

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dluto-waskie-sds-20x14x250-mm-crv-yt-4721-yato-p-4899.html>

Dłuto wąskie sds+ 20x14x250 mm, crv YT-4721 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 21,18 zł |
| Cena netto | 17,22 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-4721 |
| Kod producenta | YT-4721 |
| Kod EAN | 5906083947216 |
| Producent | YATO |
| Zastosowanie | Beton |
| Średnica [mm] | dłuto 20mm |
| Jednostka | SZT |
| Materiał | CrV |
| Uchwyt | SDS plus |

Opis produktu

Dłuto wąskie SDS+ 20x14x250 mm YATO YT-4721

Dłuto wąskie do młotów udarowo-obrotowych z chwytem SDS+, przeznaczone do precyzyjnego kucia w betonie, cegle i innych materiałach budowlanych. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej CRV.

| |
|--------------------------|
| Typ mocowania SDS+ |
| Szerokość ostrza 20 mm |
| Długość całkowita 250 mm |
| Materiał Stal CRV |

Charakterystyka dłuta SDS+

Mocowanie SDS+ (SDS Plus)

System mocowania SDS+ zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy. Kompatybilny z młotami udarowo-

obrotowymi standardu SDS+ (średnica chwytu 10 mm). Cztery rowki w trzpieniu zapewniają pewne prowadzenie i przenoszenie momentu obrotowego oraz energii uderu.

Stal chromowo-wanadowa CRV

Materiał CRV (Chrome Vanadium Steel) charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Stal ta zachowuje właściwości nawet przy intensywnym obciążeniu uderowym.

Wąska konstrukcja ostrza

Szerokość robocza 20 mm pozwala na precyzyjne kucie w wąskich szczelinach i rowkach. Grubość 14 mm zapewnia odpowiednią sztywność przy jednoczesnej możliwości wykonywania dokładnych prac. Konstrukcja umożliwia kontrolowane usuwanie materiału bez nadmiernego rozszerzania obszaru roboczego.

Długość robocza 250 mm

Całkowita długość 250 mm obejmuje zarówno część roboczą, jak i trzpień mocujący. Taka długość zapewnia odpowiedni zasięg przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Pozwala na pracę w standardowych warunkach budowlanych bez ograniczeń dostępu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Producent | YATO |
| Model | YT-4721 |
| Typ narzędzia | Dłuto wąskie |
| System mocowania | SDS+ (SDS Plus) |
| Szerokość ostrza | 20 mm |
| Grubość | 14 mm |
| Długość całkowita | 250 mm |
| Materiał | Stal CRV (chromowo-wanadowa) |
| Przeznaczenie | Beton, cegła, materiały budowlane |

Zastosowanie dłuta wąskiego

- Kucie rowków pod instalacje elektryczne w betonie i cegle
- Usuwanie fugów i spoin w murach

-
- Precyzyjne wykuwanie otworów pod puszki instalacyjne
 - Skuwanie płytek ceramicznych i glazury
 - Usuwanie tynków i warstw wykończeniowych
 - Prace wyburzeniowe wymagające precyzji
 - Korygowanie kształtu otworów w betonie
 - Usuwanie lokalnych uszkodzeń i nierówności

Kompatybilność z narzędziami

Dłuto współpracuje z młotami udarowo-obrotowymi wyposażonymi w chwyt SDS+. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w młocie – system SDS+ różni się od SDS-Max (stosowanego w cięższych maszynach). Średnica trzpienia SDS+ wynosi 10 mm i jest standardem w młotach o energii uderzenia do około 5 J.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie dłuta w uchwycie młota – trzpień powinien być wsunięty do oporu i zablokowany. Podczas kucia zaleca się ustawianie dłuta pod kątem około 60-70 stopni względem powierzchni, co zapewnia optymalną skuteczność i zmniejsza ryzyko zablokowania narzędzia.

Po zakończeniu pracy dłuto należy oczyścić z pyłu betonowego i resztek materiału. Trzpień SDS+ warto okresowo smarować specjalnym smarem do chwytów SDS, co ułatwia wymianę narzędzia i chroni przed korozją. Należy regularnie sprawdzać stan ostrza – wyszczerbienia lub nadmierne zużycie zmniejszają efektywność pracy i mogą prowadzić do uszkodzenia młota.

Podczas pracy w betonie zbrojonym należy unikać bezpośredniego uderzania w pręty zbrojeniowe, co może uszkodzić ostrze. W przypadku natrafienia na zbrojenie zaleca się zmianę miejsca kucia lub użycie innych narzędzi do cięcia stali.
