

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-do-gresu-8mm-yt-60442-yato-p-14725.html>

## DIAMENTOWE WIERTŁO DO GRESU 8MM YT-60442 YATO

Cena brutto	<b>28,22 zł</b>
Cena netto	<b>22,94 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60442</b>
Kod producenta	<b>YT-60442</b>
Kod EAN	<b>5906083048173</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Diamentowe Wiertło do Gresu 8mm YT-60442 YATO

Wiertło diamentowe z gwintem M14 przeznaczone do wiercenia otworów w gresie, ceramice, porcelanie i kompozytach. Stalowy korpus z lutowaną próżniowo diamentową krawędzią zapewnia trwałość i precyzję cięcia przy pracy ze szlifierką kątową.

Średnica 8 mm

Typ gwintu M14

Prędkość max. 12200 obr./min

Producent YATO

### Charakterystyka wiertła diamentowego YATO

#### Diamentowa krawędź lutowana próżniowo

Technologia lutowania próżniowego zapewnia trwałe połączenie segmentów diamentowych z korpusem stalowym. Krawędź robocza zachowuje ostrość przez cały okres użytkowania, co przekłada się na stabilną jakość cięcia i dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

### Gwint M14 do szlifierek kątowych

Standard M14 to najpopularniejszy gwint w szlifierekach kątowych 115-125mm. Wiertło montuje się bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowych adapterów, co zapewnia stabilność i eliminuje wibracje podczas wiercenia w twardych materiałach ceramicznych.

### Średnica 8mm pod typowe instalacje

Otwory 8mm odpowiadają standardowym średnicom kołków rozporowych, wkrętów montażowych i elementów instalacji łazienkowych. Średnica ta umożliwia precyzyjne mocowanie wieszaków, uchwytów, listew wykończeniowych i innych akcesoriów w płytkach ceramicznych.

### Maksymalna prędkość 12200 obr./min

Parametr określa górny bezpieczny limit obrotów, przy którym wiertło zachowuje stabilność i nie ulega przegrzaniu. Dla większości szlifierek kątowych 115-125mm typowa prędkość robocza wynosi 10000-12000 obr./min, co mieści się w zakresie bezpiecznej pracy narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-60442
Producent	YATO
Średnica wiertła	8 mm
Typ gwintu	M14
Maksymalna prędkość obrotowa	12200 obr./min
Materiał krawędzi	Segmety diamentowe lutowane próżniowo
Materiał korpusu	Stal
Przeznaczenie	Gres, ceramika, porcelana, kompozyty
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie wiertła diamentowego 8mm

- Wiercenie otworów montażowych w płytkach gresowych na podłogach i ścianach
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe i uchwyty w łazienkach i kuchniach
- Montaż armatury łazienkowej - wieszaki, uchwyty, półki ceramiczne
- Instalacja listew wykończeniowych i elementów dekoracyjnych na ceramice
- Wiercenie w porcelanie sanitarnej przy montażu akcesoriów
- Wykonywanie otworów technicznych w płytkach kompozytowych

- 
- Przygotowanie otworów pod przewody i instalacje w okładzinach ceramicznych
  - Prace remontowe wymagające precyzyjnego wiercenia w twardych materiałach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Warunki pracy wiertła diamentowego

Podczas wiercenia w gresie i ceramice konieczne jest chłodzenie wodą, które zapobiega przegrzaniu segmentów diamentowych i przedłuża żywotność narzędzia. Wiercenie należy rozpoczynać pod kątem 45 stopni, a po nawierceniu ustawić wiertło prostopadle do powierzchni. Zaleca się stosowanie średnich obrotów (około 8000-10000 obr./min) i umiarkowanego docisku, co zapewnia czystsze krawędzie otworu i ogranicza ryzyko pęknięć płytki.

### Sprawdzanie kompatybilności ze szlifierką

Przed zakupem należy zweryfikować, czy szlifierka kątowna posiada gwint M14 na wrzecionie. Większość modeli 115mm i 125mm jest wyposażona w ten standard, jednak niektóre szlifierki mniejsze (np. 100mm) mogą mieć gwint M10. Informacja o typie gwintu znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac w ceramice warto rozważyć wiertła diamentowe w innych średnicach (6mm, 10mm, 12mm) oraz koronki diamentowe do większych otworów. Pomocne mogą być także prowadnice wiertarskie zapewniające stabilność podczas nawiercania oraz systemy chłodzenia wodą ułatwiające pracę na pionowych powierzchniach.