

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-14-mm-yt-6244-yato-p-2127.html>

Dłuto stolarskie 14 mm YT-6244 YATO



| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 9,36 zł |
| Cena netto | 7,61 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6244 |
| Kod producenta | YT-6244 |
| Kod EAN | 5906083962448 |
| Producent | YATO |
| Materiał trzonka | drewno |
| Długość [mm] | 280 |
| Rozmiar | 14 |
| Materiał | CrV |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Dłuto stolarskie 14 mm YT-6244 YATO

Dłuto stolarskie z klingą ze stali CrV60 o szerokości 14 mm, przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna. Narzędzie z drewnianą rękojeścią wzmocnioną metalową obejmą, zaprojektowane dla stolarzy wykonujących połączenia ciesielskie, wykończenia detali oraz prace modelarskie.

Szerokość klingi **14 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewniana z obejmą**

Charakterystyka dłuta stolarskiego YATO

Stal CrV60 utwardzona do 58-60 HRC

Stop chromowo-wanadowy CrV60 po obróbce cieplnej osiąga twardość 58-60 HRC, co zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości krawędzi tnącej. Twardość w tym zakresie stanowi kompromis między odpornością na ścieranie a odpornością na wykruszanie się ostrza przy obróbce twardych gatunków drewna.

Krawędzie klingi frezowane

Boczne krawędzie klingi zostały obrobione frezowaniem, co eliminuje nierówności i ostre krawędzie powstające podczas kucia. Frezowane powierzchnie boczne zmniejszają tarcie podczas wnikania w drewno i zapobiegają zakleszczaniu się narzędzia w głębokich cięciach.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Rękojeść wykonana z drewna zapewnia naturalny chwyt i amortyzację uderzeń podczas pracy z młotkiem. Metalowa obejma na końcu rękojeści chroni drewno przed rozszczepianiem się przy pobijaniu, wydłużając żywotność narzędzia w intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Szerokość klingi 14 mm

Klinga o szerokości 14 mm stanowi uniwersalny rozmiar do wycinania standardowych wpustów pod zawiasy, tworzenia połączeń czopowych oraz precyzyjnej obróbki detali. Szerokość ta umożliwia kontrolowane usuwanie materiału bez ryzyka nadmiernego wykruszania drewna.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Marka | YATO |
| Model | YT-6244 |
| Szerokość klingi | 14 mm |
| Materiał klingi | Stal chromowo-wanadowa CrV60 |
| Twardość klingi | 58-60 HRC |
| Materiał rękojeści | Drewno |
| Wzmocnienie rękojeści | Metalowa obejma |
| Obróbka krawędzi | Frezowane |
| Typ narzędzia | Dłuto stolarskie |

Zastosowanie dłuta stolarskiego 14 mm

-
- Wycinanie wpustów pod zawiasy drzwiowe i meblowe o standardowej szerokości
 - Tworzenie połączeń czopowych i na wpust w konstrukcjach drewnianych
 - Oczyszczanie rowków i zagłębień po obróbce frezem lub piłą
 - Wykańczanie połączeń typu jaskółczy ogon w stolarstwie meblarskim
 - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu elementów drewnianych
 - Modelarstwo i prace rzeźbiarskie wymagające precyzyjnego usuwania warstw drewna
 - Naprawa uszkodzeń i rekonstrukcja elementów w renowacji mebli
 - Wykonywanie rowków pod okucia i elementy metalowe w stolarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Ostrzenie dłuta stolarskiego

Ostrze dłuta należy ostrzyć pod kątem 25-30 stopni na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000. Po ostrzeniu zaleca się polerowanie fazki na skórze z pastą polerską. Regularne ostrzenie zapobiega konieczności usuwania dużej ilości materiału i przedłuża żywotność narzędzia. Nie należy przegrzewać ostrza podczas ostrzenia na szlifierce elektrycznej, gdyż temperatura powyżej 200°C powoduje odpuszczenie stali i trwałą utratę twardości.

Technika pracy z dłutem

Podczas ręcznego skrawania dłuto należy prowadzić fazką skierowaną w stronę usuwanego materiału, co zapewnia kontrolę głębokości cięcia. Przy wycinaniu głębokich wpustów zaleca się stopniowe usuwanie materiału warstwami po 2-3 mm. Do pobijania dłuta należy używać młotka stolarskiego z miękkim uderzakiem lub drewnianego młotka, unikając młotków stalowych, które mogą uszkodzić metalową obejmę.

Przechowywanie i ochrona

Dłuta należy przechowywać w osłonach ochronnych lub w dedykowanych uchwytach narzędziowych, zabezpieczając ostrze przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi. Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie klingi suchą szmatką i nałożenie cienkiej warstwy oleju maszynowego, szczególnie w warunkach podwyższonej wilgotności. Drewnianą rękojeść można okresowo konserwować olejem lnianym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z dłutem stolarskim zaleca się posiadanie zestawu dłut o różnych szerokościach (6, 10, 14, 18, 25 mm), kamieni do ostrzenia o gradacji 1000-6000, młotka stolarskiego oraz ścisku stołowego do stabilizacji obrabianych elementów.