

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-38-mm-yt-6258-yato-p-2372.html>

## Dłuto stolarskie 38 mm YT-6258 YATO



Cena brutto	<b>12,33 zł</b>
Cena netto	<b>10,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6258</b>
Kod producenta	<b>YT-6258</b>
Kod EAN	<b>5906083962585</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>38</b>
Materiał trzonka	<b>drewno</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Długość [mm]	<b>300</b>

### Opis produktu

#### Dłuto stolarskie 38 mm YT-6258 YATO

Dłuto stolarskie z klingą ze stali chromowo-wanadowej CrV60 o szerokości 38 mm. Narzędzie ręczne przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna, wycinania połączeń stolarskich oraz prac rzeźbiarskich.

Szerokość klingi 38 mm

Materiał klingi Stal CrV60

Twardość 58-50 HRC

Typ rękojeści Drewniana z obejmą

#### Charakterystyka dłuta stolarskiego YATO 38 mm

**Stal chromowo-wanadowa CrV60**

Materiał klingi charakteryzuje się podwyższoną zawartością chromu i wanadu, co zwiększa odporność na ścieranie i korozję. Stal CrV60 po hartowaniu osiąga twardość 58-50 HRC, zapewniając długie utrzymanie ostrości krawędzi roboczej przy jednoczesnej elastyczności, która minimalizuje ryzyko wykruszenia się ostrza.

### Hartowanie do 58-50 HRC

Zakres twardości 58-50 HRC według skali Rockwella stanowi optymalny kompromis między twardością a odpornością na pękanie. Wartość ta oznacza, że klinga jest wystarczająco twarda do utrzymania ostrości podczas pracy z twardymi gatunkami drewna, ale nie na tyle krucha, by łatwo ulegała uszkodzeniom mechanicznym.

### Frezowane krawędzie klingi

Proces frezowania krawędzi zapewnia precyzyjne wykończenie geometrii ostrza i równomierną grubość klingi. Frezowane krawędzie gwarantują prostoliniowość cięcia oraz ułatwiają kontrolę narzędzia podczas precyzyjnych prac stolarskich, takich jak dopasowywanie połączeń czopowych.

### Drewniana rękojeść z metalową obejmą

Drewniana rękojeść zapewnia naturalny chwyt i amortyzację drgań podczas pracy. Metalowa obejmka wzmacnia miejsce mocowania klingi i chroni drewno przed rozłupaniem przy użyciu dłuta z młotkiem. Konstrukcja ta łączy tradycyjną ergonomię z wytrzymałością mechaniczną.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6258
Marka	YATO
Szerokość klingi	38 mm
Materiał klingi	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Twardość klingi	58-50 HRC
Typ rękojeści	Drewniana z metalową obejmą
Wykończenie krawędzi	Frezowane
Przeznaczenie	Obróbka drewna, prace stolarskie

## Zastosowanie dłuta stolarskiego 38 mm

- Wycinanie gniazd pod zawiasy w drzwiach i meblach

- 
- Wykonywanie połączeń czopowych i wpustowych w konstrukcjach drewnianych
  - Precyzyjne dopasowywanie elementów w stolarce budowlanej
  - Wygładzanie powierzchni drewna po cięciu piłą
  - Usuwanie nadmiaru materiału przy kształtowaniu profili
  - Rzeźbienie detali w drewnie twardym i miękkim
  - Czyszczenie rowków i szczelin w konstrukcjach drewnianych
  - Korekcja wymiarów elementów stolarskich podczas montażu

### **Szerokość 38 mm - do jakich prac**

Dłuto o szerokości 38 mm stanowi uniwersalny rozmiar w warsztacie stolarskim. Ta szerokość sprawdza się przy wycinaniu gniazd pod standardowe zawiasy meblowe (35 mm), obróbce szerszych powierzchni oraz tworzeniu połączeń o średniej szerokości. Dla węższych szczelin potrzebne będą dłuta 6-20 mm, dla szerszych powierzchni - 50 mm lub więcej.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość klingi - tępe dłuto wymaga większej siły i może uszkodzić materiał. Ostrzenie wykonuje się na kamieniach o gradacji od 1000 do 6000, zachowując oryginalny kąt fazki (zazwyczaj 25-30 stopni). Po zakończeniu pracy należy oczyścić klingę z żywicy i pyłu drzewnego, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego.

Podczas użytkowania dłuto należy prowadzić fazą skierowaną w stronę odpadającego materiału. Przy głębszych cięciach zaleca się stopniowe usuwanie warstw materiału zamiast jednorazowego, głębokiego cięcia. Metalowa obejmka pozwala na lekkie uderzenia młotkiem drewnianym lub gumowym - nie należy używać młotków stalowych, które mogą uszkodzić rękojeść.

### **Przechowywanie dłut stolarskich**

Dłuta należy przechowywać w sposób chroniący krawędzie robocze przed uszkodzeniem. Można stosować plastikowe osłonki na ostrza, drewniane bloki z wycięciami lub magnetyczne listwy narzędziowe. Unikać należy kontaktu ostrzy z metalowymi powierzchniami oraz przechowywania w wilgotnych pomieszczeniach.