

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-8-mm-z-przezroczystym-trzonkiem-25511-vorel-p-8678.html>

Dłuto 8 mm z przezroczystym trzonkiem / 25511 / VOREL

Cena brutto	7,09 zł
Cena netto	5,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25511
Kod producenta	25511
Kod EAN	5906083255113
Producent	Vorel
Materiał	stal
Długość [mm]	280
Materiał trzonka	tworzywo sztuczne
Jednostka	SZT
Rozmiar	8

Opis produktu

Dłuto do drewna 8 mm VOREL 25511 z przezroczystym trzonkiem

Dłuto ślusarskie do obróbki drewna o szerokości ostrza 8 mm, wykonane ze stali manganowej 65Mn z wzmocnionym trzonkiem. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnych prac stolarskich, rzeźbienia oraz osadzania elementów w drewnie liściastym i iglastym.

Szerokość ostrza 8 mm
Materiał ostrza Stal 65Mn
Typ trzonu Przezroczysty z metalową wkładką
Model VOREL 25511

Charakterystyka techniczna dłuta VOREL

Stal manganowa 65Mn

Ostrze wykonane ze stali węglowej z dodatkiem manganu (0,60-0,70% C, 0,90-1,20% Mn), co zapewnia twardość w zakresie 58-62 HRC. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie oraz możliwością wielokrotnego ostrzenia bez utraty właściwości tnących.

Przezroczysty trzonek z kontrolą głębokości

Przezroczysty materiał trzonu umożliwia wizualne śledzenie położenia ostrza względem obrabianej powierzchni. Rozwiązanie to ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia przy pracach wymagających kontroli głębokości cięcia, takich jak wybieranie gniazd pod zawiasy.

Wzmocnienie metalową wkładką

Wewnętrzna metalowa wkładka w trzonie zwiększa odporność na wielokrotne uderzenia młotkiem stolarskim lub kijanem. Konstrukcja ta zabezpiecza trzonek przed pękaniem podczas prac wymagających mechanicznego dociskania ostrza, takich jak wycinanie czopów czy oczyszczanie połączeń.

Szerokość 8 mm

Szerokość ostrza 8 mm stanowi kompromis między precyzją a możliwością obróbki szerszych powierzchni. Wymiar ten sprawdza się przy wykańczaniu rowków o szerokości 8-10 mm, osadzaniu zamków wpuszczanych oraz rzeźbieniu detali średniej wielkości.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25511
Szerokość ostrza	8 mm
Materiał ostrza	Stal manganowa 65Mn
Typ trzonu	Przezroczysty, wzmocniony metalową wkładką
Wykończenie ostrza	Polerowane krawędzie
Przeznaczenie	Drewno liściaste i iglaste

Zastosowanie dłuta 8 mm

- Wykańczanie gniazd pod zawiasy drzwiowe i meblowe o szerokości 8-12 mm

-
- Osadzanie zamków wpuszczanych i elektrozaczepów w futrynach drewnianych
 - Wybieranie rowków pod okucia montażowe i płytki montażowe
 - Rzeźbienie detali w drewnie liściastym (dąb, buk, jesion) i iglastym (sosna, świerk)
 - Oczyszczanie połączeń ciesielskich typu czop-gniazdo
 - Wyrównywanie krawędzi po cięciu piłą ręczną
 - Fazowanie krawędzi elementów stolarskich
 - Usuwanie nadmiaru kleju z połączeń stolarskobudowlanych

Dobór szerokości dłuta do rodzaju pracy

Szerokość 8 mm jest optymalna do prac wymagających kontrolowanego usuwania materiału na powierzchniach o szerokości 8-15 mm. Do węższych rowków (poniżej 6 mm) stosuje się dłuta 4-6 mm, natomiast do szerszych powierzchni (powyżej 15 mm) zaleca się dłuta 12-25 mm. Przy wyborze należy uwzględnić, że ostrze powinno być o 1-2 mm węższe od szerokości wykonywanego rowka, co ułatwia kontrolę nad procesem cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość kąta cięcia ostrza (standardowo 25-30° dla drewna miękkiego, 30-35° dla drewna twardego). Tępe ostrze wymaga większej siły nacisku i zwiększa ryzyko zsunięcia się narzędzia.

Podczas pracy dłuto należy prowadzić fazą ostrza skierowaną w stronę usuwanego materiału. Przy wykańczaniu gniazd zaleca się pracę od środka ku krawędziom, co zapobiega wykruszaniu się materiału na brzegach. Uderzenia młotkiem powinny być kontrolowane – zbyt silne mogą spowodować nadmierne zagłębienie ostrza.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrze z pozostałości drewna i żywicy za pomocą rozpuszczalnika. Ostrze można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego lub wazeliny technicznej. Przechowywanie powinno odbywać się w miejscu suchym, z osłoną zabezpieczającą krawędź tnącą przed uszkodzeniem.

Ostrzenie dłuta ze stali 65Mn

Stal manganowa 65Mn wymaga ostrzenia na papierze ściernym o gradacji 400-600 (wstępne ostrzenie) i 1000-2000 (wykończenie). Kąt ostrzenia należy utrzymywać stały w całym procesie. Po ostrzeniu zaleca się usunięcie zadziorów na kamieniu ceramicznym lub skórzanym pasie polerskim. Częstotliwość ostrzenia zależy od intensywności użytkowania – przy codziennej pracy profesjonalnej może być wymagane co 2-3 dni robocze.