

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-15-mm-yt-6245-yato-p-2153.html>

## Dłuto stolarskie 15 mm YT-6245 YATO



Cena brutto	<b>9,52 zł</b>
Cena netto	<b>7,74 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6245</b>
Kod producenta	<b>YT-6245</b>
Kod EAN	<b>5906083962455</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>15</b>
Materiał trzonka	<b>drewno</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Długość [mm]	<b>280</b>

### Opis produktu

#### Dłuto stolarskie 15 mm YT-6245 YATO

Dłuto stolarskie z klingą ze stali chromowo-wanadowej CrV60 i klasyczną drewnianą rękojeścią. Narzędzie ręczne przeznaczone do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w pracach precyzyjnych i formierskich.

Szerokość klingi **15 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewniana z obejmą**

### Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego YATO

**Stal CrV60 hartowana do 58-60 HRC**

Klinga wykonana ze stali chromowo-wanadowej (Cr-V) zapewnia utrzymanie ostrości krawędzi tnącej przez długi okres eksploatacji. Twardość 58-60 HRC według skali Rockwella oznacza odpowiednią równowagę między odpornością na ścieranie a wytrzymałością na uderzenia. Stal ta nie kruszy się pod wpływem uderzeń młotkiem, jednocześnie zachowując zdolność do precyzyjnego cięcia włókien drewna.

### Szerokość klingi 15 mm

Rozmiar 15 mm stanowi uniwersalny wymiar do większości prac stolarskich – wystarczająco wąski do precyzyjnych nacięć w połączeniach ciesielskich (wpusty, czopy), a jednocześnie na tyle szeroki, by efektywnie usuwać materiał przy formowaniu detali. Wymiar ten odpowiada standardowym szerokościom połączeń na wpust stosowanych w meblarstwie.

### Frezowane krawędzie klingi

Krawędzie boczne klingi są obrabiane frezowaniem, co zapewnia równoległość ścian i płaskość powierzchni. Precyzyjne wykonanie krawędzi ma znaczenie przy pracy w rowkach i wpustach – dłuto nie rozszerza nacięcia i pozwala na kontrolowane prowadzenie narzędzia wzdłuż linii cięcia.

### Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Klasyczna konstrukcja z naturalnego drewna zapewnia absorpcję drgań podczas uderzania młotkiem. Metalowa obejma na końcu rękojeści chroni drewno przed rozszczepieniem się pod wpływem wielokrotnych uderzeń. Cylindryczny kształt rękojeści umożliwia swobodne obracanie narzędzia w dłoni podczas precyzyjnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6245
Marka	YATO
Szerokość klingi	15 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Typ rękojeści	Drewniana
Wzmocnienie rękojeści	Metalowa obejma
Obróbka krawędzi	Frezowane

## Zastosowanie dłuta stolarskiego 15 mm

- 
- Wykonywanie połączeń ciesielskich na wpust i czop w konstrukcjach drewnianych
  - Oczyszczanie i wyrównywanie dna rowków po frezowaniu lub piłowaniu
  - Formowanie detali rzeźbiarskich i elementów dekoracyjnych w drewnie
  - Usuwanie nadmiaru materiału w złączach stolarskich typu jaskółczy ogon
  - Obróbka krawędzi i fazowanie elementów drewnianych
  - Prace wykończeniowe przy montażu stolarki budowlanej
  - Nacinanie i modelowanie drewna w pracach modelarskich
  - Obróbka płyt wiórowych i MDF o niskiej gęstości

### **Konserwacja i ostrzenie dłuta stolarskiego**

Krawędź tnącą należy regularnie ostrzyć na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000, zachowując kąt fazowania około 25-30 stopni. Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie klingi cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji. Drewnianą rękojeść można okresowo impregnować olejem lnianym.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z dłutem stolarskim zaleca się używanie młotka stolarskiego o wadze 300-500 g z drewnianą lub gumową główką, która nie uszkadza metalowej obejmki. Przydatny będzie także kamień do ostrzenia oraz prowadnica do utrzymania stałego kąta fazowania krawędzi tnącej.