

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-do-gresu-20mm-yt-60444-yato-p-14727.html>

DIAMENTOWE WIERTŁO DO GRESU 20MM YT-60444 YATO

Cena brutto	34,39 zł
Cena netto	27,96 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-60444
Kod producenta	YT-60444
Kod EAN	5906083048197
Producent	YATO

Opis produktu

Diamentowe wiertło do gresu 20 mm YT-60444 YATO

Wiertło diamentowe YATO YT-60444 to narzędzie przeznaczone do precyzyjnego wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Diamentowa krawędź lutowana próżniowo zapewnia czyste cięcie bez szczybienia krawędzi materiału.

Średnica robocza 20 mm

Typ gwintu M14

Maks. prędkość 12200 obr./min

Materiały Gres, ceramika, porcelana

Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

Diamentowa krawędź lutowana próżniowo

Lutowanie próżniowe zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych ze stalowym korpusem. Metoda ta eliminuje pory i pęcherze powietrza, co zwiększa odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia w twardych materiałach ceramicznych.

Gwint montażowy M14

Standardowy gwint M14 umożliwia montaż wiertła w szlifierkach kątowych i wiertarkach z odpowiednim uchwytem. Format ten jest powszechnie stosowany w elektronarzędziach, co ułatwia dobór kompatybilnego sprzętu.

System odprowadzania urobku

Boczny otwór w konstrukcji wiertła umożliwia efektywne usuwanie pyłu ceramicznego i odłamków z obszaru cięcia. Zmniejsza to tarcie, zapobiega przegrzewaniu narzędzia i poprawia widoczność miejsca wiercenia.

Prędkość obrotowa do 12200 obr./min

Parametr określa maksymalną dopuszczalną prędkość pracy wiertła. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania segmentów diamentowych i uszkodzenia narzędzia. Szlifierka powinna być ustawiona na obroty nie przekraczające tego limitu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60444
Producent	YATO
Średnica wiertła	20 mm
Typ gwintu	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Materiał krawędzi tnącej	Segmenty diamentowe lutowane próżniowo
Materiał korpusu	Stal
Przeznaczenie	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty

Zastosowanie wiertła diamentowego 20 mm

- Wiercenie otworów pod baterie i armaturę łazienkową w płytkach ceramicznych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych pod rury i przewody w gresie ściennym
- Montaż uchwytników, wieszaków i akcesoriów łazienkowych w płytkach porcelanowych
- Tworzenie otworów odpływowych w brodzikach i umywalkach ceramicznych
- Instalacja gniazdek elektrycznych i puszek podtynkowych w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie otworów pod elementy mocujące w grezie technicznym i kompozytach
- Prace wykończeniowe wymagające precyzyjnego cięcia w twardych materiałach płytkowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność sprzętu

Wiertło wymaga szlifierki kątowej lub wiertarki z gwintem M14 i możliwością regulacji obrotów. Przed montażem należy sprawdzić, czy urządzenie obsługuje maksymalną prędkość 12200 obr./min oraz czy posiada odpowiedni adapter gwintowy.

Technika wiercenia w gresie

Wiercenie należy rozpocząć pod kątem 45 stopni, stopniowo prostując wiertło do pozycji pionowej po nawierceniu materiału. Zapobiega to ślizganiu się narzędzia po gładkiej powierzchni glazury. Zaleca się chłodzenie wodą w celu wydłużenia żywotności segmentów diamentowych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu ceramicznego i osadu. Segmenty diamentowe można odświeżyć poprzez kilkukrotne przecięcie cegły silikatowej lub innego ściernego materiału, co usuwa zasklepiony materiał i odsłania nowe ziarna diamentowe.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem diamentowym zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów, systemów chłodzenia wodnego oraz chwytów prowadzących zapewniających stabilność podczas wiercenia w płytkach ceramicznych.

...