

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-samooslonowy-schmith-e71t-gs-fi0-8-5kg-se71tgs-0-8-5-schmith-p-32501.html>

DRUT SAMOOSŁONOWY SCHMITH E71T-GS FIO,8 5KG SE71TGS-0,8 5 SCHMITH

Cena brutto	189,58 zł
Cena netto	154,13 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SE71TGS-0,8/5
Kod producenta	SE71TGS-0,8/5
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Drut samoosłonowy Schmith E71T-GS fi 0,8 mm (5 kg)

Drut proszkowy samoosłonowy do spawania metodą MAG bez użycia gazu ochronnego. Rozwiązanie przeznaczone do prac w terenie i warunkach, gdzie dostęp do butli z gazem jest utrudniony.

Srednica drutu 0,8 mm

Klasyfikacja AWS E71T-GS

Masa szpuli 5 kg

Gaz ochronny Nie wymagany

Charakterystyka techniczna

Technologia samoosłonowa

Rdzeń proszkowy zawiera składniki tworzące osłonę gazową podczas spawania. Eliminuje to konieczność podłączania butli z gazem ochronnym, co upraszcza proces i zwiększa mobilność spawacza.

Klasyfikacja E71T-GS według AWS A5.20

Norma American Welding Society określa parametry mechaniczne spoiny: E oznacza elektrodę, 71 to minimalna wytrzymałość na rozciąganie 70 ksi (480 MPa), T oznacza drut proszkowy, GS to spawanie bez gazu.

Średnica 0,8 mm

Uniwersalna średnica stosowana do spawania blach o grubości 1-6 mm. Zapewnia stabilność łuku przy niższych prądach spawania, co ogranicza odkształcenia cieplne materiału.

Szpuła 5 kg

Standardowa masa szpuli do podajników drutu w urządzeniach półautomatycznych. Zapewnia ciągłość pracy bez częstej wymiany materiału w zastosowaniach warsztatowych i terenowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SE71TGS-0,8/5
Typ drutu	Proszkowy samoosłonowy
Klasyfikacja	AWS A5.20: E71T-GS
Średnica drutu	0,8 mm
Masa szpuli	5 kg
Gaz ochronny	Nie wymagany (samoosłonowy)
Kod EAN	5902004739755

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w terenie bez dostępu do instalacji gazowej
- Prace remontowe i montażowe w budownictwie
- Spawanie blach stalowych niskowęglowych o grubości 1-6 mm
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych
- Wykonywanie połączeń w pozycjach płaskiej i podolnej
- Prace w warunkach wietrznych, gdzie gaz ochronny byłby wydmuchiwany
- Spawanie ram, ogrodzeń i konstrukcji użytkowych

Użytkowanie i przechowywanie

Parametry spawania

Dla drutu 0,8 mm typowy zakres prądu spawania wynosi 40-120 A w zależności od grubości materiału i pozycji spawania. Napięcie łuku należy dostosować do charakterystyki urządzenia, zazwyczaj 16-22 V. Zaleca się wykonanie próbnych spoin w celu optymalizacji parametrów.

Przechowywanie

Drut proszkowy należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, chronić przed wilgocią. Nawilgocony rdzeń proszkowy może powodować pory w spoinie i niestabilność łuku. Po rozpakowaniu zaleca się użycie drutu w ciągu kilku tygodni lub ponowne zabezpieczenie szpuli folią.

Kompatybilność urządzeń

Drut przeznaczony do podajników drutu w spawarkach półautomatycznych MIG/MAG. Przed zakupem należy sprawdzić, czy urządzenie obsługuje średnicę 0,8 mm oraz czy posiada odpowiedni zakres prądowy. Niektóre spawarki wymagają zmiany biegunowości na DC- przy drucie samoosłonowym.

Produkty powiązane

Do pracy z drutem samoosłonowym: końcówki prądowe 0,8 mm, rolki podające rowkowane (dla drutów proszkowych), dysza gazowa (opcjonalnie, dla ochrony przed wiatrem), szczotka druciana do czyszczenia spoin, młotek do żuźla.