

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-stolarskie-plaskie-20mm-crv-t00526-tvardy-p-49640.html>

Dłuto stolarskie płaskie 20mm CrV T00526 Tvardy

Cena brutto	13,27 zł
Cena netto	10,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00526
Kod producenta	T00526
Kod EAN	5901477192241
Producent	Tvardy

Opis produktu

Dłuto stolarskie płaskie 20mm CrV

Dłuto stolarskie z ostrzem o szerokości 20 mm, przeznaczone do precyzyjnej obróbki drewna. Stal chromowo-wanadowa (CrV) zapewnia odporność na ścieranie, a dwukompozytowa rękojeść z antypoślizgową fakturą gwarantuje pewny chwyt podczas intensywnej pracy.

Szerokość ostrza 20 mm
Materiał ostrza Stal CrV
Typ rękojeści Dwukompozytowa
Model T00526

Charakterystyka techniczna

Ostrze ze stali CrV

Stal chromowo-wanadowa charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu drobnoziarnistej struktury, co przekłada się na dłuższą trwałość ostrza podczas pracy z twardymi gatunkami drewna, takimi jak dąb czy buk.

Precyzyjnie szlifowane ostrze

Fabryczne szlifowanie ostrza zapewnia odpowiedni kąt ścięcia i gładkość powierzchni, co umożliwia czyste cięcie bez rozwarstwiania włókien drewna. Ostrze wymaga jedynie drobnej korekty przed pierwszym użyciem.

Dwukompozytowa rękojeść

Połączenie twardego tworzywa w rdzeniu z elastomerową powłoką zewnętrzną zapewnia kompromis między wytrzymałością a komfortem. Antypoślizgowa faktura redukuje ryzyko wyslizgnięcia się narzędzia, szczególnie przy pracy z wilgotnym drewnem.

Stalowa nasadka do pobijania

Metalowe zakończenie rękojeści pozwala na użycie młotka stolarskiego lub pobijaka bez ryzyka uszkodzenia uchwytu. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy dłutowaniu gniazd i rowków, gdzie wymagane są uderzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	T00526
Rodzaj dłuta	Stolarskie płaskie
Szerokość ostrza	20 mm
Materiał ostrza	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Typ rękojeści	Dwukompozytowa z antypoślizgową powłoką
Zakończenie rękojeści	Stalowa nasadka do pobijania
Opakowanie	10 sztuk w opakowaniu zbiorczym / 60 sztuk w kartonie

Zastosowanie

- Dłutowanie i formowanie krawędzi elementów drewnianych podczas produkcji mebli
- Tworzenie gniazd pod zawiasy w drzwiach i meblach
- Wykonywanie rowków i wycięć w konstrukcjach stolarskich
- Obróbka detali podczas renowacji i konserwacji mebli zabytkowych
- Dopasowywanie połączeń ciesielskich (np. czopy, wpusty)
- Czyszczenie i wyrównywanie powierzchni drewnianych po cięciu
- Usuwanie nadmiaru kleju z połączeń stolarskich
- Precyzyjne wykończanie elementów dekoracyjnych z drewna

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić ostrość ostrza na kawałku odpadowego drewna. W razie potrzeby można dopracować kąt szlifowania na osetce lub papierze ściernym o gradacji 1000-2000. Ostrze powinno przecinać włókna drewna, a nie je rozwarstwiać.

Konserwacja ostrza

Po zakończeniu pracy ostrze należy oczyścić z pyłu drzewnego i żywicy. Regularne ostrzenie na osetce wodnej lub ceramicznej utrzymuje odpowiednią geometrię krawędzi tnącej. Przechowywanie w osłonach plastikowych chroni ostrze przed uszkodzeniem i wilgocią.

Technika dłutowania

Przy dłutowaniu wzdłuż włókien dłuto należy prowadzić skosem skierowanym w stronę obrabianego materiału. Podczas wykonywania gniazd warto rozpocząć od wykonania serii nacięć prostopadłych, a następnie usunąć materiał od środka ku brzegom. Zapobiega to wykuszaniu się krawędzi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć dłuta o innych szerokościach (10 mm, 16 mm, 25 mm, 32 mm), co pozwala na dopasowanie narzędzia do rozmiaru obrabianego detalu. Przydatnym uzupełnieniem są osetki do ostrzenia oraz polijak stolarski do precyzyjnego pobijania.