

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-plaskie-12mm-crv-1060-p-49636.html>



Dłuto stolarskie płaskie 12mm CrV (10/60)

Cena brutto	12,32 zł
Cena netto	10,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00522
Kod producenta	T00522
Kod EAN	5901477192203
Producent	Tvardy

Opis produktu

Dłuto stolarskie płaskie 12mm CrV (10/60) – T00522

Dłuto stolarskie płaskie o szerokości ostrza 12 mm, wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna, wyposażone w dwukompozytową rękojeść z antypoślizgową powłoką oraz stalową nasadkę do pobijania.

Szerokość ostrza 12 mm
Materiał ostrza Stal CrV
Typ rękojeści Dwukompozytowa
Model T00522

Charakterystyka techniczna

Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Ostrze wykonane ze stali narzędziowej z dodatkiem chromu i wanadu. Chrom zwiększa odporność na korozję i ścieranie, wanad poprawia twardość i wytrzymałość na uderzenia. Materiał ten zachowuje ostrość dłużej niż standardowa stal węglowa, co jest istotne przy obróbce twardszych gatunków drewna.

Precyzyjnie szlifowane ostrze

Krawędź tnąca została obrobiona szlifowaniem, co zapewnia odpowiedni kąt zaostrenia i równomierną geometrię. Umożliwia to czyste cięcie bez wyrywania włókien drewna. Szerokość 12 mm to uniwersalny wymiar do większości prac stolarskich – wystarczająco wąski do detali, a jednocześnie stabilny przy większych powierzchniach.

Dwukompozytowa rękojeść antypoślizgowa

Uchwyt wykonany z dwóch materiałów – twardego tworzywa jako rdzeń oraz miękkiej powłoki zewnętrznej z fakturą przeciwpoślizgową. Konstrukcja ta zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach i redukuje wibracje przekazywane na rękę podczas pobijania.

Stalowa nasadka do pobijania

Zakończenie rękojeści wzmocnione metalową nasadką, która chroni materiał uchwytu przed uszkodzeniem przy uderzeniach młotkiem lub pobijaniem drewnianym. Dzięki temu narzędzie można intensywnie użytkować bez ryzyka pęknięcia lub odkształcenia końcówki rękojeści.

Specyfikacja techniczna

Model	T00522
Rodzaj dłuta	Stolarskie płaskie
Szerokość ostrza	12 mm
Materiał ostrza	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Typ rękojeści	Dwukompozytowa z antypoślizgową powłoką
Zakończenie rękojeści	Stalowa nasadka do pobijania
Obróbka ostrza	Precyzyjnie szlifowane

Zastosowanie

- Dłutowanie i formowanie krawędzi elementów drewnianych w produkcji mebli
- Wycinanie gniazd pod zawiasy i zamki w stolarce budowlanej
- Obróbka detali podczas renowacji mebli i antyków
- Tworzenie rowków i wycięć w konstrukcjach drewnianych
- Precyzyjne dopasowywanie połączeń ciesielskich
- Usuwanie nadmiaru materiału przy wykończaniu elementów toczonych
- Przygotowanie powierzchni pod fornirowanie lub intarsjowanie
- Obróbka drewna litego i płyt drewnopochodnych

Użytkowanie i konserwacja

Ostrzenie i utrzymanie ostrza

Regularne ostrzenie na kamieniu wodnym lub olejowym zapewnia utrzymanie właściwego kąta zaostrenia (zazwyczaj 25-30 stopni dla dłut stolarskich). Po pracy należy oczyścić ostrze z pozostałości drewna i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Stal CrV jest odporna na rdzę, ale wilgoć i kwasy zawarte w niektórych gatunkach drewna mogą powodować przebarwienia.

Technika pracy

Przy dłutowaniu ręcznym prowadzić narzędzie fazą skierowaną w stronę odpadu materiału. Przy użyciu młotka lub pobijaka uderzyć w stalową nasadkę – nigdy w sam trzon rękojeści. Dla cięć precyzyjnych stosować małe, kontrolowane uderzenia. Przy głębszych wycięciach usuwać materiał warstwami, stopniowo pogłębiając rowek.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć dłuta o innych szerokościach (6 mm, 18 mm, 25 mm) oraz kamienie do ostrzenia o gradacji 1000/3000. Pobijak drewniany lub gumowy zapewni lepszą kontrolę siły uderzenia niż metalowy młotek.