

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-35-mm-yt-6256-yato-p-2339.html>

Dłuto stolarskie 35 mm YT-6256 YATO



Cena brutto	12,16 zł
Cena netto	9,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6256
Kod producenta	YT-6256
Kod EAN	5906083962561
Producent	YATO
Materiał trzonka	drewno
Długość [mm]	300
Rozmiar	35
Materiał	CrV
Jednostka	SZT

Opis produktu

Dłuto stolarskie 35 mm YT-6256 YATO

Dłuto stolarskie o szerokości 35 mm wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV60. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w warunkach warsztatowych.

Szerokość ostrza 35 mm

Materiał klingi Stal CrV60

Twardość 58-50 HRC

Typ rękojeści Drewniana z obejmą

Charakterystyka techniczna dłuta stolarskiego

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu zapewnia zwiększoną odporność na ścieranie i zużycie mechaniczne. Materiał ten charakteryzuje się lepszą hartownością niż standardowe stale węglowe, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza podczas intensywnej pracy.

Twardość klingi 58-50 HRC

Zakres twardości mierzony w skali Rockwella określa właściwości mechaniczne ostrza. Wartość 58 HRC na krawędzi tnącej zapewnia długotrwałe utrzymanie ostrości, natomiast 50 HRC w środkowej części klingi gwarantuje odpowiednią elastyczność i odporność na pękanie przy obciążeniach uderowych.

Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Konstrukcja rękojeści łączy naturalny materiał absorbujący drgania z metalowym wzmocnieniem. Obejma zabezpiecza drewno przed rozłupywaniem podczas uderzeń młotkiem, wydłużając okres użytkowania narzędzia i zapewniając bezpieczną pracę.

Szerokość ostrza 35 mm

Wymiar ostrza umożliwia wykonywanie średnich rowków, gniazd oraz wypłaszczanie większych powierzchni drewna. Szerokość 35 mm stanowi kompromis między precyzją przy detalach a wydajnością przy szerszych obróbkach, co czyni dłuto uniwersalnym narzędziem w warsztacie stolarskim.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6256
Producent	YATO
Szerokość ostrza	35 mm
Materiał klingi	Stal CrV60 (chromowo-wanadowa)
Twardość klingi	58-50 HRC
Materiał rękojeści	Drewno naturalne
Wzmocnienie	Metalowa obejma
Przeznaczenie	Obróbka drewna i materiałów drewnopochodnych

Zastosowanie w obróbce drewna

- Wycinanie gniazd pod zawiasy i zamki w stolarce budowlanej
- Wykonywanie połączeń czopowych w konstrukcjach meblarskich

-
- Czyszczenie i wyrównywanie powierzchni po cięciu piłą
 - Formowanie rowków i wypustów w elementach drewnianych
 - Obróbka płyt wiórowych, MDF i sklejki
 - Usuwanie nadmiaru materiału przy dopasowywaniu elementów
 - Wykańczanie detali rzeźbiarskich i dekoracyjnych
 - Struganie fazek i krawędzi elementów stolarskich

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Dłuto należy prowadzić obiema rękami, dociskając fazą do obrabianego materiału. Przy pracach wymagających uderzeń stosować młotek stolarski z miękkim uderzakiem. Ostrze powinno być skierowane od ciała operatora. Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie krawędzi tnącej osłoną lub przechowywanie w dedykowanym organizerze narzędziowym.

Ostrzenie i konserwacja ostrza

Regularne ostrzenie na kamieniu wodnym o gradacji 1000-6000 pozwala utrzymać właściwości tnące. Kąt ostrzenia krawędzi powinien wynosić 25-30 stopni. Po ostrzeniu należy usunąć zadziory na kamieniu o drobnej gradacji lub skórzanym pasie. Klinga wymaga okresowego nasmarowania olejem narzędziowym w celu ochrony przed korozją, szczególnie podczas przechowywania w wilgotnym środowisku.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z dłutem stolarskim zaleca się stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami drewna. Rękawice robocze chronią dłonie przed zadrapaniami, jednak przy precyzyjnych pracach mogą ograniczać czucie narzędzia. Stanowisko pracy powinno być stabilne, a obrabiany element odpowiednio zamocowany w imadle lub na stole roboczym.