

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dobijaki-do-gwozdzi-kpl-3-szt-yt-47155-yato-p-47345.html>

DOBIJAKI DO GWOŹDZI KPL. 3 SZT YT-47155 Yato

Cena brutto	17,36 zł
Cena netto	14,11 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47155
Kod producenta	YT-47155
Kod EAN	5906083099700
Producent	YATO

Opis produktu

Dobijaki do gwoździ Yato YT-47155 – zestaw 3 sztuk

Zestaw trzech dobijaków do gwoździ wykonanych ze stali narzędziowej CrV 6150, przeznaczonych do precyzyjnego dobijania gwoździ poniżej powierzchni materiału. Narzędzia wyposażone w ergonomiczne rękojeści TPR zapewniające stabilny chwyt podczas pracy wykończeniowej.

Średnice grotów 0.8 / 1.6 / 2.4 mm

Materiał Stal CrV 6150

Długość 125 mm

Średnica trzonu 8 mm

Charakterystyka dobijaków do gwoździ Yato

Trzy średnice grotów roboczych

Zestaw obejmuje dobijaki o średnicach 0.8 mm, 1.6 mm i 2.4 mm, co pozwala dopasować narzędzie do grubości łba gwoźdź. Mniejsze groty stosuje się do szpilek i gwoździ modelarskich, większe do standardowych gwoździ stolarskich i wykończeniowych.

Stal narzędziowa CrV 6150

Wykonanie z hartowanej stali chromowo-wanadowej 6150 zapewnia odporność na odkształcenia i ścieranie. Materiał ten charakteryzuje się twardością wystarczającą do wielokrotnego uderzenia bez uszkodzeń końcówki roboczej, przy zachowaniu odpowiedniej sprężystości trzonu.

Rękojeści z tworzywa TPR

Dwukomponentowe rękojeści z termoplastycznego elastomeru TPR absorbują wibracje podczas pracy i zapobiegają wyslizgiwaniu narzędzia z dłoni. Materiał ten łączy właściwości gumy i plastiku, zachowując elastyczność w szerokim zakresie temperatur.

Ujednolicona długość 125 mm

Wszystkie dobijaki mają długość 125 mm przy średnicy trzonu 8 mm, co zapewnia wygodny balans narzędzia i umożliwia precyzyjne operowanie również w trudno dostępnych miejscach. Taka długość wystarcza do większości zastosowań stolarskich i wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47155
Producent	Yato
Liczba elementów w zestawie	3 sztuki
Średnice końcówek roboczych	0.8 mm, 1.6 mm, 2.4 mm
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa 6150 CrV (chromowo-wanadowa)
Materiał rękojeści	TPR (termoplastyczny elastomer)
Średnica trzonu	8 mm
Długość dobijaka	125 mm

Zastosowanie dobijaków do gwoździ

- Dobijanie gwoździ wykończeniowych poniżej powierzchni drewna przed szpachlowaniem
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego osadzenia małych szpilek
- Montaż listew przypodłogowych i ozdobnych bez ryzyka uszkodzenia powierzchni
- Renowacja mebli zabytkowych z zachowaniem oryginalnego łączenia gwoździowego
- Prace stolarskie przy produkcji ram obrazów i ramiaków okiennych
- Montaż boazerii i paneli drewnianych z ukrytym mocowaniem
- Wykończenie schodów drewnianych – dobijanie gwoździ w stopniach i podstopniach
- Naprawa instrumentów muzycznych drewnianych wymagających delikatnego montażu

Dobór średnicy dobijaka do gwoźdźdź

Średnica grotu dobijaka powinna być nieznacznie mniejsza od średnicy łba gwoźdza. Dobijak 0.8 mm stosuje się do szpilek modelarskich i gwoździ tapicerskich, 1.6 mm do standardowych gwoździ wykończeniowych 1.2-1.8 mm, a 2.4 mm do gwoździ stolarskich o większych łbach. Zbyt duży dobijak może uszkodzić drewno wokół gwoźdza, zbyt mały – ześlizgnąć się z łba.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że gwoździe zostały wbite na odpowiednią głębokość – jego łeb powinien znajdować się 1-2 mm nad powierzchnią materiału. Dobijak przykłada się prostopadle do łba gwoźdza i uderza młotkiem o wagę 100-300 g, kontrolując siłę uderzenia. Zbyt mocne uderzenie może spowodować nadmierne zagłębienie gwoźdza lub uszkodzenie drewna.

Po zakończeniu pracy końcówki robocze należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Nie należy używać dobijaków jako przecinaków, punktaków czy dłut – mogą one ulec trwałemu odkształceniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stalowych elementów.

Zasada działania dobijaka

Dobijak przenosi energię uderzenia młotka na mały punkt styku z łbem gwoźdza, umożliwiając precyzyjne kontrolowanie głębokości zagłębienia. Dzięki małej średnicy grotu możliwe jest dobicie gwoźdza 2-3 mm poniżej powierzchni bez uszkodzenia otaczającego materiału. Powstałe zagłębienie wypełnia się następnie kitem lub masą szpachlową w kolorze drewna.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac wykończeniowych warto rozważyć młotki tapicerskie o wadze 100-150 g, zestawy gwoździ wykończeniowych bez łba, kity do drewna w różnych odcieniach oraz pilniki igłowe do ewentualnej korekty końcówek roboczych dobijaków.

...