

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-samooslonowy-schmith-e71t-gs-fi0-8-1kg-se71tgs-0-8-1-schmith-p-32500.html>



## DRUT SAMOOSŁONOWY SCHMITH E71T-GS FI0,8 1KG SE71TGS-0,8 1 SCHMITH

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto      | <b>33,17 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>26,97 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>  |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>       |
| Numer katalogowy | <b>SE71TGS-0,8/1</b>     |
| Kod producenta   | <b>SE71TGS-0,8/1</b>     |
| Producent        | <b>Narzędzia SCHMITH</b> |

### Opis produktu

#### Drut samoosłonowy Schmith E71T-GS fi 0,8 mm - 1 kg

Drut proszkowy samoosłonowy do spawania metodą MIG/MAG bez użycia gazu ochronnego. Klasyfikacja AWS A5.20: E71T-GS umożliwia wykonywanie spawów na konstrukcjach stalowych w warunkach warsztatowych i terenowych.

|                           |
|---------------------------|
| Srednica drutu 0,8 mm     |
| Klasyfikacja AWS E71T-GS  |
| Masa szpuli 1 kg          |
| Gaz ochronny Nie wymagany |

### Charakterystyka drutu samoosłonowego E71T-GS

#### Spawanie bez gazu ochronnego

Rdzeń proszkowy zawiera substancje gazokształne i żużlotwórcze, które chronią jeziorko spawalnicze przed wpływem atmosfery. Eliminuje konieczność stosowania butli z gazem, co upraszcza proces spawania i obniża koszty eksploatacji.

#### Średnica 0,8 mm

Drut o przekroju 0,8 mm przeznaczony do spawania cienkich blach i konstrukcji o grubości od 1 mm. Umożliwia precyzyjne

przewodzenie spoiny przy niższych natężeniach prądu spawania, co redukuje ryzyko przepalenia materiału.

### Klasyfikacja AWS A5.20: E71T-GS

Oznaczenie E71T-GS określa drut proszkowy samoosłonowy o wytrzymałości na rozciąganie minimum 490 MPa. Litera "G" wskazuje na przeznaczenie do spawania w pozycjach płaskiej i podolnej, "S" oznacza pojedynczą lub wielowarstwową technikę spawania.

### Uniwersalność zastosowań

Drut nadaje się do spawania konstrukcji stalowych, profili, rur oraz napraw elementów z niskowęglowych stali konstrukcyjnych. Może być stosowany w warunkach terenowych, gdzie dostęp do butli gazowych jest ograniczony.

## Specyfikacja techniczna

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Producent        | Schmith                     |
| Model            | SE71TGS-0,8/1               |
| Typ drutu        | Drut proszkowy samoosłonowy |
| Klasyfikacja AWS | A5.20: E71T-GS              |
| Średnica drutu   | 0,8 mm                      |
| Masa szpuli      | 1 kg                        |
| Gaz ochronny     | Nie wymagany (samoosłonowy) |
| Kod EAN          | 5902004739748               |

## Zastosowanie drutu E71T-GS

- Spawanie konstrukcji stalowych z blach o grubości od 1 mm
- Łączenie profili stalowych w konstrukcjach budowlanych
- Spawanie rur stalowych o małej średnicy
- Naprawy i konserwacja elementów z niskowęglowych stali konstrukcyjnych
- Prace spawalnicze w warunkach terenowych bez dostępu do gazu
- Spawanie w pozycji płaskiej (PA) i podolnej (PB)
- Montaż ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych
- Drobne prace warsztatowe wymagające mobilności

## Użytkowanie i konserwacja

### Przechowywanie drutu proszkowego

Drut samoosłonowy należy przechowywać w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15-25°C. Wilgoć może przedostawać się do

---

rdzenia proszkowego, co pogarsza stabilność łuku i jakość spoin. Szpule po otwarciu opakowania należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą i parą wodną.

### **Parametry spawania**

Dla drutu 0,8 mm typowe natężenie prądu spawania wynosi 40-100 A, w zależności od grubości spawanych elementów. Spawanie wykonuje się prądem stałym (DC) z biegunowością dodatnią na elektrodzie (DC+). Dystans dyszy od materiału podstawowego powinien wynosić 10-15 mm.

### **Usuwanie żuźla**

Po spawaniu na powierzchni spoiny tworzy się warstwa żuźla, którą należy usunąć młotkiem żuźlowym i szczotką stalową. Żużel chroni spoinę podczas stygnięcia, ale musi być całkowicie usunięty przed nakładaniem kolejnych warstw lub malowaniem konstrukcji.

### **Produkty powiązane**

Do spawania drutem samoosłonowym zaleca się stosowanie spawarek MIG/MAG z możliwością regulacji natężenia prądu i napięcia łuku. W przypadku spawania grubszych materiałów warto rozważyć drut o większej średnicy (1,0 mm lub 1,2 mm) lub przejście na spawanie z gazem ochronnym dla lepszej jakości spoin.

\*\*\*