

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-15-mm-yt-6245-yato-p-2153.html>

Dłuto stolarskie 15 mm YT-6245 YATO



Cena brutto	9,69 zł
Cena netto	7,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6245
Kod producenta	YT-6245
Kod EAN	5906083962455
Producent	YATO
Materiał trzonka	drewno
Długość [mm]	280
Rozmiar	15
Materiał	CrV
Jednostka	SZT

Opis produktu

Dłuto stolarskie 15 mm YT-6245 YATO

Dłuto stolarskie z klingą ze stali chromowo-wanadowej CrV60 i klasyczną drewnianą rękojeścią. Narzędzie ręczne przeznaczone do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w pracach precyzyjnych i formierskich.

Szerokość klingi **15 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewniana z obejmą**

Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego YATO

Stal CrV60 hartowana do 58-60 HRC

Klinga wykonana ze stali chromowo-wanadowej (Cr-V) zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnącej przez długi okres eksploatacji. Twardość 58-60 HRC według skali Rockwella oznacza odpowiednią równowagę między odpornością na ścieranie a wytrzymałością na uderzenia. Stal ta nie kruszy się pod wpływem uderzeń młotkiem, jednocześnie zachowując zdolność do precyzyjnego cięcia włókien drewna.

Szerokość klingi 15 mm

Rozmiar 15 mm stanowi uniwersalny wymiar do większości prac stolarskich – wystarczająco wąski do precyzyjnych nacięć w połączeniach ciesielskich (wpusty, czopy), a jednocześnie na tyle szeroki, by efektywnie usuwać materiał przy formowaniu detali. Wymiar ten odpowiada standardowym szerokościom połączeń na wpust stosowanych w meblarstwie.

Frezowane krawędzie klingi

Krawędzie boczne klingi są obrabiane frezowaniem, co zapewnia równoległość ścian i płaskość powierzchni. Precyzyjne wykonanie krawędzi ma znaczenie przy pracy w rowkach i wpustach – dłuto nie rozszerza nacięcia i pozwala na kontrolowane prowadzenie narzędzia wzdłuż linii cięcia.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Klasyczna konstrukcja z naturalnego drewna zapewnia absorpcję drgań podczas uderzania młotkiem. Metalowa obejmka na końcu rękojeści chroni drewno przed rozszczepieniem się pod wpływem wielokrotnych uderzeń. Cylindryczny kształt rękojeści umożliwia swobodne obracanie narzędzia w dłoni podczas precyzyjnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6245
Marka	YATO
Szerokość klingi	15 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Typ rękojeści	Drewniana
Wzmocnienie rękojeści	Metalowa obejmka
Obróbka krawędzi	Frezowane

Zastosowanie dłuta stolarskiego 15 mm

-
- Wykonywanie połączeń ciesielskich na wpust i czop w konstrukcjach drewnianych
 - Oczyszczanie i wyrównywanie dna rowków po frezowaniu lub piłowaniu
 - Formowanie detali rzeźbiarskich i elementów dekoracyjnych w drewnie
 - Usuwanie nadmiaru materiału w złączach stolarskich typu jaskółczy ogon
 - Obróbka krawędzi i fazowanie elementów drewnianych
 - Prace wykończeniowe przy montażu stolarki budowlanej
 - Nacinanie i modelowanie drewna w pracach modelarskich
 - Obróbka płyt wiórowych i MDF o niskiej gęstości

Konserwacja i ostrzenie dłuta stolarskiego

Krawędź tnącą należy regularnie ostrzyć na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000, zachowując kąt fazowania około 25-30 stopni. Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie klingi cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji. Drewnianą rękojeść można okresowo impregnować olejem lnianym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z dłutem stolarskim zaleca się używanie młotka stolarskiego o wadze 300-500 g z drewnianą lub gumową główką, która nie uszkadza metalowej obejmki. Przydatny będzie także kamień do ostrzenia oraz prowadnica do utrzymania stałego kąta fazowania krawędzi tnącej.