

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-samooslonowy-schmith-e71t-gs-fi0-8-1kg-se71tgs-0-8-1-schmith-p-32500.html>



DRUT SAMOOSŁONOWY SCHMITH E71T-GS FI0,8 1KG SE71TGS-0,8 1 SCHMITH

Cena brutto	33,17 zł
Cena netto	26,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SE71TGS-0,8/1
Kod producenta	SE71TGS-0,8/1
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Drut samoosłonowy Schmith E71T-GS fi 0,8 mm - 1 kg

Drut proszkowy samoosłonowy do spawania metodą MIG/MAG bez użycia gazu ochronnego. Klasyfikacja AWS A5.20: E71T-GS umożliwia wykonywanie spawów na konstrukcjach stalowych w warunkach warsztatowych i terenowych.

Srednica drutu 0,8 mm
Klasyfikacja AWS E71T-GS
Masa szpuli 1 kg
Gaz ochronny Nie wymagany

Charakterystyka drutu samoosłonowego E71T-GS

Spawanie bez gazu ochronnego

Rdzeń proszkowy zawiera substancje gazokształne i żużlotwórcze, które chronią jeziorko spawalnicze przed wpływem atmosfery. Eliminuje konieczność stosowania butli z gazem, co upraszcza proces spawania i obniża koszty eksploatacji.

Średnica 0,8 mm

Drut o przekroju 0,8 mm przeznaczony do spawania cienkich blach i konstrukcji o grubości od 1 mm. Umożliwia precyzyjne

przewodzenie spoiny przy niższych natężeniach prądu spawania, co redukuje ryzyko przepalenia materiału.

Klasyfikacja AWS A5.20: E71T-GS

Oznaczenie E71T-GS określa drut proszkowy samoosłonowy o wytrzymałości na rozciąganie minimum 490 MPa. Litera "G" wskazuje na przeznaczenie do spawania w pozycjach płaskiej i podolnej, "S" oznacza pojedynczą lub wielowarstwową technikę spawania.

Uniwersalność zastosowań

Drut nadaje się do spawania konstrukcji stalowych, profili, rur oraz napraw elementów z niskowęglowych stali konstrukcyjnych. Może być stosowany w warunkach terenowych, gdzie dostęp do butli gazowych jest ograniczony.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SE71TGS-0,8/1
Typ drutu	Drut proszkowy samoosłonowy
Klasyfikacja AWS	A5.20: E71T-GS
Średnica drutu	0,8 mm
Masa szpuli	1 kg
Gaz ochronny	Nie wymagany (samoosłonowy)
Kod EAN	5902004739748

Zastosowanie drutu E71T-GS

- Spawanie konstrukcji stalowych z blach o grubości od 1 mm
- Łączenie profili stalowych w konstrukcjach budowlanych
- Spawanie rur stalowych o małej średnicy
- Naprawy i konserwacja elementów z niskowęglowych stali konstrukcyjnych
- Prace spawalnicze w warunkach terenowych bez dostępu do gazu
- Spawanie w pozycji płaskiej (PA) i podolnej (PB)
- Montaż ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych
- Drobne prace warsztatowe wymagające mobilności

Użytkowanie i konserwacja

Przechowywanie drutu proszkowego

Drut samoosłonowy należy przechowywać w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15-25°C. Wilgoć może przedostawać się do

rdzenia proszkowego, co pogarsza stabilność łuku i jakość spoin. Szpule po otwarciu opakowania należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą i parą wodną.

Parametry spawania

Dla drutu 0,8 mm typowe natężenie prądu spawania wynosi 40-100 A, w zależności od grubości spawanych elementów. Spawanie wykonuje się prądem stałym (DC) z biegunowością dodatnią na elektrodzie (DC+). Dystans dyszy od materiału podstawowego powinien wynosić 10-15 mm.

Usuwanie żużla

Po spawaniu na powierzchni spoiny tworzy się warstwa żużla, którą należy usunąć młotkiem żużlowym i szczotką stalową. Żużel chroni spoinę podczas stygnięcia, ale musi być całkowicie usunięty przed nakładaniem kolejnych warstw lub malowaniem konstrukcji.

Produkty powiązane

Do spawania drutem samoosłonowym zaleca się stosowanie spawarek MIG/MAG z możliwością regulacji natężenia prądu i napięcia łuku. W przypadku spawania grubszych materiałów warto rozważyć drut o większej średnicy (1,0 mm lub 1,2 mm) lub przejście na spawanie z gazem ochronnym dla lepszej jakości spoin.
