

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-sds-plus-40400mm-geko-g40018-p-19287.html>

## Dłuto SDS Plus 40/400mm GEKO G40018



Cena brutto	<b>11,64 zł</b>
Cena netto	<b>9,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G40018</b>
Kod producenta	<b>G40018</b>
Kod EAN	<b>5901477110948</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Dłuto SDS Plus 40/400mm GEKO G40018

Dłuto płaskie z chwytem SDS Plus przeznaczone do prac z młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi. Szerokość robocza 40 mm przy długości całkowitej 400 mm umożliwia efektywne kucie w betonie, murze i kamieniu.

Szerokość robocza 40 mm
Długość całkowita 400 mm
Typ chwytu SDS Plus
Model G40018

### Charakterystyka techniczna

#### Chwył SDS Plus

System mocowania SDS Plus zapewnia kompatybilność z większością młotów udarowych i wiertarek udarowych marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt czy Hitachi. Mechanizm umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy - wystarczy wsunąć dłuto i przekręcić do zablokowania.

#### Wymiary robocze 40×400 mm

Szerokość 40 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a precyzją – wystarcza do efektywnego usuwania materiału przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość 400 mm pozwala na pracę w głębszych otworach i rowkach bez konieczności nadmiernego zbliżania się do powierzchni.

### Stal narzędziowa

Dłuto wykonano ze stali narzędziowej o podwyższonej twardości, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas pracy z materiałami abrazyjnymi. Hartowana krawędź robocza utrzymuje ostrość nawet po długotrwałym użytkowaniu w betonie czy cegle klinkierowej.

### Zastosowanie uniwersalne

Konstrukcja dłuta płaskiego umożliwia zarówno kucie powierzchniowe (np. usuwanie tynku, płytek), jak i wykonywanie rowków instalacyjnych. Odpowiednia szerokość pozwala na pracę w szczelinach dylatacyjnych i przy korekcji otworów montażowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G40018
Typ dłuta	Płaskie
Szerokość robocza	40 mm
Długość całkowita	400 mm
System mocowania	SDS Plus (10 mm)
Materiał	Stal narzędziowa hartowana
Przeznaczenie	Beton, kamień, mur, cegła

## Zastosowanie

- Kucie rowków instalacyjnych pod przewody elektryczne i rury w ścianach betonowych
- Usuwanie starych płytek ceramicznych i glazury z podłoży mineralnych
- Zbijanie tynków cementowo-wapiennych przed renowacją ścian
- Korygowanie otworów montażowych i poszerzanie przebić w betonie
- Prace wyburzeniowe przy demontażu ścianek działowych i elementów murowanych
- Usuwanie zaprawy z fug przy renowacji starych murów ceglanych
- Wyrównywanie nierówności betonu po demontażu szalunków
- Wykonywanie szczelin dylatacyjnych w posadzkach betonowych

## Kompatybilność z narzędziami

---

## Weryfikacja zgodności

System SDS Plus to standard opracowany przez firmę Bosch, obecnie stosowany przez wszystkich głównych producentów elektronarzędzi. Przed zakupem należy sprawdzić, czy młot udarowy lub wiertarka posiada uchwyt SDS Plus (średnica 10 mm, cztery rowki). Należy odróżnić go od systemu SDS Max (18 mm, większe rowki) stosowanego w cięższych młotach wyburzeniowych oraz standardowego uchwyty wiertarskiego z zaciskiem szczękowym.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie dłuta w uchwycie – po włożeniu powinno być słyszalne kliknięcie mechanizmu blokującego. Luźne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia rowków SDS i uchwytu narzędzia.

Podczas kucia zaleca się ustawianie dłuta pod kątem 30-45 stopni do powierzchni, co zwiększa efektywność usuwania materiału i redukuje obciążenie krawędzi roboczej. Praca prostopadle do powierzchni powoduje szybsze tępienie ostrza.

Po zakończeniu pracy dłuto należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Rowki SDS warto okresowo smarować smarem grafitowym lub silikonowym – zapobiega to korozji i ułatwia wymianę narzędzia. Nie należy używać oleju silnikowego, który może przedostawać się do mechanizmu młota.

### Regeneracja krawędzi roboczej

Stępione dłuto można naostrzyć za pomocą szlifierki kątovej z tarczą do metalu. Należy zachować oryginalny kąt ostrza (około 30-35 stopni) i unikać przegrzewania materiału – nadmierna temperatura niszczy hartowanie stali. Po szlifowaniu warto schłodzić dłuto w wodzie.