

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-do-gresu-68mm-yt-60447-yato-p-14730.html>

## DIAMENTOWE WIERTŁO DO GRESU 68MM YT-60447 YATO

Cena brutto	<b>86,21 zł</b>
Cena netto	<b>70,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60447</b>
Kod producenta	<b>YT-60447</b>
Kod EAN	<b>5906083048234</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Diamentowe wiertło do gresu 68mm YT-60447 YATO

Wiertło diamentowe przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Diamentowa krawędź lutowana próżniowo zapewnia precyzyjne cięcie bez szczybienia materiału. Konstrukcja z gwintem M14 pozwala na montaż w szlifierkach kątowych.

Średnica robocza <b>68 mm</b>
Typ mocowania <b>Gwint M14</b>
Prędkość obrotowa <b>12200 obr./min</b>
Producent <b>YATO</b>

### Charakterystyka wiertła diamentowego do gresu

#### Diamentowa krawędź tnąca

Segmenty z diamentami lutowane próżniowo zapewniają trwałe cięcie twardych materiałów ceramicznych. Technologia próżniowego lutowania zwiększa wytrzymałość połączenia segmentów ze stalowym korpusem, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i stabilność pracy przy wysokich temperaturach.

### Gwint M14 do szlifierek

Standardowy gwint M14 umożliwia bezpośredni montaż w większości szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Wymaga sprawdzenia kompatybilności wrzeciona narzędzia przed zakupem – szlifierka musi posiadać gwint wewnętrzny M14 lub możliwość montażu adaptera.

### Otwór odprowadzający urobek

Boczny otwór w korpusie wiertła ułatwia usuwanie pyłu ceramicznego i drobnych odłamków z miejsca cięcia. Sprawniejsze odprowadzanie urobku zmniejsza tarcie, redukuje przegrzewanie się narzędzia i poprawia jakość krawędzi otworu.

### Średnica 68 mm

Rozmiar odpowiedni do wiercenia otworów pod standardowe instalacje hydrauliczne, elektryczne i wentylacyjne. Pozwala na montaż baterii umywalkowych, odpływów, przejść rur o średnicy do 50 mm z zapasem na izolację i uszczelnienia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-60447
Producent	YATO
Średnica robocza	68 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Materiał krawędzi tnącej	Segmenty diamentowe lutowane próżniowo
Materiały do obróbki	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty
Metoda pracy	Cięcie na sucho

## Zastosowanie wiertła diamentowego 68 mm

- Wiercenie otworów pod baterie umywalkowe i zlewozmywakowe w płytkach ceramicznych
- Przejścia rur wodociągowych i kanalizacyjnych przez ściany i podłogi wyłożone gresem
- Montaż odpływów liniowych i punktowych w kabinach prysznicowych
- Instalacja gniazd elektrycznych i puszek podtynkowych w okładzinach ceramicznych
- Wiercenie otworów wentylacyjnych w płytkach ściennych i podłogowych
- Montaż elementów wyposażenia łazienek – uchwyty, wieszaki, półki w ceramice
- Tworzenie przejść instalacyjnych w kompozytowych blatach kuchennych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego cięcia w twardych materiałach wykończeniowych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prędkość obrotowa i chłodzenie**

Maksymalna prędkość 12200 obr./min nie powinna być przekraczana – wyższe obroty powodują przegrzewanie segmentów diamentowych i skracają żywotność wiertła. Podczas pracy zaleca się okresowe chłodzenie wodą lub przerwy w cięciu, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania materiału i narzędzia. Cięcie na sucho wymaga kontrolowanego tempa posuwu.

### **Przygotowanie do pracy**

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić mocowanie wiertła w szlifierce – gwint M14 musi być dokręcony kluczem, aby zapobiec obluźwaniu podczas pracy. Miejsce cięcia warto oznaczyć szablonem lub taśmą maskującą, co zwiększa precyzję i zabezpiecza glazurę przed zarysowaniami. Wiercenie rozpoczyna się pod kątem, stopniowo wyprostowując narzędzie do pozycji prostopadłej.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas wiercenia w ceramice powstaje drobny pył krzemionkowy – konieczne jest stosowanie masek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub FFP3 oraz okularów ochronnych. Praca w pomieszczeniach zamkniętych wymaga wentylacji. Szlifierka powinna być trzymana stabilnie obiema rękami, a operator powinien zachować bezpieczną pozycję ciała na wypadek zablokowania narzędzia.