

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-25-mm-yt-6251-yato-p-2281.html>

Dłuto stolarskie 25 mm YT-6251 YATO



Cena brutto	10,77 zł
Cena netto	8,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6251
Kod producenta	YT-6251
Kod EAN	5906083962516
Producent	YATO
Materiał	CrV
Długość [mm]	300
Jednostka	SZT
Rozmiar	25
Materiał trzonka	drewno

Opis produktu

Dłuto stolarskie 25 mm YT-6251 YATO

Dłuto stolarskie z klingą wykonaną ze stali chromowo-wanadowej CrV60 o szerokości roboczej 25 mm. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w warsztacie stolarskim oraz pracach konserwatorskich.

Szerokość ostrza **25 mm**

Materiał klingi **Stal CrV60**

Twardość **58-60 HRC**

Typ rękojeści **Drewniana z obejmą**

Charakterystyka dłuta stolarskiego YATO

Stal CrV60 - trwałość i odporność na zużycie

Klinga wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV60 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i utrzymaniem ostrości krawędzi roboczej. Stop ten zawiera chrom zwiększający odporność na korozję oraz wanad poprawiający twardość po hartowaniu.

Twardość 58-60 HRC - precyzja cięcia

Twardość klingi w zakresie 58-60 HRC zapewnia odpowiednią równowagę między odpornością na wykruszanie się ostrza a zdolnością do ostrzenia. Wartość ta gwarantuje długotrwałe zachowanie ostrości podczas pracy w drewnie twardym i miękkim.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Klasyczna konstrukcja rękojeści z drewna naturalnego absorbuje wibracje podczas pracy i zapewnia pewny chwyt. Metalowa obejma wzmacnia górną część rękojeści, chroniąc ją przed pękaniem przy uderzeniach młotkiem stolarskim.

Frezowane krawędzie klingi

Precyzyjne frezowanie krawędzi roboczych klingi zapewnia równomierną geometrię ostrza i ułatwia późniejsze ostrzenie. Proces frezowania eliminuje nierówności powstałe podczas kucia i hartowania stali.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6251
Producent	YATO
Szerokość ostrza	25 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-60 HRC
Typ rękojeści	Drewniana z metalową obejmą
Zastosowanie	Obróbka drewna i materiałów drewnopochodnych

Zastosowanie dłuta stolarskiego 25 mm

- Wykonywanie gniazd pod zawiasy i zamki w stolarce drzwiowej
- Dopasowywanie połączeń ciesielskich na czop i gniazdo
- Wyrównywanie dna rowków po frezowaniu
- Czyszczenie złączy klejonych z nadmiaru kleju
- Rzeźbienie i modelowanie detali w drewnie litym

-
- Obróbka krawędzi i fazowanie ostrych krawędzi elementów drewnianych
 - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu forniru
 - Prace konserwatorskie przy renowacji mebli i stolarki zabytkowej

Użytkowanie i konserwacja dłuta stolarskiego

Ostrzenie klingi

Dłuto wymaga regularnego ostrzenia na kamieniach szlifierskich o gradacji od 1000 do 6000. Kąt ostrzenia należy utrzymać w zakresie 25-30 stopni. Po ostrzeniu zaleca się polerowanie ostrza na paście polerskiej dla uzyskania gładkiej powierzchni tnącej.

Praca z dłutem

Podczas dłutowania należy prowadzić narzędzie fazą skierowaną w stronę odcinanego materiału. Przy pracach wymagających większej siły stosuje się młotek stolarski z drewnianą lub gumową główką. Nie należy używać dłuta jako dźwigni lub narzędzia do podważania.

Zabezpieczenie przed korozją

Po zakończeniu pracy klingę należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju narzędziowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali i pękaniu drewnianej rękojeści.

Produkty powiązane z dłutem stolarskim

Do kompleksowej pracy z drewnem zaleca się posiadanie zestawu dłut w różnych szerokościach (6, 10, 12, 16, 20, 25 mm), kamieni szlifierskich o różnej gradacji, oleju do konserwacji narzędzi oraz młotka stolarskiego o masie 300-500 g. Przydatne będą również prowadnice do ostrzenia zapewniające stały kąt ostrzenia.