

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dobijak-punktak-120mm-yt-4692-yato-p-4267.html>

Dobijak punktak - 120mm YT-4692 YATO



Cena brutto	4,24 zł
Cena netto	3,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4692
Kod producenta	YT-4692
Kod EAN	5906083946929
Producent	YATO
Materiał	CrV55, CrV60, CrMo
Wymiary [mm]	120
Jednostka	SZT
Długość [mm]	120
Ośłona	nie

Opis produktu

Dobijak punktak 120mm YT-4692 YATO

Narzędzie warsztatowe do precyzyjnego punktowania powierzchni metalowych przed wierceniem. Model YT-4692 wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV60 z chromowaną powierzchnią i sześciokątnym uchwytem zapewniającym stabilny chwyt.

Materiał **Stal CrV60**

Długość całkowita **120 mm**

Uchwyt **Sześciokątny 9,4 mm**

Wykończenie **Chromowany, polerowany**

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa CrV60

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Oznaczenie CrV60 wskazuje na zawartość węgla około 0,60%, co zapewnia odpowiednią twardość części roboczej przy zachowaniu elastyczności trzpienia. Materiał ten stosowany jest w narzędziach udarowych narażonych na intensywne obciążenia mechaniczne.

Chromowana i polerowana powierzchnia

Galwaniczne pokrycie chromem tworzy warstwę ochronną o grubości kilku mikrometrów, zabezpieczającą przed korozją i utlenianiem. Polerowanie powierzchni redukuje chropowatość, co ułatwia usuwanie zabrudzeń i przedłuża trwałość powłoki ochronnej. Chromowanie zwiększa również twardość powierzchniową narzędzia.

Stożkowa część robocza

Zakończenie punktaka wykonane w formie stożka o ostrym wierzchołku, które koncentruje siłę uderzenia w małym obszarze. Geometria stożka zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia z punktowanej powierzchni i umożliwia tworzenie zagłębień o kontrolowanej głębokości. Kąt stożka dostosowany jest do typowych zastosowań warsztatowych.

Sześciokątny uchwyt 9,4 mm

Przekrój sześciokątny trzpienia eliminuje obracanie się narzędzia w dłoni podczas uderzania młotkiem. Wymiar 9,4 mm zapewnia ergonomiczny chwyt i równomierny rozkład siły nacisku. Sześciokątna forma ułatwia również przechowywanie i organizację narzędzi w zestawach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4692
Marka	YATO
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV60
Długość całkowita	120 mm
Kształt uchwytu	Sześciokątny
Wymiar uchwytu	9,4 mm
Wykończenie powierzchni	Chromowane, polerowane
Typ części roboczej	Stożkowa

Zastosowanie w warsztacie

- Punktowanie powierzchni metalowych przed rozpoczęciem wiercenia otworów

-
- Zaznaczanie punktów referencyjnych na elementach konstrukcyjnych
 - Tworzenie zagłębień ułatwiających centrowanie wiertel spiralnych
 - Wybijanie drobnych elementów złącznych i sworzni
 - Oznaczanie miejsc cięcia i obróbki mechanicznej
 - Punktowanie przy pracach spawalniczych i montażowych
 - Zaznaczanie otworów w blachach i profilach stalowych
 - Tworzenie punktów odniesienia w pracach ślusarskich

Jak prawidłowo punktować powierzchnię

Punktak należy ustawić prostopadle do punktowanej powierzchni i nacisnąć lekko, aby ostrze zaznaczyło początkowe zagłębienie. Następnie uderzyć młotkiem o masie 200-300 g w górną część trzpienia. Siła uderzenia powinna być dostosowana do twardości materiału – dla stali konstrukcyjnej wystarcza jedno mocne uderzenie, dla stali utwardzonej mogą być potrzebne dwa lżejsze. Utworzone zagłębienie powinno być wystarczająco głębokie, aby wiertło nie ześlizgiwało się podczas rozpoczynania wiercenia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy punktak należy oczyścić z zanieczyszczeń metalowych i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego lub środka konserwującego. Chromowana powierzchnia wymaga okresowego sprawdzania pod kątem uszkodzeń powłoki – miejscowe odpryski chromu mogą prowadzić do korozji podpowierzchniowej. Ostrze części roboczej należy kontrolować przed każdym użyciem – stępione lub uszkodzone zakończenie wymaga ostrzenia na szlifierce lub wymiany narzędzia. Punktak należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od narzędzi mogących uszkodzić powierzchnię chromowaną.

Narzędzia uzupełniające

Do kompleksowej pracy z dobijakiem punktak warto rozważyć młotek ślusarski o masie 300 g, wiertła spiralne HSS do metalu oraz znacznik stolarski. W przypadku prac z materiałami o różnej twardości przydatny może być zestaw punktaków o różnych długościach i kątach stożka.