

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluta-do-drewna-10-12-16-20-mm-crv-yt-6281-yato-p-2825.html>

## Dłuta do drewna 10-12-16-20 mm, crv. YT-6281 YATO

Cena brutto	<b>45,25 zł</b>
Cena netto	<b>36,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6281</b>
Kod producenta	<b>YT-6281</b>
Kod EAN	<b>5906083962813</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Długość [mm]	<b>280,300,</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Rozmiar	<b>10,12,16,20</b>
Materiał trzonka	<b>tworzywo sztuczne</b>

### Opis produktu

#### Dłuta do drewna YATO YT-6281 - zestaw 10, 12, 16, 20 mm ze stali CrV

Zestaw czterech dłut stolarskich przeznaczonych do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Klingi wykonane ze stali chromowo-wanadowej z czernioną powierzchnią, wyposażone w ergonomiczne rękojeści z tworzywa sztucznego.

Materiał klingi **Stal CrV**

Rozmiary w zestawie **10, 12, 16, 20 mm**

Rodzaj obróbki **Powierzchnia czerniona**

Model **YT-6281**

### Charakterystyka dłut stolarskich YATO

#### **Stal chromowo-wanadowa (CrV)**

Materiał klingi zawiera dodatki chromu i wanadu, które zwiększają twardość i odporność na ścieranie. Dłuta ze stali CrV utrzymują ostrość dłużej niż narzędzia ze stali węglowej, co zmniejsza częstotliwość ostrzenia i wydłuża żywotność narzędzia.

### Czerniona powierzchnia klingi

Proces oksydowania termicznego tworzy warstwę ochronną, która zabezpiecza stal przed korozją i wilgocią. Czerniona powierzchnia zmniejsza odbłaski podczas pracy i nadaje narzędziom wygląd profesjonalny.

### Frezowane krawędzie tnące

Precyzyjna obróbka mechaniczna krawędzi zapewnia równomierny kąt ostrzenia i gładką powierzchnię cięcia. Frezowane klingi wymagają mniejszej siły nacisku i pozostawiają czystsze krawędzie w drewnie bez wyszczerbień.

### Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Rękojeści zaprojektowane z uwzględnieniem anatomii dłoni zapewniają pewny chwyt i równomierny rozkład siły nacisku. Materiał tworzywa sztucznego jest odporny na wilgoć i oleje, nie pęka przy uderzeniach młotkiem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6281
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Szerokości dłut	10 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm
Liczba elementów w zestawie	4 sztuki
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Wykończenie powierzchni	Czerniona (oksydowana)
Rodzaj krawędzi	Frezowana

## Zastosowanie dłut stolarskich

- Wykonywanie gniazd i wpustów pod zawiasy, zamki i okucia meblowe
- Wyrównywanie i czyszczenie powierzchni drewna po wstępnej obróbce
- Usuwanie warstw lakieru i farby podczas renowacji mebli
- Dopasowywanie złączy stolarskich – czopów, klinów, połączeń na wpust
- Rzeźbienie płaskorzeźb i detali dekoracyjnych w drewnie miękkim i twardym

- 
- Obróbka krawędzi i fazowanie naroży elementów drewnianych
  - Tworzenie precyzyjnych modeli i makiet z drewna i materiałów kompozytowych
  - Naprawa uszkodzeń w konstrukcjach drewnianych – usuwanie zepsutego materiału

## Dobór szerokości dłuta do rodzaju pracy

---

### Dłuto 10 mm

Prace precyzyjne wymagające dostępu do wąskich przestrzeni – małe gniazda pod zawiasy, detale rzeźbiarskie, modelarstwo. Szerokość umożliwia kontrolowane usuwanie materiału w ograniczonych obszarach.

### Dłuto 12 mm

Uniwersalna szerokość do większości prac stolarskich – standardowe wpusty, czyszczenie połączeń, wyrównywanie powierzchni. Równowaga między precyzją a wydajnością usuwania materiału.

### Dłuto 16 mm

Obróbka średnich powierzchni, gniazda pod zamki i większe okucia, fazowanie krawędzi. Szerokość pozwala na szybszą pracę przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

### Dłuto 20 mm

Usuwanie większych ilości materiału, szerokie wpusty, obróbka wstępna przed wykończeniem węższymi dłutami. Szerokość umożliwia efektywną pracę na większych powierzchniach.

## Użytkowanie i konserwacja dłut

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ostrość klingi – fabrycznie zaostrzone dłuta mogą wymagać doszlifowania na oślicy do uzyskania optymalnego kąta. Zalecany kąt ostrzenia dla dłut stolarskich to 25-30 stopni.

Podczas pracy dłuto prowadzi się fazą skierowaną w stronę odpadającego materiału. Przy ręcznym pchnięciu kontroluje się głębokość cięcia, przy uderzeniach młotkiem używa się uderzeń o kontrolowanej sile. Nie należy używać dłut jako dźwigni do podważania – może to uszkodzić klingę.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić klingi z wiórów i pyłu, wytrzeć do sucha. Powierzchnię czernioną można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Dłuta przechowuje się w sposób uniemożliwiający kontakt krawędzi tnących z twardymi

---

przedmiotami.

Regularne ostrzenie utrzymuje klingi w sprawności. Pierwszą oznaką tępienia jest zwiększony opór podczas cięcia i pozostawianie nierównych krawędzi. Ostrzenie przeprowadza się na oisekch o gradacji od 1000 do 6000, kończąc polerowanie na skórze z pastą.

#### Produkty uzupełniające

Do pełnej funkcjonalności zestawu dłut przydatne są: oiseki wodne lub olejowe do ostrzenia (gradacja 1000-6000), prowadnica do ostrzenia zapewniająca stały kąt, młotek stolarski z drewnianą lub gumową główką (masa 300-500 g), imadło stołowe do mocowania obrabianych elementów.

...