

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluta-do-drewna-16-25-32-mm-crv-yt-6280-yato-p-2796.html>

Dłuta do drewna 16-25-32 mm, crv YT-6280 YATO

Cena brutto	40,11 zł
Cena netto	32,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6280
Kod producenta	YT-6280
Kod EAN	5906083962806
Producent	YATO
Materiał trzonka	tworzywo sztuczne
Długość [mm]	280,300,
Rozmiar	16,25,32
Materiał	CrV
Jednostka	KPL

Opis produktu

Dłuta do drewna 16-25-32 mm YATO YT-6280

Zestaw trzech dłut stolarskich z klingami ze stali chromowo-wanadowej CrV, przeznaczonych do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Szerokości 16, 25 i 32 mm umożliwiają dopasowanie narzędzia do różnych prac — od precyzyjnego rzeźbienia po usuwanie większych warstw materiału.

Materiał klingi **Stal CrV**

Szerokości **16, 25, 32 mm**

Liczba sztuk **3 szt.**

Powierzchnia **Czerniona**

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CrV

Klingi wykonane ze stali CrV charakteryzują się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłych stali węglowych. Dodatek chromu i wanadu poprawia strukturę materiału, co przekłada się na dłuższe utrzymanie ostrza i mniejszą podatność na wykruszenia podczas pracy z twardszymi gatunkami drewna.

Frezowane krawędzie tnące

Precyzyjne frezowanie krawędzi zapewnia równomierny kąt fazowania klingi, co ma bezpośredni wpływ na jakość cięcia. Równa krawędź tnąca redukuje ryzyko rozłupywania włókien drewna i umożliwia uzyskanie gładkich powierzchni bez konieczności dodatkowego szlifowania.

Czerniona powierzchnia klingi

Proces czernienia tworzy warstwę ochronną, która spowalnia procesy korozyjne podczas przechowywania i użytkowania. Warstwa ta nie wpływa na właściwości tnące, ale wydłuża żywotność narzędzia, szczególnie w warunkach podwyższonej wilgotności w warsztacie.

Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Rękojeści z tworzywa sztucznego zapewniają lepszą izolację termiczną niż drewno i są odporne na pęknięcia przy uderzeniach młotkiem. Profilowany kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac, a materiał nie chłonie wilgoci ani olejów z drewna.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6280
Producent	YATO
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV
Szerokości dłut w zestawie	16 mm, 25 mm, 32 mm
Liczba elementów	3 sztuki
Powierzchnia klingi	Czerniona (antykorozyjna)
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ obróbki krawędzi	Frezowane

Zastosowanie dłut stolarskich

- Rzeźbienie i wykańczanie detali stolarskich — listwy, ozdoby, elementy mebli

-
- Formowanie gniazd pod zawiasy, zamki i okucia w drzwiach i meblach
 - Wyrównywanie powierzchni drewna po cięciu piłą — usuwanie nierówności i zadziorów
 - Precyzyjne wycinanie rowków i wpustów w konstrukcjach stolarskich
 - Prace modelarskie wymagające dokładnego kształtowania małych elementów drewnianych
 - Czyszczenie połączeń klejowych i usuwanie nadmiaru kleju z powierzchni
 - Obróbka materiałów drewnopochodnych — sklejka, płyta MDF, HDF
 - Przygotowanie powierzchni pod politurowanie lub lakierowanie — wygładzanie i fazowanie krawędzi

Dobór szerokości dłuta do zadania

Dłuto 16 mm

Przeznaczone do precyzyjnych prac wymagających kontroli nad niewielkim obszarem roboczym. Stosowane przy rzeźbieniu detali, formowaniu małych gniazd pod okucia, czyszczeniu wąskich rowków i wykańczaniu trudno dostępnych miejsc.

Dłuto 25 mm

Uniwersalna szerokość do większości typowych prac stolarskich. Optymalne do formowania gniazd pod zawiasy standardowych rozmiarów, wyrównywania powierzchni o średniej szerokości oraz ogólnych prac wykończeniowych w stolarce budowlanej i meblarskiej.

Dłuto 32 mm

Szeroka krawędź tnąca umożliwia szybkie usuwanie większych warstw materiału. Stosowane przy formowaniu szerokich wpustów, oczyszczaniu dużych powierzchni, wyrównywaniu krawędzi desek oraz pracach wymagających wydajnego usuwania drewna przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ostrość klingi — dłuta fabrycznie zastrzone mogą wymagać doszlifowania na kamieniu do uzyskania optymalnej krawędzi tnącej. Kąt fazowania powinien wynosić około 25-30 stopni dla drewna miękkiego i 30-35 stopni dla twardego.

Podczas pracy dłuto należy prowadzić fazą skierowaną w stronę odpadającego materiału. Przy ręcznym prowadzeniu dłuta nacisk wywierany jest wyłącznie dłonią, natomiast przy użyciu młotka stosuje się lekkie, kontrolowane uderzenia. Nadmierna siła może spowodować wykruszenie krawędzi lub rozłupanie drewna wzdłuż włókien.

Po zakończeniu pracy klingi należy oczyścić z pyłu drzewnego i żywicy. Czerniona powierzchnia nie wymaga specjalnej konserwacji, ale w warunkach podwyższonej wilgotności wskazane jest zabezpieczenie klingi cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w miejscu suchym zapobiega korozji i zachowuje ostrość narzędzi.

Regularne ostrzenie na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000 zapewnia utrzymanie właściwej geometrii krawędzi tnącej. Szlifowanie należy wykonywać pod stałym kątem, unikając przegrzewania stali, które może obniżyć jej twardość. Po ostrzeniu krawędź można dopracować na skórze lub filcu z pastą polerską.
