

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spaw-sg2-g3si10-65kg-sg2-0-6-5-schmith-p-32674.html>

DRUT SPAW. SG2- G3Si1(0,6)(5KG) SG2-0,6 5 SCHMITH

Cena brutto	83,06 zł
Cena netto	67,53 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SG2-0,6/5
Kod producenta	SG2-0,6/5
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Drut spawalniczy SG2 G3Si1 0,6 mm – 5 kg

Drut elektrodowy manganowo-krzemowy z powłoką miedzianą do spawania metodą MIG/MAG. Przeznaczony do spawania stali niestopowych konstrukcyjnych, kotłowych i okrętowych w procesach zmechanizowanych.

Srednica drutu 0,6 mm

Masa szpuli 5 kg

Typ drutu SG2 / G3Si1

Metoda spawania MIG/MAG

Charakterystyka drutu SG2

Stop manganowo-krzemowy

Zawartość manganu i krzemu zapewnia stabilny łuk spawalniczy oraz ogranicza powstawanie porów w spoinie. Dodatek krzemu poprawia płynność metalu spoiny, co przekłada się na lepsze wypełnienie rowka spawalniczego.

Powłoka miedziana

Miedziowanie drutu chroni przed korozją podczas magazynowania, poprawia przewodność elektryczną i ułatwia kontakt w uchwycie spawalniczym. Dodatkowo redukuje zużycie końcówki prądowej.

Precyzyjny nawój

Równomierne nawinięcie drutu na szpuli zapewnia płynne podawanie bez zacięć i zapętleń. Ma to znaczenie w spawaniu zmechanizowanym, gdzie przerwy w podaży drutu powodują wady spoin.

Wszechstronność pozycji spawania

Drut nadaje się do spawania we wszystkich pozycjach: podolnej (PA), poziomej (PB, PC), pionowej (PF, PD) i naściennej (PE). Umożliwia to spawanie konstrukcji bez konieczności ich obracania.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SG2-0,6/5
Średnica drutu	0,6 mm
Masa szpuli	5 kg
Klasyfikacja EN ISO 14341-A	G3Si1
Klasyfikacja DIN 8559	SG2
Klasyfikacja AWS A5.18	ER70S-6
Norma	EN 13479
Gazy osłonowe	M20, M21, M3, C1
Pozycje spawania	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Kod EAN	5902004740805

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych – hale, mosty, kratownice
- Produkcja zbiorników i kotłów – spawanie blach kotłowych
- Przemysł okrętowy – kadłuby, nadbudówki, elementy wzmacniające
- Spawanie rurociągów ze stali niestopowej
- Naprawy i remonty konstrukcji stalowych
- Produkcja maszyn i urządzeń przemysłowych
- Spawanie ram i podwozi pojazdów
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego spawania MIG/MAG

Gazy osłonowe – jak wybrać

Drut SG2 współpracuje z różnymi mieszankami gazowymi. Wybór gazu wpływa na stabilność łuku, jakość spoiny i ilość odprysków:

M20 (Ar + 18% CO₂)

Mieszanka uniwersalna. Zapewnia stabilny łuk, umiarkowaną ilość odprysków, dobre właściwości mechaniczne spoiny. Stosowana w większości zastosowań konstrukcyjnych.

M21 (Ar + 10-15% CO₂)

Mniejsza zawartość CO₂ redukuje odpryski i poprawia wygląd spoiny. Zalecana przy spawaniu cienkich blach i w pozycjach przymusowych.

C1 (100% CO₂)

Najtańsza opcja, ale generuje więcej odprysków i głębsze wtopienie. Stosowana w spawaniu grubych elementów, gdzie wydajność jest priorytetem.

M3 (Ar + 2-5% O₂)

Dodatek tlenu stabilizuje łuk przy spawaniu stali wysokowęglowych. Rzadziej stosowana w warunkach warsztatowych.

Przechowywanie i użytkowanie

Drut miedziowany jest odporny na korozję, ale wymaga przechowywania w suchych warunkach. Wilgoć może powodować utratę właściwości powłoki miedzianej i pogorszenie jakości spawania.

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy średnica drutu (0,6 mm) odpowiada zakresowi urządzenia spawalniczego. Spawarki MIG/MAG mają określony zakres średnic drutu – nie wszystkie modele obsługują 0,6 mm. Zbyt cienki drut w urządzeniu przystosowanym do grubszych średnic może powodować problemy z podawaniem.

Średnica 0,6 mm jest stosowana głównie przy spawaniu cienkich blach (poniżej 2 mm) oraz w pracach wymagających precyzji. Do grubszych konstrukcji stosuje się druty o średnicy 0,8 mm, 1,0 mm lub 1,2 mm.

Produkty powiązane

Do pracy z drutem SG2 potrzebne są: spawarka MIG/MAG z odpowiednim zakresem średnic, reduktor do gazu osłonowego (argon/CO₂), końcówki prądowe 0,6 mm, dysze gazowe oraz dysza prowadząca drutu. Warto również zaopatrzyć się w szczotkę drucianą do czyszczenia spoin oraz młotek spawalniczy do zbijania żużla.
