

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-12-mm-yt-6243-yato-p-2107.html>

## Dłuto stolarskie 12 mm YT-6243 YATO



Cena brutto	<b>9,26 zł</b>
Cena netto	<b>7,53 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6243</b>
Kod producenta	<b>YT-6243</b>
Kod EAN	<b>5906083962431</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Długość [mm]	<b>280</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>12</b>
Materiał trzonka	<b>drewno</b>

### Opis produktu

#### Dłuto stolarskie 12 mm YT-6243 YATO

Dłuto stolarskie z klingą wykonaną ze stali chromowo-wanadowej CrV60, przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych. Model YT-6243 wyposażono w drewnianą rękojeść z metalową obejmą oraz klinga o szerokości 12 mm, hartowaną do twardości 58-60 HRC.

Szerokość klingi **12 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewno z obejmą**

### Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego

**Stal chromowo-wanadowa CrV60**

Materiał klingi charakteryzujący się podwyższoną zawartością chromu i wanadu. Chrom zwiększa odporność na korozję i ścieranie, wanad poprawia twardość i wytrzymałość mechaniczną. Stal CrV60 utrzymuje ostrość krawędzi dłużej niż standardowe stale węglowe, co przekłada się na rzadsze ostrzenie podczas intensywnej pracy.

### Hartowanie do 58-60 HRC

Twardość w skali Rockwella (HRC) określa odporność materiału na odkształcenia. Zakres 58-60 HRC zapewnia odpowiedni kompromis między twardością krawędzi tnącej a odpornością na wykruszanie. Zbyt twarda klinga (powyżej 62 HRC) byłaby krucha, zbyt miękka (poniżej 56 HRC) szybko traciłaby ostrość.

### Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Drewno absorbuje wibracje podczas pracy i zapewnia naturalny, pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach. Metalowa obejma na końcu rękojeści chroni drewno przed rozszczepieniem podczas uderzania młotkiem lub kijanem. Umożliwia to bezpieczne stosowanie siły przy głębszym dłutowaniu.

### Frezowane krawędzie klingi

Proces frezowania krawędzi zapewnia równomierne ukształtowanie fazek i precyzyjną geometrię ostrza. Frezowane klingi charakteryzują się lepszą powtarzalnością kąta ostrzenia i gładzszymi powierzchniami bocznymi, co minimalizuje tarcie podczas wchodzenia w materiał i ułatwia kontrolę głębokości cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-6243
Szerokość klingi	12 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Materiał rękojeści	Drewno
Wzmocnienie rękojeści	Metalowa obejma
Typ wykończenia krawędzi	Frezowane

## Zastosowanie dłuta 12 mm

- Dłutowanie gniazd pod zawiasy w drzwiach i meblach

- 
- Wykonywanie połączeń czopowych i wpustowych w konstrukcjach drewnianych
  - Wyrównywanie i czyszczenie powierzchni drewnianych po piłowaniu
  - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu elementów stolarskich
  - Formowanie rowków i wgłębień w elementach dekoracyjnych
  - Obróbka krawędzi i fazowanie przy wykończaniu mebli
  - Rzeźbienie detali w drewnie twardym i miękkim
  - Naprawa i renowacja starych konstrukcji drewnianych

## Użytkowanie i konserwacja dłuta stolarskiego

---

### Ostrzenie i utrzymanie ostrości

Dłuto wymaga regularnego ostrzenia na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000. Należy zachować oryginalny kąt fazki (zazwyczaj 25-30 stopni). Po ostrzeniu zaleca się polerowanie tylnej strony klingi na drobnym kamieniu - gładka powierzchnia redukuje tarcie i ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia. Przed przechowaniem klinga powinna być lekko nasmarowana olejem przeciwkorozyjnym.

### Prawidłowe użytkowanie

Podczas dłutowania klinga powinna być skierowana fazą w stronę odpadającego materiału. Praca z fazą skierowaną do pozostawianego materiału powoduje zagłębianie się ostrza i utratę kontroli. Przy dłutowaniu wzdłuż włókien należy pracować od brzegów w kierunku środka, aby uniknąć rozłupania materiału. Uderzenia młotkiem lub kijanem powinny być kontrolowane - nadmierna siła może uszkodzić rękojeść lub wykruszyć ostrze.

### Bezpieczeństwo pracy

Obrabiane elementy muszą być stabilnie zamocowane w imadle lub na stole roboczym. Druga ręka powinna zawsze znajdować się za klingą, nigdy przed nią. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych i okularów, szczególnie przy pracy z twardym drewnem lub materiałami drewnopochodnymi, które mogą produkować ostre wióry.

### Kompletowanie zestawu narzędzi stolarskich

Dłuto 12 mm stanowi uniwersalny rozmiar w warsztacie stolarskim. Do pełnego zakresu prac warto rozważyć uzupełnienie o szerokości 6 mm (precyzyjne prace), 18 mm (szersze gniazda) oraz 25 mm (duże powierzchnie). Zestaw powinien zawierać również kamienie do ostrzenia o różnej gradacji oraz prowadnicę do utrzymania stałego kąta ostrzenia.