 obr/min na sucho.

Użytkowanie i konserwacja wiertła

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć punkt wiercenia i wykonać delikatne nacięcie pod kątem 45 stopni, aby zapobiec ześlizgiwaniu się wiertła po glazurze. Wiercenie prowadzi się prostopadle do powierzchni, utrzymując stały, umiarkowany docisk.

Chłodzenie wodne wydłuża żywotność wiertła o 200-300% i zapobiega pękaniu glazury na skutek nadmiernego nagrzewania. W przypadku wiercenia na sucho należy co 10-15 sekund przerywać pracę i schładzać wiertło w wodzie.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego szczotką drucianą. Segmenty diamentowe nie wymagają smarowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Uchwyt HEX 6.35 mm pasuje do standardowych wkrętarek akumulatorowych i wiertarek udarowych z uchwytem szybkoobrotowym. Przed montażem należy sprawdzić, czy wiertarka obsługuje tryb pracy bez udaru - wiertła diamentowe wymagają płynnego ruchu obrotowego bez wibracji osiowych. Maksymalne obroty narzędzia nie powinny przekraczać 8000 obr/min.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z materiałami ceramicznymi warto rozważyć wiertła diamentowe w innych średnicach (6 mm, 8 mm, 12 mm) oraz koronki diamentowe do otworów o większych średnicach. Pomocne mogą być również prowadnice do wiercenia oraz systemy chłodzenia wodnego.

...