

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-18-mm-yt-6247-yato-p-2209.html>

Dłuto stolarskie 18 mm YT-6247 YATO



Cena brutto	10,03 zł
Cena netto	8,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6247
Kod producenta	YT-6247
Kod EAN	5906083962479
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	18
Materiał trzonka	drewno
Materiał	CrV
Długość [mm]	280

Opis produktu

Dłuto stolarskie 18 mm YT-6247 YATO

Dłuto stolarskie z klingą ze stali chromowo-wanadowej CrV60 o szerokości 18 mm. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w pracach stolarskich, ciesielskich oraz rzeźbiarskich.

Szerokość klingi **18 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-50 HRC**

Rękojeść **Drewniana z obejmą**

Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego

Stal CrV60 - odporność na zużycie

Klinga wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV60 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne. Stop ten zawiera chrom poprawiający twardość oraz wanad zwiększający wytrzymałość na zginanie, co pozwala na długotrwałe zachowanie ostrości krawędzi tnącej.

Twardość 58-50 HRC

Zakres twardości 58-50 HRC (skala Rockwella) oznacza, że klinga poddana została obróbce cieplnej hartującej. Wartość ta zapewnia równowagę między odpornością na wykruszanie się ostrza a możliwością ponownego ostrzenia narzędzia. Wyższa twardość przy krawędzi tnącej przechodzi w niższą przy trzpieniu, co redukuje ryzyko pęknięć.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Rękojeść drewniana absorbuje wibracje powstające podczas pracy i zapewnia naturalny, pewny chwyt. Metalowa obejma zabezpiecza końcówkę rękojeści przed rozszczepieniem podczas pobijania młotkiem stolarskim lub kiściami, przedłużając żywotność narzędzia.

Szerokość 18 mm - zastosowania

Szerokość 18 mm stanowi uniwersalny wymiar do większości prac stolarskich. Pozwala na wykonywanie połączeń wpustowych, czyszczenie gniazd zamkowych, wycinanie wręgów oraz precyzyjną obróbkę detali. Szerokość ta sprawdza się zarówno przy grubszych elementach konstrukcyjnych, jak i drobniejszych pracach wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6247
Marka	YATO
Szerokość klingi	18 mm
Materiał klingi	Stal CrV60 (chromowo-wanadowa)
Twardość klingi	58-50 HRC
Materiał rękojeści	Drewno
Zabezpieczenie rękojeści	Metalowa obejma
Przeznaczenie	Obróbka drewna i materiałów drewnopochodnych

Zastosowanie dłuta stolarskiego 18 mm

- Wykonywanie połączeń stolarskich: wpusty, czopy, złącza na mikrowczepy

-
- Czyszczenie i dopasowywanie gniazd zamkowych oraz zawiasów
 - Wycinanie wręgów pod zawiasy w drzwiach i meblach
 - Precyzyjne usuwanie nadmiaru drewna w połączeniach
 - Obróbka drewna konstrukcyjnego w pracach ciesielskich
 - Rzeźbienie detali i tworzenie płaskorzeźb w drewnie
 - Wyrównywanie i czyszczenie krawędzi po cięciu piłą
 - Prace renowacyjne przy zabytkowych elementach drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Ostrzenie klingi

Dłuto należy ostrzyć regularnie na osetkach o gradacji od 1000 do 6000. Kąt ostrzenia powinien wynosić 25-30 stopni. Po ostrzeniu należy usunąć zadziory z tylnej strony klingi na drobnoziarnistej osetce lub skórze.

Zabezpieczenie przed korozją

Po zakończeniu pracy klingę należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju narzędziowego lub woskowego preparatu antykorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu stali.

Prawidłowe użytkowanie

Do pobijania dłuta należy używać młotka stolarskiego lub kiścia drewnianego. Unikać uderzeń metalowym młotkiem bezpośrednio w drewnianą rękojeść bez obejmy. Podczas cięcia prowadzić narzędzie fazą skierowaną w stronę usuwanego materiału.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z dłutami stolarskimi zaleca się posiadanie zestawu o różnych szerokościach (6, 10, 12, 18, 25 mm), osetek do ostrzenia o gradacji 1000-6000, oleju narzędziowego oraz młotka stolarskiego lub kiścia drewnianego.