

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-do-gresu-10mm-yt-60443-yato-p-14726.html>

DIAMENTOWE WIERTŁO DO GRESU 10MM YT-60443 YATO

Cena brutto	29,51 zł
Cena netto	23,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60443
Kod producenta	YT-60443
Kod EAN	5906083048180
Producent	YATO

Opis produktu

Diamentowe Wiertło do Gresu 10mm YT-60443 YATO

Wiertło diamentowe z gwintem M14 przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Narzędzie montowane do szlifierki kątovej, wyposażone w stalowy korpus z diamentową krawędzią lutowaną próżniowo.

Srednica 10 mm
Gwint M14
Max. prędkość 12200 obr./min
Marka YATO

Charakterystyka wiertła diamentowego YATO

Diamentowa krawędź robocza

Cząstki diamentu osadzone w krawędzi skrawającej zapewniają skuteczne wiercenie w twardych materiałach ceramicznych. Diament jako najtrwalszy naturalny materiał ścierny pozwala na wykonanie czystych otworów bez wykruszeń i pęknięć powierzchni glazury.

Lutowanie próżniowe

Proces łączenia krawędzi diamentowej z korpusem stalowym w próżni zapewnia wytrzymałe połączenie odporne na wysoką temperaturę generowaną podczas wiercenia. Eliminuje to ryzyko odspojenia się warstwy roboczej w trakcie intensywnej pracy.

Gwint M14 do szlifierki

Standard M14 oznacza kompatybilność z większością szlifierek kątowych 115-125 mm dostępnych na rynku. Montaż odbywa się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki po zdemontowaniu tarczy tnącej, co zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy.

Prędkość obrotowa do 12200 obr./min

Parametr określa maksymalną dopuszczalną prędkość pracy narzędzia. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania wiertła i uszkodzenia materiału. Dla szlifierek o wyższych obrotach zaleca się stosowanie regulatora prędkości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60443
Producent	YATO
Średnica wiertła	10 mm
Typ gwintu	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Materiał krawędzi	Diament (lutowanie próżniowe)
Materiał korpusu	Stal
Narzędzie montażowe	Szlifierka kąтова
Przeznaczenie	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Zastosowanie wiertła do gresu

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść dla rur instalacji wodnej i kanalizacyjnej przez ściany wykończone gresem
- Montaż uchwyków, wieszaków i akcesoriów łazienkowych wymagających mocowania w płytkach
- Tworzenie otworów pod gniazdka elektryczne i włączniki w pomieszczeniach z okładziną ceramiczną
- Instalacja odpływów liniowych i punktowych w brodzikach i powierzchniach prysznicowych
- Montaż elementów dekoracyjnych i funkcjonalnych w kuchniach i łazienkach
- Wiercenie otworów technologicznych w stołach i blatach z konglomeratu kwarcowego

Użytkowanie wiertła diamentowego

Przygotowanie do pracy

Przed montażem wiertła należy upewnić się, że gwint M14 w szlifierce jest czysty i nieuszkodzony. Wiertło mocuje się ręcznie, dokręcając je na wrzecionie zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Powierzchnia wiercenia powinna być stabilna i zabezpieczona przed przesunięciem.

Technika wiercenia w gresie

Wiercenie rozpoczyna się pod kątem około 45 stopni do powierzchni, aby zapobiec poślizgowi narzędzia po glazurze. Po nawierceniu otworu szlifierkę ustawia się prostopadle. Zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego – ciągłe zwilżanie miejsca wiercenia wydłuża żywotność wiertła i zapobiega przegrzaniu materiału.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego i osadów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularne sprawdzanie stanu krawędzi diamentowej pozwala ocenić stopień zużycia narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia w ceramice obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych i maski przeciwpyłowej. Pył ceramiczny jest szkodliwy dla układu oddechowego. Praca w pomieszczeniu wymaga odpowiedniej wentylacji. Szlifierka powinna być wyposażona w osłonę tarczy i uchwyt boczny zapewniający pełną kontrolę nad narzędziem.