

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/diamentowe-wiertlo-koronowe-fi-82mm-yt-6046-yato-p-4298.html>

Diamentowe wiertło koronowe fi 82mm YT-6046 YATO

Cena brutto	82,40 zł
Cena netto	66,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6046
Kod producenta	YT-6046
Kod EAN	5906083960468
Producent	YATO
Zastosowanie	Beton, silikaty, ceramika poryzowana
Średnica [mm]	82,0
Jednostka	SZT
Materiał	segmenty diamentowe

Opis produktu

Diamentowe wiertło koronowe fi 82mm YT-6046 YATO

Wiertło koronowe z segmentami diamentowymi przeznaczone do wiercenia otworów w betonie, cegle, kamieniu i ceramice. Średnica 82 mm odpowiada standardowym puszkom elektrycznym stosowanym w instalacjach budowlanych.

Średnica otworu 82 mm

Typ narzędzia Wiertło koronowe

Technologia Segmenty diamentowe

Model YT-6046

Charakterystyka wiertła koronowego diamentowego

Segmenty diamentowe

Krawędzie robocze pokryte ziarnami diamentowymi zapewniają wiercenie w materiałach o twardości przekraczającej możliwości standardowych wiertła. Technologia diamentowa przedłuża żywotność narzędzia przy pracy w betonie zbrojonym i kamieniu naturalnym.

Średnica 82 mm

Wymiar dopasowany do standardowych puszek podtynkowych stosowanych w instalacjach elektrycznych. Pozwala na wykonanie otworu z zapasem 1-2 mm, co ułatwia montaż elementów instalacyjnych bez ryzyka uszkodzenia krawędzi.

Konstrukcja koronowa

Wiertło koronowe usuwa materiał jedynie z obwodu otworu, co zmniejsza obciążenie wiertarki i skraca czas pracy w porównaniu z wiertłami pełnymi. Konstrukcja umożliwia efektywne odprowadzanie pyłu i wiórów z miejsca wiercenia.

Zastosowanie na mokro i sucho

Wiertło można stosować w technice wiercenia na sucho z odpylaniem lub na mokro z chłodzeniem wodnym. Wiercenie na mokro zwiększa trwałość segmentów diamentowych i ogranicza powstawanie pyłu, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6046
Średnica zewnętrzna	82 mm
Typ narzędzia	Wiertło koronowe diamentowe
Materiały do obróbki	Beton, cegła, kamień, ceramika
Technologia krawędzi	Segmenty diamentowe
Zastosowanie	Prace wykończeniowe, instalacje elektryczne, budownictwo, kamieniarstwo

Zastosowanie wiertła koronowego 82 mm

- Wycinanie otworów pod puszki podtynkowe w ścianach betonowych i murowanych
- Montaż gniazdek elektrycznych i łączników w instalacjach budowlanych
- Wiercenie otworów przelotowych w ścianach działowych i nośnych
- Instalacja elementów oświetleniowych w sufitach betonowych

-
- Przygotowanie otworów pod czujniki, detektory i elementy automatyki budynkowej
 - Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym przy pracach kamieniarskich
 - Wykonywanie otworów montażowych w płytach ceramicznych i gresu
 - Prace instalacyjne związane z systemami wentylacyjnymi i klimatyzacyjnymi

Dobór wiertarki

Wiertło koronowe 82 mm wymaga użycia wiertarki udarowej lub wiertarki diamentowej z mocą minimum 1500 W. Przy wierceniu w betonie zbrojonym zaleca się zastosowanie wiertarki z funkcją płynnej regulacji obrotów i możliwością pracy przy obrotach 400-600 obr/min. Narzędzie mocuje się za pomocą adaptera M14 lub SDS-plus w zależności od typu uchwytu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu i sprawdzić, czy w miejscu wiercenia nie przebiegają przewody instalacyjne. Przy wierceniu w betonie zaleca się rozpoczęcie pracy pod kątem 45 stopni w celu wytworzenia rowka prowadzącego, a następnie ustawienie wiertła prostopadle do powierzchni.

Wiercenie na mokro przedłuża żywotność segmentów diamentowych. Wodę można doprowadzać bezpośrednio do miejsca wiercenia za pomocą systemu chłodzenia lub okresowo zwilżać otwór. Przy wierceniu na sucho konieczne są przerwy co 15-20 sekund w celu ochłodzenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu. Segmenty diamentowe można okresowo ostrzyć poprzez kilka obrotów w materiale ściernym, co przywraca właściwości tnące krawędzi roboczych. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, rękawic roboczych i maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Przy wierceniu nad głową zaleca się używanie kasku ochronnego. Narzędzie należy mocować zgodnie z instrukcją producenta wiertarki, a przed rozpoczęciem pracy sprawdzić stabilność mocowania.