

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-10-mm-yt-6242-yato-p-2082.html>

Dłuto stolarskie 10 mm YT-6242 YATO



Cena brutto	9,28 zł
Cena netto	7,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6242
Kod producenta	YT-6242
Kod EAN	5906083962424
Producent	YATO
Materiał trzonka	drewno
Długość [mm]	280
Rozmiar	10
Materiał	CrV
Jednostka	SZT

Opis produktu

Dłuto stolarskie 10 mm YT-6242 YATO

Dłuto stolarskie z ostrzem ze stali chromowo-wanadowej CrV60 o szerokości 10 mm. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w warsztacie stolarskim.

Szerokość ostrza **10 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewniana z obejmą**

Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego

Klinga ze stali CrV60

Stal chromowo-wanadowa CrV60 charakteryzuje się podwyższoną zawartością chromu i wanadu, co zwiększa odporność na ścieranie i korozję. Hartowanie do twardości 58-60 HRC zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości krawędzi tnącej przy jednoczesnej odporności na wykruszanie.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Klasyczna konstrukcja rękojeści drewnianej zapewnia naturalny chwyt i amortyzację uderzeń. Metalowa obejma zabezpiecza górną część rękojeści przed rozszczepianiem podczas pobijania młotkiem stolarskim lub kieniem.

Frezowane krawędzie klingi

Precyzyjne frezowanie bocznych krawędzi klingi eliminuje zadzior i zapewnia gładkie prowadzenie narzędzia w materiale. Umożliwia to wykonywanie czystych, równych cięć bez wrywania włókien drewna.

Szerokość robocza 10 mm

Ostrze o szerokości 10 mm stanowi uniwersalny rozmiar do większości prac stolarskich. Pozwala na wykonywanie zarówno precyzyjnych detali, jak i usuwanie większych partii materiału przy wycinaniu gniazd i połączeń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6242
Producent	YATO
Szerokość ostrza	10 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Materiał rękojeści	Drewno
Wzmocnienie rękojeści	Metalowa obejma
Wykończenie krawędzi	Frezowane

Zastosowanie dłuta stolarskiego 10 mm

- Wycinanie gniazd pod zawiasy w drzwiach i meblach
- Wykonywanie połączeń stolarskich typu czop-gniazdo
- Wyrównywanie powierzchni drewnianych po cięciu piłą
- Rzeźbienie detali w elementach meblowych

-
- Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu elementów
 - Obróbka krawędzi i fazowanie powierzchni drewnianych
 - Czyszczenie i pogłębianie rowków oraz połączeń
 - Praca z drewnem litym oraz materiałami drewnopochodnymi

Użytkowanie i konserwacja

Ostrzenie klingi

Dłuto wymaga okresowego ostrzenia na kamieniach ściernych o gradacji od 1000 do 6000. Kąt ostrzenia klingi stolarskiej wynosi standardowo 25-30 stopni. Regularne ostrzenie zapewnia czyste cięcie i zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału.

Technika pracy

Podczas cięcia dłuto należy prowadzić fazą skierowaną w stronę usuwanego materiału. Przy pobijaniu stosować młotek stolarski lub kieł drewniany. Unikać uderzania metalowym młotkiem bezpośrednio w drewnianą rękojeść poza obszarem obejmymy.

Przechowywanie

Klingę należy przechowywać w osłonie ochronnej lub w dedykowanym uchwycie narzędziowym. Unikać kontaktu ostrza z metalowymi elementami innych narzędzi. Okresowo zabezpieczać klingę cienką warstwą oleju maszynowego przed korozją.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z dłutem stolarskim stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału. Dłonie chronić przed przypadkowym kontaktem z ostrą krawędzią. Materiał obrabiany stabilnie mocować w imadle lub na stole roboczym.