

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dobijak-2-0x140mm-yt-47152-yato-p-4850.html>

Dobijak 2,0x140mm YT-47152 YATO



Cena brutto	4,07 zł
Cena netto	3,31 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47152
Kod producenta	YT-47152
Kod EAN	5906083471520
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	140
Ośłona	nie
Materiał	CrV, CrV50BV30, CrV6150
Wymiary [mm]	140x2,0

Opis produktu

Dobijak stożkowy 2,0x140mm YT-47152 YATO

Dobijak stożkowy to precyzyjne narzędzie warsztatowe przeznaczone do wybijania drobnych elementów mechanicznych oraz kontrolowanego dobijania gwoździ w miejscach trudnodostępnych. Model YT-47152 charakteryzuje się stożkową końcówką o średnicy 2,0 mm wykonaną ze stali chromowo-wanadowej CrV 6150.

Średnica końcówki 2,0 mm

Długość całkowita 140 mm

Materiał CrV 6150

Profil chwytu Sześciokątny 9,4 mm

Charakterystyka techniczna dobijaka warsztatowego

Stożkowa końcówka 2,0 mm

Precyzyjnie wykonana końcówka stożkowa o średnicy 2,0 mm umożliwia pracę z drobnymi elementami mechanicznymi. Stożkowy kształt zapewnia stopniowe wprowadzanie siły, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia wybijanych części lub otaczającego materiału.

Stal CrV 6150 hartowana

Materiał CrV 6150 (chromowo-wanadowy) po hartowaniu osiąga twardość 50-55 HRC, co zapewnia odporność na odkształcenia plastyczne podczas wielokrotnych uderzeń. Dodatek wanadu zwiększa odporność na ścieranie końcówki roboczej.

Sześciokątny chwyt 9,4 mm

Profil sześciokątny zapobiega obracaniu się narzędzia w dłoni podczas pracy. Wymiar 9,4 mm umożliwia chwyt kluczem płaskim w sytuacjach wymagających dodatkowej siły lub precyzyjnego ustawienia kąta.

Powierzchnia czerniona

Proces czarnienia (oksydacja) tworzy warstwę tlenków żelaza chroniącą przed korozją atmosferyczną. Matowa powierzchnia redukuje odbłaski światła podczas precyzyjnych operacji i ułatwia identyfikację narzędzia w zestawie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47152
Producent	YATO
Długość całkowita	140 mm
Średnica końcówki stożkowej	2,0 mm
Profil chwytu	Sześciokątny 9,4 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Obróbka powierzchni	Czerniona (oksydowana)
Typ konstrukcji	Jednoczęściowy, kuty

Zastosowanie dobijaka stożkowego

- Wybijanie sworzni cylindrycznych o średnicy 1,5-3 mm z otworów montażowych
- Usuwanie pinów sprężystych (zawleczek) z połączeń mechanicznych
- Dobijanie wykończeniowych gwoździ bez śladów w stolarce meblowej
- Centrowanie drobnych elementów przed wierceniem otworów
- Wybijanie zużytych łożysk igiełkowych z gniazd montażowych

-
- Wyznaczanie punktów na powierzchniach metalowych przed obróbką
 - Montaż i demontaż kołków prowadzących w formach wtryskowych
 - Prace serwisowe przy mechanizmach zegarowych i precyzyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Podczas wybijania elementów należy utrzymywać oś dobijaka prostopadle do powierzchni roboczej. Uderzenia młotkiem powinny być kontrolowane – zbyt duża siła może spowodować odkształcenie końcówki lub uszkodzenie obrabianego elementu. W przypadku zablokowanych elementów zaleca się stosowanie środków penetrujących przed rozpoczęciem pracy.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić dobijak z zanieczyszczeń i pozostałości materiałów. Czernioną powierzchnię można zabezpieczyć cienką warstwą oleju narzędziowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularnie sprawdzać stan końcówki – zużyte lub odkształcone zakończenie wymaga regeneracji przez oszlifowanie lub wymiany narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z dobijakami polecane są: młotki ślusarskie o masie 200-300g, zestawy przebijników o różnych średnicach, płyty stalowe jako podstawa podczas wybijania oraz środki penetrujące do odblokowania skorodowanych połączeń.