

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-12-mm-yt-6243-yato-p-2107.html>

Dłuto stolarskie 12 mm YT-6243 YATO



Cena brutto	9,26 zł
Cena netto	7,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6243
Kod producenta	YT-6243
Kod EAN	5906083962431
Producent	YATO
Materiał trzonka	drewno
Długość [mm]	280
Rozmiar	12
Materiał	CrV
Jednostka	SZT

Opis produktu

Dłuto stolarskie 12 mm YT-6243 YATO

Dłuto stolarskie z klingą wykonaną ze stali chromowo-wanadowej CrV60, przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Model YT-6243 wyposażono w drewnianą rękojeść z metalową obejmą oraz klinga o szerokości 12 mm, hartowaną do twardości 58-60 HRC.

Szerokość klingi **12 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewno z obejmą**

Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Materiał klingi charakteryzujący się podwyższoną zawartością chromu i wanadu. Chrom zwiększa odporność na korozję i ścieranie, wanad poprawia twardość i wytrzymałość mechaniczną. Stal CrV60 utrzymuje ostrość krawędzi dłużej niż standardowe stale węglowe, co przekłada się na rzadsze ostrzenie podczas intensywnej pracy.

Hartowanie do 58-60 HRC

Twardość w skali Rockwella (HRC) określa odporność materiału na odkształcenia. Zakres 58-60 HRC zapewnia odpowiedni kompromis między twardością krawędzi tnącej a odpornością na wykruszanie. Zbyt twarda klinga (powyżej 62 HRC) byłaby krucha, zbyt miękka (poniżej 56 HRC) szybko traciłaby ostrość.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Drewno absorbuje wibracje podczas pracy i zapewnia naturalny, pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach. Metalowa obejma na końcu rękojeści chroni drewno przed rozszczepieniem podczas uderzania młotkiem lub kijanem. Umożliwia to bezpieczne stosowanie siły przy głębszym dłutowaniu.

Frezowane krawędzie klingi

Proces frezowania krawędzi zapewnia równomierne ukształtowanie fazek i precyzyjną geometrię ostrza. Frezowane klingi charakteryzują się lepszą powtarzalnością kąta ostrzenia i gładzysmi powierzchniami bocznymi, co minimalizuje tarcie podczas wchodzenia w materiał i ułatwia kontrolę głębokości cięcia.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-6243
Szerokość klingi	12 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Materiał rękojeści	Drewno
Wzmocnienie rękojeści	Metalowa obejma
Typ wykończenia krawędzi	Frezowane

Zastosowanie dłuta 12 mm

- Dłutowanie gniazd pod zawiasy w drzwiach i meblach

-
- Wykonywanie połączeń czopowych i wpustowych w konstrukcjach drewnianych
 - Wyrównywanie i czyszczenie powierzchni drewnianych po piłowaniu
 - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu elementów stolarskich
 - Formowanie rowków i wgłębień w elementach dekoracyjnych
 - Obróbka krawędzi i fazowanie przy wykończaniu mebli
 - Rzeźbienie detali w drewnie twardym i miękkim
 - Naprawa i renowacja starych konstrukcji drewnianych

Użytkowanie i konserwacja dłuta stolarskiego

Ostrzenie i utrzymanie ostrości

Dłuto wymaga regularnego ostrzenia na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000. Należy zachować oryginalny kąt fazki (zazwyczaj 25-30 stopni). Po ostrzeniu zaleca się polerowanie tylnej strony klingi na drobnym kamieniu - gładka powierzchnia redukuje tarcie i ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia. Przed przechowaniem klinga powinna być lekko nasmarowana olejem przeciwkorozyjnym.

Prawidłowe użytkowanie

Podczas dłutowania klinga powinna być skierowana fazą w stronę odpadającego materiału. Praca z fazą skierowaną do pozostawianego materiału powoduje zagłębianie się ostrza i utratę kontroli. Przy dłutowaniu wzdłuż włókien należy pracować od brzegów w kierunku środka, aby uniknąć rozłupania materiału. Uderzenia młotkiem lub kijanem powinny być kontrolowane - nadmierna siła może uszkodzić rękojeść lub wykruszyć ostrze.

Bezpieczeństwo pracy

Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane w imadle lub na stole roboczym. Druga ręka powinna zawsze znajdować się za klingą, nigdy przed nią. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych i okularów, szczególnie przy pracy z twardym drewnem lub materiałami drewnopochodnymi, które mogą produkować ostre wióry.

Kompletowanie zestawu narzędzi stolarskich

Dłuto 12 mm stanowi uniwersalny rozmiar w warsztacie stolarskim. Do pełnego zakresu prac warto rozważyć uzupełnienie o szerokości 6 mm (precyzyjne prace), 18 mm (szersze gniazda) oraz 25 mm (duże powierzchnie). Zestaw powinien zawierać również kamienie do ostrzenia o różnej gradacji oraz prowadnicę do utrzymania stałego kąta ostrzenia.